Svařovací technika a příslušenství hořáků MIG/MAG

Mezikus (držák proudového průvlaku) s přítlačnou pružinou hubice pro svařovací hořáky MIG/MAG 200–220 (MB-15)

Model: GE1222_G80034L • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Originální mosazný mezikus (držák proudového průvlaku a rozdělovač plynu) s ocelovou přítlačnou pružinou GEKO G80034L je určen pro osazení krků svařovacích hořáků MIG/MAG řady MAG200 / MAG220 (standard MB-15AK / Binzel 15). Tento multifunkční díl přenáší svařovací proud z labutího krku hořáku do měděné průvlakové špičky M6, rozvádí ochranný plyn příčnými otvory do prostoru hubice a prostřednictvím vinuté pružiny drží násuvnou plynovou hubici pevně na krku hořáku.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Kód produktu	GEKO G80034L (ContactTipHolder MAG200-220)
Kompatibilní hořáky a svářečky	GEKO MAG200 / MAG220, standard MB-15AK (150–220 A)
Závit pro proudový průvlak (špičku)	Vnitřní metrický závit M6
Závit pro našroubování na krk hořáku	Levý nebo pravý připojovací závit dle standardu MB-15

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Kód produktu	GEKO G80034L (ContactTipHolder MAG200-220)
Kompatibilní hořáky a svářečky	GEKO MAG200 / MAG220, standard MB-15AK (150–220 A)
Závit pro proudový průvlak (špičku)	Vnitřní metrický závit M6
Závit pro našroubování na krk hořáku	Levý nebo pravý připojovací závit dle standardu MB-15
Držák plynové hubice	Předinstalovaná kruhová ocelová přítlačná pružina
Distribuce ochranného plynu	Radiální výfukové otvory v těle mezikusu
Materiál mezikusu	Třískově obráběná tepelně odolná mosaz (CuZn)
Materiál pružiny	Žáruvzdorná pružinová ocel
Maximální proudové zatížení	220 A v CO_2 / 180 A ve směsi Ar+CO_2
Celková délka mezikusu	cca 42 mm
Montážní čtyřhran / šestihran	Plochy pro dotažení maticovým klíčem nebo MIG kleštěmi
Hmotnost dílu	0,024 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Mosazné tělo mezikusu** – Vodivé jádro spojující krk hořáku s proudovým průvlakem.
- **2. Přední vnitřní závit M6** – Slouží k zašroubování měděné průvlakové špičky (0,6 / 0,8 / 1,0 mm).
- **3. Zadní připojovací závit krku** – Spojuje mezikus s labutím krkem hořáku.
- **4. Vinutá přítlačná pružina hubice** – Zajišťuje samosvorné pružné upevnění násuvné plynové hubice.
- **5. Příčné plynové otvory (difuzor)** – Rozptylují proud ochranného plynu CO_2/Ar rovnoměrně do hubice.
- **6. Středový kanál svařovacího drátu** – Navádí drát z bowdenu přímo do proudového průvlaku.
- **7. Osazení pro pružinu** – Zabraňuje sesmeknutí pružiny při stahování hubice.
- **8. Plošky pro maticový klíč** – Umožňují pevné dotažení mezikusu pro minimální přechodový odpor.
- **9. Čelní dosedací plocha průvlaku** – Zajišťuje dokonalý elektrický i tepelný kontakt s průvlakem.
- **10. Tepelně odolná slitina** – Odolává vyhřátí při intenzivním svařování.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Svářečské rukavice (EN 12477) a kukla (EN 175) – Povinné při svařování a servisu horkého hořáku.

Ochranné brýle (EN 166) – Nutné při čištění hořáku od strusky.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ PŘED výměnou mezikusu vypněte svařovací zdroj a nechte hořák vychladnout!
- ⚠️ Zkontrolujte čistotu závitu na konci labutího krku hořáku (pozor: u většiny hořáků MB-15 má mezikus k hořáku LEVÝ závit – povoluje se doprava a utahuje doleva!).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. PŘED výměnou mezikusu vypněte svařovací zdroj a nechte hořák vychladnout!
2. Zkontrolujte čistotu závitu na konci labutího krku hořáku (pozor: u většiny hořáků MB-15 má mezikus k hořáku LEVÝ závit – povoluje se doprava a utahuje doleva!).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Stáhněte plynovou hubici, vyšroubujte starý proudový průvlak M6 a klíčem odšroubujte opotřebený mezikus z krku hořáku.
2. Našroubujte nový mezikus G80034L s pružinou na krk hořáku a citlivě jej dotáhněte klíčem (špatně dotažený mezikus se vlivem přechodového odporu přehřívá a taví!).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Do předního závitu M6 našroubujte odpovídající měděný proudový průvlak a dotáhněte jej MIG kleštěmi.
4. Nasuňte plynovou hubici přes pružinu otáčivým pohybem ve směru vinutí pružiny.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně čistěte plynové otvory v mezikusu od kuliček rozstřiku.
Pravidelně	Při stahování plynové hubice jí vždy otáčejte ve směru vinutí pružiny, abyste pružinu neroztáhli a nedeformovali.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Plynová hubice padá z hořáku	Vyhřátá nebo deformovaná přítlačná pružina na mezikusu	Vyměňte mezikus s pružinou G80034L za nový a při nasazování hubicí vždy otáčejte po směru vinutí
Nadměrné přehřívání krku hořáku a kolísání oblouku	Povolený spoj mezi mezikusem a krkem hořáku nebo stržený závit M6 průvlaku	Dotáhněte mezikus i průvlak klíčem pro dokonalý přenos svařovacího proudu

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Mezikus (držák proudového průvlaku) s přítlačnou pružinou hubice pro svařovací hořáky MIG/MAG 200–220 (MB-15)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G80034L** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Mezikus

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN IEC 60974-7
- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.