Brusné a řezné kotouče

Diamantový lešticí kotouč na glazuru, gres a kámen Ø 125 mm – zrnitost GR 400 (suchý zip) – GEKO G78940

Model: GE1222_G78940 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Flexibilní diamantový lešticí kotouč GEKO G78940 o plném průměru Ø 125 mm se zrnitostí GR 400 (4. stupeň řady, červený velurový podklad s krémovými nebarvícími voštinovými segmenty) – ideální pro dokončení přirozeně saténově matných hran slinutých velkoformátových dlažeb i jako přechodový vyhlazovací krok před leštěním žuly a mramoru do lesku!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G78940 (GE1222_G78940)
Průměr kotouče	Ø 125 mm (větší pracovní plocha pro dokonale rovné dlouhé hrany velkoformátových dlažeb a parapetů)
Zrnitost diamantu (DLE FOTO!)	GR 400 – jemný vyhlazovací a saténovací stupeň (4. krok v řadě)
Barevné kódování rubu (DLE FOTO!)	Červený (crimson red) velurový podklad suchého zipu

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G78940 (GE1222_G78940)
Průměr kotouče	Ø 125 mm (větší pracovní plocha pro dokonale rovné dlouhé hrany velkoformátových dlažeb a parapetů)
Zrnitost diamantu (DLE FOTO!)	GR 400 – jemný vyhlazovací a saténovací stupeň (4. krok v řadě)
Barevné kódování rubu (DLE FOTO!)	Červený (crimson red) velurový podklad suchého zipu
Pracovní vrstva (DLE FOTO!)	Krémově světlé nebarvící pryskyřičné voštinové segmenty se syntetickým diamantem
Způsob uchycení	Suchý zip (Velcro) na pružné unášecí talíře Ø 125 mm se závitem M14
Středový otvor	cca Ø 18 mm (pro vystředění na unášeči Ø 125 mm a přívod vody)
Doporučené pracovní otáčky	1 800 – 3 200 min^{-1} (výhradně brusky a leštičky s plynulou regulací otáček!)
Maximální přípustné otáčky (Ø 125 mm!)	max. 4 000 min^{-1} (kvůli vyšší obvodové rychlosti Ø 125 mm nepřekračujte 4 000 min^{-1}!)
Režim práce	Za sucha (saténový finiš hran matného gresu) i za mokra (předleštění kamenných desek a schodnic)
Hlavní využití v praxi	Konečný finiš u matných a polomatných (lappato) dlažeb nebo příprava podkladu pro leštění GR 800
Zařazení v postupné řadě Ø 125 mm	GR 50 -> GR 100 -> GR 200 -> [GR 400 (G78940)] -> GR 800 -> GR 1500 -> GR 3000

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Krémové diamantovo-pryskyřičné segmenty GR 400** – Uzavírají póry po broušení GR 200 a vytvářejí sametově hladký saténový povrch bez šmouh.
- **2. Šestiúhelníková (voštinová) síť drážek** – Zajišťuje chlazení větší 125mm plochy a plynulý odvod brusného prachu či kalu.
- **3. Červená velurová vrstva suchého zipu** – Standardizované barevné označení zrnitosti GR 400.
- **4. Flexibilní nosná mezivrstva Ø 125 mm** – Zajišťuje klidný plošný kontakt na dlouhých rovných hranách velkoformátů.
- **5. Středový otvor Ø 18 mm** – Pro přesné středění na talíři Ø 125 mm a středové vodní chlazení.
- **6. Obvodový věnec jemných segmentů** – Šetrný náběh na citlivou hranu glazury bez mikrovrypů.
- **7. Identifikační označení zrnitosti** – Snadná kontrola stupně GR 400 při postupné práci.
- **8. Tepelně stabilní nebarvící pryskyřice** – Bezpečná pro bílé kalibrované obklady, světlou žulu i carrarský mramor.
- **9. Kompatibilní unášecí talíř Ø 125 mm M14** – Nutné příslušenství se suchým zipem (není součástí balení).
- **10. Ochranný obal** – Chrání velur před zanesením stavebním prachem.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

PŘÍSNÝ ZÁKAZ POUŽITÍ NA NEREGULOVANÉ ÚHLOVÉ BRUSCE (11 000 min^{-1})! – U průměru Ø 125 mm je obvodová rychlost ještě vyšší než u Ø 100 mm – absolutní strop je 4 000 min^{-1} (optimálně 2 000–3 000 min^{-1})!

OCHRANNÉ BRÝLE (EN 166) A RESPIRÁTOR FFP2/FFP3 (EN 149)! – Při suchém vyhlazování gresu a kamene vždy chraňte zrak a dýchací cesty před jemným prachem!

ELEKTRICKÁ BEZPEČNOST PŘI MOKRÉM LEŠTĚNÍ (PRCD)! – Vodu používejte výhradně se specializovanou mokrou leštičkou s proudovým chráničem PRCD nebo s aku leštičkou.

Chrániče sluchu (EN 352) a pracovní rukavice (EN 388) – Bezpečná manipulace s těžkými velkoformátovými deskami a ochrana sluchu.

Pevné zajištění desky – Velkoformátovou dlažbu bezpečně podepřete na obkladačském stole v celé délce.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že otáčky regulované brusky/leštičky jsou nastaveny na 1 800–3 200 min^{-1} (nepřekračujte 4 000 min^{-1}!).
2. Ověřte neporušenost unášecího talíře Ø 125 mm a čistotu červeného veluru kotouče GR 400.
3. Setřete z hrany dlaždice brusný prach po předchozím kotouči GR 200.
4. Pečlivě vystřeďte kotouč Ø 125 mm na talíři (nesouosý 125mm kotouč výrazně vibruje!).
5. Spusťte stroj naprázdno mimo obrobek a ověřte klidný chod bez kmitání.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Kotouč GR 400 nasaďte po sjednocení hrany stupněm GR 200.
2. Plynulými dlouhými tahy při 2 000–3 000 min^{-1} vyhlaďte fazetu nebo jolly hranu – u matné slinuté dlažby tímto krokem získáte přirozený tovární vzhled hrany!
3. Pokud opracováváte leštěný gres, žulu nebo mramor, pokračujte po sjednocení celé plochy navazujícími stupni GR 800 -> GR 1500 -> GR 3000.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Udržujte kotouč v neustálém pohybu s lehkým přítlakem, aby se suchá pryskyřice nepřehřívala.
5. Po zastavení vřetene sejměte kotouč z unášeče odlepením za okraj.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci vymyjte nebo vykartáčujte jemný prach z voštinových drážek kotouče.
Pravidelně	Skladujte naplocho v suchu, odděleně od hrubých kotoučů GR 50 a GR 100.
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte rovnoměrné opotřebení 3mm vrstvy segmentů.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vibrace na dlouhé hraně dlažby	Kotouč Ø 125 mm je nalepen mimo střed unášecího talíře	Sejměte kotouč a znovu jej přesně vystřeďte podle středového otvoru a vnějšího okraje talíře.
Tmavé šmouhy od spálené pryskyřice	Otáčky nad 4 000 min^{-1} při práci za sucha	Okamžitě snižte otáčky na 2 000–2 800 min^{-1} a zlehka místo očistěte.
Viditelné příčné škrábance na hraně	Nedostatečně vybroušené vrypy z předchozího stupně GR 100/200	Vraťte se ke kotouči GR 200, sjednoťte plochu a znovu přeleštěte stupněm GR 400.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Diamantový lešticí kotouč na glazuru, gres a kámen Ø 125 mm – zrnitost GR 400 (suchý zip) – GEKO G78940**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78940** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Diamantový lešticí kotouč na glazuru, gres a kámen Ø 125 mm – zrnitost GR 400 (suchý zip) – GEKO G78940

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236 (Bezpečnostní požadavky na superabrazivní diamantové nástroje)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.