Svařovací technika a příslušenství MIG/MAG

Držák (mezikus) proudového průvlaku s pružinou pro plynovou hubici svařovacích hořáků MIG/MAG typu MB-25 / TW-25 (MAG 250)

Model: GE1222_G80034C • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Originální mosazný držák proudového průvlaku (mezikus / difuzor plynu s pružinou) GEKO G80034C je určen pro profesionální svařovací hořáky MIG/MAG (CO2) typové řady MB-25 / TW-25 / MB-25AK (MAG 250 A). Mezikus plní v hlavě hořáku tři klíčové funkce: přenáší svařovací proud z hrdla hořáku do měděného průvlaku (M6), rozvádí ochranný plyn bočními otvory do hubice a pomocí vnější přítlačné pružiny drží násuvnou plynovou hubici.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu	GE1222_G80034C (GEKO G80034C)
Typ dílu	Držák proudového průvlaku (mezikus / plynový difuzor) s přítlačnou pružinou
Určení svařovacích hořáků	MIG/MAG hořáky typu MB-25 / TW-25 / MB-25AK (Binzel standard 250 A)
Vnitřní závit pro proudový průvlak	M6 (pro standardní měděné průvlaky M6 × 28 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu	GE1222_G80034C (GEKO G80034C)
Typ dílu	Držák proudového průvlaku (mezikus / plynový difuzor) s přítlačnou pružinou
Určení svařovacích hořáků	MIG/MAG hořáky typu MB-25 / TW-25 / MB-25AK (Binzel standard 250 A)
Vnitřní závit pro proudový průvlak	M6 (pro standardní měděné průvlaky M6 × 28 mm)
Zadní závit do hrdla hořáku (labutího krku)	Speciální vnitřní jemný závit pro krk hořáku MB-25 (pravý závit)
Uchycení plynové hubice	Vnější vinutá ocelová pružina pro násuvné (zásuvné) plynové hubice MB-25
Materiál těla mezikusu	Tepelně odolná soustružená mosaz s vysokou elektrickou vodivostí
Materiál přítlačné pružiny	Kalený pružinový ocelový drát odolný popuštění teplem oblouku
Distribuce ochranného plynu	Obvodové radiální kanálky pro rovnoměrné laminární proudění CO2 / Ar+CO2
Utahovací profil	Plochy pro plochý klíč / kleště MIG na obvodu těla
Celková délka mezikusu	cca 35 mm
Hmotnost	0,03 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Mosazné tělo mezikusu** – Hlavní vodivý blok přenášející svařovací proud až 250 A do průvlaku.
- **2. Přední vnitřní závit M6** – Přesný závit pro zašroubování měděného proudového průvlaku (0,8 / 1,0 / 1,2 mm).
- **3. Zadní vnitřní závit krku hořáku** – Závit pro pevné našroubování na labutí krk hořáku MB-25.
- **4. Vnější přítlačná pružina hubice** – Vinutá pružina zajišťující samosvorné držení násuvné plynové hubice MB-25.
- **5. Drážka uložení pružiny** – Obvodové osazení na těle mezikusu fixující pružinu proti posuvu.
- **6. Radiální plynové otvory** – Vrtané kanálky rozptylující ochranný plyn rovnoměrně kolem drátu.
- **7. Středový průchozí kanál drátu** – Hladký otvor pro bezodporový průchod svařovacího drátu z bovdenu do průvlaku.
- **8. Dosedací čelo průvlaku** – Rovná kontaktní plocha zajišťující dokonalý přenos proudu do špičky M6.
- **9. Utahovací plošky** – Frézované plošky pro dotažení mezikusu na krku hořáku klíčem.
- **10. Zadní osazení pro izolátor** – Dosedací hrana navazující na keramický/sklolaminátový kroužek krku MB-25.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Svářečské rukavice (ČSN EN 12477) – Povinná ochrana rukou – při výměně mezikusu krátce po svařování má hlava hořáku teplotu přes 200 °C!

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Při čištění rozstřiku kovu z hlavy hořáku kleštěmi.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před výměnou mezikusu vždy vypněte svářečku a vyčkejte na vychladnutí hořáku MB-25.
- ⚠️ Zkontrolujte, že na krku hořáku MB-25 je nasazen bílý izolační kroužek (izolátor hubice), který odděluje plynovou hubici od živého mezikusu!
- ⚠️ Zkontrolujte, že vnitřní závit M6 pro průvlak je čistý.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před výměnou mezikusu vždy vypněte svářečku a vyčkejte na vychladnutí hořáku MB-25.
2. Zkontrolujte, že na krku hořáku MB-25 je nasazen bílý izolační kroužek (izolátor hubice), který odděluje plynovou hubici od živého mezikusu!
3. Zkontrolujte, že vnitřní závit M6 pro průvlak je čistý.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Demontáž opotřebeného dílu: Tahem za pootáčení stáhněte plynovou hubici, vyšroubujte průvlak M6 a klíčem odšroubujte starý mezikus z krku hořáku MB-25.
2. Kontrola izolátoru: Ujistěte se, že na krku hořáku je nepoškozený zadní izolační kroužek.
3. Montáž nového mezikusu: Našroubujte nový mezikus GEKO G80034C (stranou s pružinou dopředu) na závit krku hořáku MB-25 a pevně jej dotáhněte klíčem.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Osazení proudového průvlaku: Do předního závitu M6 našroubujte měděný průvlak odpovídající průměru drátu a dotáhněte jej MIG kleštěmi.
5. Nasazení plynové hubice: Nasuňte plynovou hubici MB-25 za současného pootáčení ve směru vinutí pružiny až na doraz k izolátoru.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně odstraňujte kuličky rozstřiku z pružiny a plynových otvorů mezikusu pomocí MIG kleští.
Pravidelně	Před svařováním aplikujte separační sprej nebo pastu proti rozstřiku kovu.
Pravidelně	Nedotahujte proudový průvlak M6 násilím ve žhavém stavu – předejdete stržení závitu v mosazi.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Plynová hubice nedrží na hořáku a padá	Vyhřátá nebo zanesená přítlačná pružina mezikusu	Očistěte pružinu od rozstřiku; pokud pružina ztratila pružnost teplem, vyměňte mezikus G80034C.
Pórovitý svar (špatné krytí ochranným plynem)	Ucpané radiální plynové otvory v mezikusu rozstřikem	Sejměte plynovou hubici a vyčistěte všechny boční otvory mezikusu.
Proudový průvlak se protáčí v mezikusu	Stržený vnitřní závit M6 po násilném povolování zapečené špičky	Vyměňte mezikus GEKO G80034C za nový a nasaďte nový průvlak M6.
Plynová hubice probíjí (zkratuje) při dotyku se svařencem	Chybí bílý izolační kroužek na krku hořáku za mezikusem	Před našroubováním mezikusu vždy osaďte izolační kroužek MB-25.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Držák (mezikus) proudového průvlaku s pružinou pro plynovou hubici svařovacích hořáků MIG/MAG typu MB-25 / TW-25 (MAG 250)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G80034C** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Držák

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 60974-7 (Svařovací hořáky MIG/MAG)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.