Brusné a řezné kotouče

Diamantový brusný kotouč na glazuru, gres a kámen Ø 125 mm – zrnitost GR 50 (suchý zip) – GEKO G78937

Model: GE1222_G78937 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Nejhrubší úběrový a tvarovací diamantový kotouč GEKO G78937 o velkém průměru Ø 125 mm se zrnitostí GR 50 (1. základní stupeň řady, královsky modrý velurový podklad s tmavě šedými agresivními voštinovými segmenty) – navržený pro rychlé srovnání dlouhých řezů velkoformátové slinuté dlažby, hrubé tvarování 45° kamenických rohů, srážení fazet žulových schodnic a kalibraci betonu či teraca!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G78937 (GE1222_G78937)
Průměr kotouče	Ø 125 mm (velká styčná plocha zabraňuje probroušení 'vlnek' na dlouhých hranách velkoformátů)
Zrnitost diamantu (DLE FOTO!)	GR 50 – nejhrubší úběrový a kalibrační stupeň (1. krok celé řady Ø 125 mm!)
Barevné kódování rubu (DLE FOTO!)	Královsky tmavě modrý velurový podklad s potiskem '50'

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G78937 (GE1222_G78937)
Průměr kotouče	Ø 125 mm (velká styčná plocha zabraňuje probroušení 'vlnek' na dlouhých hranách velkoformátů)
Zrnitost diamantu (DLE FOTO!)	GR 50 – nejhrubší úběrový a kalibrační stupeň (1. krok celé řady Ø 125 mm!)
Barevné kódování rubu (DLE FOTO!)	Královsky tmavě modrý velurový podklad s potiskem '50'
Pracovní vrstva (DLE FOTO!)	Tmavě šedé agresivní pryskyřično-diamantové voštinové segmenty s vysokou koncentrací hrubého diamantu
Způsob uchycení	Suchý zip (Velcro) na unášecí talíře Ø 125 mm se závitem M14
Středový otvor	cca Ø 18 mm (pro přesné vystředění a přívod chladicí vody)
Doporučené pracovní otáčky	1 800 – 3 200 min^{-1} (výhradně brusky s plynulou regulací otáček!)
Maximální přípustné otáčky (Ø 125 mm!)	max. 4 000 min^{-1} (PŘÍSNÝ ZÁKAZ použití na neregulované brusce 11 000 min^{-1}!)
Režim práce	Za sucha (s odsáváním prachu na gresu a betonu) i za mokra (tvarování žuly, čediče a mramoru)
Hlavní využití v praxi	Rychlé ubrání zadní tloušťky střepu velkoformátových desek pod 45° a tvarování kamenných hran
Zařazení v postupné řadě Ø 125 mm	[GR 50 (G78937)] -> GR 100 -> GR 200 -> GR 400 -> GR 800 -> GR 1500 -> GR 3000

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Tmavě šedé úběrové segmenty GR 50 (Ø 125 mm)** – Vysoký úběrový výkon na slinutém gresu (až 10–20 mm tloušťky), žule a betonu.
- **2. Široká síť voštinových kanálků** – Odvádí velké množství obrouseného prachu z plochy Ø 125 mm a chladí pojivo.
- **3. Tmavě modrý velurový podklad** – Standardizované barevné označení nejhrubší zrnitosti GR 50.
- **4. Zesílená pružná nosná vrstva** – Přenáší krouticí moment 125mm talíře bez trhání segmentů.
- **5. Středový otvor Ø 18 mm** – Zajišťuje souosé nalepení na talíř Ø 125 mm a rozvod chladicí vody.
- **6. Šestiúhelníkové bloky segmentů** – Zajišťují klidný řez bez poskakování na tvrdém slinutém střepu.
- **7. Identifikační potisk '50'** – Jasné označení zrnitosti na rubové straně.
- **8. Houževnatá pryskyřičná vazba** – Navržena pro regulované otáčky do 4 000 min^{-1}.
- **9. Kompatibilní unášecí talíř Ø 125 mm M14** – Doporučujeme tužší gumový talíř Ø 125 mm pro udržení dokonale rovné fazety.
- **10. Ochranný obal** – Chrání suchý zip a brání poškrábání jemnějších kotoučů v kufru.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

PŘÍSNÝ ZÁKAZ POUŽITÍ NA NEREGULOVANÉ ÚHLOVÉ BRUSCE (11 000 min^{-1})! – Při překročení 4 000 min^{-1} u průměru Ø 125 mm hrozí okamžité spálení suchého zipu a vymrštění kotouče vysokou obvodovou rychlostí!

RESPIRÁTOR FFP2/FFP3 (EN 149) + ODSÁVÁNÍ + BRÝLE (EN 166)! – Při hrubém broušení velkoformátového gresu a kamene za sucha vzniká velké množství křemičitého prachu – vždy používejte respirátor, brýle a odsávání!

NEZAJÍŽDĚJTE STUPNĚM GR 50 AŽ DO KŘEHKÉ GLAZURY! – Stupněm GR 50 odeberte zadní hmotu střepu a skončete cca 0,5–1 mm pod lícovou glazurou; linii u glazury pak dobrušte jemnějším kotoučem GR 100 / GR 200!

Elektrická bezpečnost při práci za mokra (PRCD) – Mokré chlazení používejte výhradně se stroji vybavenými chráničem PRCD nebo s aku nářadím.

Rukavice (EN 388) a chrániče sluchu (EN 352) – Ochrana rukou a sluchu při delším tvarovém broušení.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Nastavte na regulované brusce otáčky 1 800–3 200 min^{-1} (nepřekračujte max. 4 000 min^{-1}!).
2. Zkontrolujte neporušenost háčků na unášecím talíři Ø 125 mm.
3. Pečlivě vystřeďte kotouč GR 50 na unášeči Ø 125 mm a pevně jej přitlačte dlaní.
4. Zajistěte velkoformátovou dlaždici nebo kamenný parapet proti posuvu na pracovním stole.
5. Proveďte krátký test chodu naprázdno mimo obrobek.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Kotouč GR 50 Ø 125 mm použijte jako 1. krok pro rychlé ubrání přebytečného střepu u 45° kamenického rohu nebo pro vytvarování rádiusu kamenné desky.
2. Díky velké ploše Ø 125 mm veďte kotouč dlouhými plynulými tahy – snadno tak udržíte přímkovou rovinnost bez 'vykousaných' prohlubní.
3. U glazovaných obkladů zastavte hrubý úběr cca 0,5–1 mm před lícovou glazurou a zbytek dotáhněte jemnějším stupněm GR 100 a GR 200.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při tvarování tvrdé žuly nebo čediče doporučujeme mokrý režim (na stroji s PRCD), který násobně zvyšuje rychlost úběru i životnost kotouče.
5. Před nasazením navazující zrnitosti GR 100 vždy očistěte z obrobku uvolněný hrubý brusný prach.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Vyfoukejte nebo vypláchněte voštinové drážky od obrusového prachu po každém pracovním bloku.
Pravidelně	Ukládejte kotouč GR 50 odděleně od lešticích stupňů GR 400–3000.
Pravidelně	Chraňte velurovou vrstvu před zanesením stavebním lepidlem a mastnotou.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vyštípnutí glazury na lícové hraně	Kontakt hrubého zrna GR 50 přímo s tenkou glazurou nebo házející talíř	Zastavte úběr GR 50 vždy 0,5–1 mm pod glazurou a hranu dokončete stupněm GR 200; vycentrujte kotouč na talíři.
Přehřívání a tavení suchého zipu	Příliš vysoké otáčky (> 4 000 min^{-1}) nebo křečovitý přítlak hranou	Snižte otáčky na 2 000–3 000 min^{-1} a veďte kotouč plynule celou pracovní plochou fazety.
Hluboké vrypy viditelné po finálním leštění	Přeskočení stupně GR 100 a GR 200	Stopy po GR 50 vždy kompletně přebruste stupněm GR 100 a následně GR 200.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Diamantový brusný kotouč na glazuru, gres a kámen Ø 125 mm – zrnitost GR 50 (suchý zip) – GEKO G78937**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78937** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Diamantový brusný kotouč na glazuru, gres a kámen Ø 125 mm – zrnitost GR 50 (suchý zip) – GEKO G78937

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236 (Bezpečnostní požadavky na superabrazivní diamantové nástroje)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.