Brusné a řezné kotouče

Diamantový lešticí kotouč na glazuru, gres a kámen Ø 100 mm – zrnitost GR 1500 (suchý zip) – GEKO G78935

Model: GE1222_G78935 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Flexibilní diamantový lešticí kotouč GEKO G78935 o průměru Ø 100 mm se zrnitostí GR 1500 (6. stupeň vysokého lesku před zrcadlovým finišem GR 3000), osazený bílými nebarvícími pryskyřičnými voštinovými segmenty se syntetickým mikrodiamantem na světle modrém velurovém podkladu se suchým zipem a středovým otvorem pro finální přeleštění kamenických rohů (jolly hran), slinuté dlažby, žuly a mramoru!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G78935 (GE1222_G78935)
Průměr kotouče	Ø 100 mm (kompaktní průměr pro detailní dobrušování a leštění jolly hran obkladů)
Zrnitost diamantu (DLE FOTO!)	GR 1500 – velmi jemný lešticí stupeň (6. krok pro dosažení hlubokého lesku)
Barevné kódování rubu (DLE FOTO!)	Světle modrý (sky-blue) velurový podklad s černým potiskem '1500'

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G78935 (GE1222_G78935)
Průměr kotouče	Ø 100 mm (kompaktní průměr pro detailní dobrušování a leštění jolly hran obkladů)
Zrnitost diamantu (DLE FOTO!)	GR 1500 – velmi jemný lešticí stupeň (6. krok pro dosažení hlubokého lesku)
Barevné kódování rubu (DLE FOTO!)	Světle modrý (sky-blue) velurový podklad s černým potiskem '1500'
Pracovní vrstva (DLE FOTO!)	Bílé pryskyřičné voštinové (šestiúhelníkové) segmenty – nebarví světlou glazuru, bílý gres ani mramor!
Způsob uchycení	Suchý zip (Velcro) na pružné unášecí talíře Ø 100 mm se závitem M14
Středový otvor	cca Ø 15 mm (pro středění na unášeči a volitelný středový přívod chladicí vody)
Doporučené pracovní otáčky	2 000 – 3 500 min^{-1} (výhradně brusky a leštičky s plynulou regulací otáček!)
Maximální přípustné otáčky	max. 4 500 min^{-1} (PŘÍSNÝ ZÁKAZ použití na neregulované úhlové brusce 11 000 min^{-1}!)
Režim práce	Za sucha (krátké tahy na gresu s odsáváním) i za mokra (optimální pro zrcadlový lesk žuly a mramoru)
Opracovávané materiály	Glazované obklady, slinutá dlažba (gres), žula, mramor, travertin, teraco a umělý kámen
Zařazení v postupné řadě Ø 100 mm	GR 50 -> GR 100 -> GR 200 -> GR 400 -> GR 800 -> [GR 1500 (G78935)] -> GR 3000

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Bílé diamantovo-pryskyřičné segmenty GR 1500** – Obsahují jemný mikrodiamant pro vytažení vysokého lesku bez zabarvení bílých hran.
- **2. Šestiúhelníková (voštinová) síť drážek** – Odvádí jemný brusný kal a teplo z místa kontaktu s obkladem.
- **3. Světle modrá velurová vrstva suchého zipu** – Okamžité barevné rozlišení zrnitosti GR 1500 a pevné spojení s háčky unášeče.
- **4. Pružná nosná mezivrstva** – Umožňuje jemné kopírování fazety a oblých hran kamenných desek.
- **5. Středový otvor Ø 15 mm** – Slouží k vystředění kotouče na talíři M14 a průtoku vody při mokrém leštění.
- **6. Obvodový věnec segmentů** – Zajišťuje plynulý náběh na citlivou glazuru bez odštípnutí.
- **7. Identifikační potisk '1500'** – Přehledné označení stupně leštění na rubové straně.
- **8. Tepelně odolné pojivo pryskyřice** – Navrženo pro regulované otáčky 2 000–3 500 min^{-1}.
- **9. Kompatibilní gumový/pěnový unášeč Ø 100 mm M14** – Nutné příslušenství (není součástí balení kotouče).
- **10. Ochranný sáček** – Chrání velur před zanesením prachem v brašně obkladače.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

PŘÍSNÝ ZÁKAZ POUŽITÍ NA NEREGULOVANÉ ÚHLOVÉ BRUSCE (11 000 min^{-1})! – Při překročení max. 4 500 min^{-1} dojde k okamžitému spálení pryskyřice, černým šmouhám na dlažbě a nebezpečnému odtržení kotouče ze suchého zipu!

OCHRANNÉ BRÝLE (EN 166) A RESPIRÁTOR FFP2/FFP3 (EN 149)! – Při suchém přelešťování gresu a kamene vždy používejte ochranu zraku a respirátor proti jemnému křemičitému prachu!

ELEKTRICKÁ BEZPEČNOST PŘI MOKRÉM LEŠTĚNÍ (PRCD)! – S vodním chlazením pracujte výhradně s leštičkou vybavenou proudovým chráničem PRCD (nebo aku leštičkou) – nikdy nelijte vodu na běžnou síťovou brusku 230 V!

Ochrana sluchu (EN 352) a pracovní rukavice (EN 388) – Chraňte sluch při delší práci a ruce před ostrými hranami čerstvě uřezané dlaždice.

Pevné upnutí obkladu – Dlaždici vždy zajistěte na protiskluzové podložce nebo přísavce, nikdy ji nedržte volně v jedné ruce.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte na stroji, že je nastavena regulace otáček na stupeň 1–2 (2 000–3 500 min^{-1}, absolutní maximum 4 500 min^{-1}!).
2. Ověřte neporušenost háčků na unášecím talíři Ø 100 mm a čistotu světle modrého veluru kotouče GR 1500.
3. Před nasazením GR 1500 vždy důkladně setřete z hrany dlaždice hrubší zrna z předchozího stupně GR 800!
4. Nasaďte kotouč přesně souose se středem unášecího talíře Ø 100 mm a pevně jej přitlačte dlaní.
5. Proveďte krátký test chodu naprázdno mimo obrobek a ověřte nulové házení.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Před použitím kotouče GR 1500 musí být hrana obkladu či kamene postupně sjednocena nižšími zrnitostmi (např. GR 200 -> GR 400 -> GR 800).
2. Nastavte otáčky regulované brusky/leštičky na 2 000–3 000 min^{-1}.
3. Přiložte kotouč lehkým tlakem pod úhlem 45° (u jolly hrany) nebo naplocho (u kamenné desky) a plynule pohybujte tam a zpět bez zastavování na jednom místě.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při práci na tvrdé žule nebo mramoru povrch lehce vlhčete vodou (u povolených strojů), čímž dosáhnete hlubšího lesku a několikanásobné životnosti pryskyřice.
5. Pro finální zrcadlový lesk navazujte posledním stupněm GR 3000; při výměně kotouč sejměte odchlípnutím za okraj, netrhejte šikmo za pěnu unášeče.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po leštění vypláchněte voštinové drážky čistou vodou od zasychajícího kamenného kalu a nechte kotouč volně uschnout.
Pravidelně	Skladujte jednotlivé zrnitosti odděleně (nebo v přihrádkách), aby se hrubé zrno z GR 50/100 nedostalo do jemného kotouče GR 1500!
Pravidelně	Chraňte velurovou zadní stranu před stavebním prachem a mastnotou.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Tmavé připálené stopy na světlé dlažbě	Příliš vysoké otáčky (> 4 500 min⁻¹) nebo silný přítlak bez pohybu	Okamžitě snižte otáčky na 2 000–3 000 min⁻¹, netlačte na stroj a zlehka přebruste místo stupněm GR 800 a znovu GR 1500.
Po přeleštění GR 1500 zůstávají hluboké rýhy	Byl přeskočen mezistupeň GR 400 nebo GR 800	Jemný mikrodiamant GR 1500 neodstraní vrypy po hrubém kotouči – vraťte se o 1–2 stupně zpět a dodržte posloupnost.
Kotouč nedrží na unášecím talíři	Vytrhané/roztavené háčky unášeče vlivem přehřátí	Vyměňte opotřebovaný unášecí talíř Ø 100 mm za nový a dodržujte limit otáček.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Diamantový lešticí kotouč na glazuru, gres a kámen Ø 100 mm – zrnitost GR 1500 (suchý zip) – GEKO G78935**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78935** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Diamantový lešticí kotouč na glazuru, gres a kámen Ø 100 mm – zrnitost GR 1500 (suchý zip) – GEKO G78935

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236 (Bezpečnostní požadavky na superabrazivní diamantové nástroje)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.