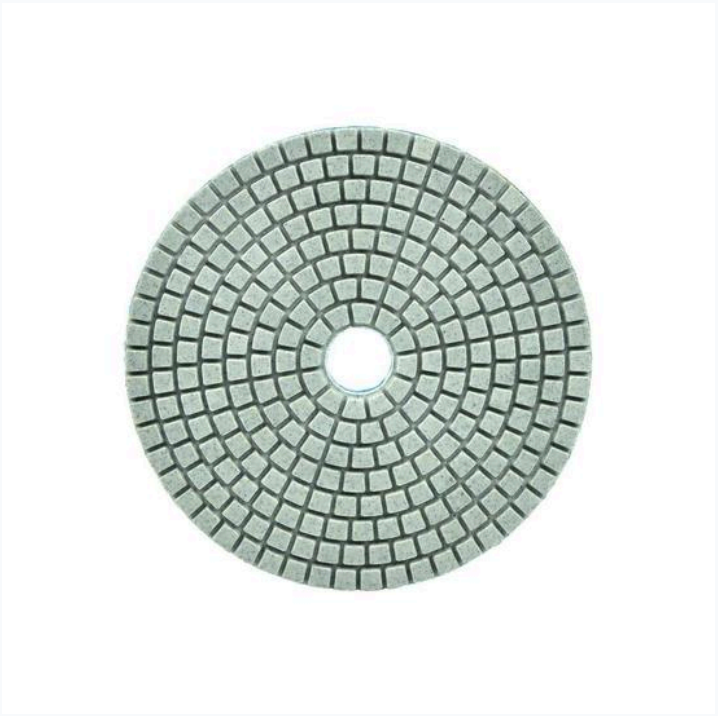
Diamantové nástroje a obkladačství

Diamantový flexibilní lešticí kotouč na suchý zip pro mokré broušení dlaždic a kamene Ø 125 mm, zrnitost GR50 – GEKO G78917

Model: GE1222_G78917 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální velkoplošný nejhrubší tvarovací diamantový kotouč GEKO G78917 o průměru Ø 125 mm a agresivní zrnitosti GR50 pro rychlý úběr materiálu, kalibraci kamenických rohů (45° jolly hran) na velkoformátové slinuté dlažbě (gresu) a tvarování hran žulových, mramorových a betonových desek za mokra! Startovní 1. krok sady Ø 125 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G78917 (GE1222_G78917)
Průměr kotouče	Ø 125 mm (středový otvor cca Ø 20 mm pro chlazení vodou)
Zrnitost	GR50 / #50 – nejhrubší kalibrační a tvarovací úběr (1. startovní krok řady Ø 125 mm)
Rubová strana	Průmyslový velur na suchý zip (modrý rub řady GR50 s označením zrnitosti)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G78917 (GE1222_G78917)
Průměr kotouče	Ø 125 mm (středový otvor cca Ø 20 mm pro chlazení vodou)
Zrnitost	GR50 / #50 – nejhrubší kalibrační a tvarovací úběr (1. startovní krok řady Ø 125 mm)
Rubová strana	Průmyslový velur na suchý zip (modrý rub řady GR50 s označením zrnitosti)
Pojivo a brusivo (DLE FOTO!)	Vysoká koncentrace hrubého syntetického diamantu v šedé pryskyřicové matrici
Geometrie segmentů (DLE FOTO!)	7 soustředných prstenců čtvercových segmentů s širokými vyplachovacími kanálky
Uchycení	Celoplošný suchý zip (Velcro) na nosný talíř Ø 125 mm M14
Režim práce	MOKRÉ BROUŠENÍ s vydatným přívodem vody (u gresu krátce i polosuché sražení hrany při nízkých otáčkách)
Optimální / maximální otáčky	1 800–2 500 ot./min / max. 4 000 ot./min!
Opracovávané materiály	Velkoformátový slinutý gres, tvrdá žula, čedič, mramor, pískovec, teraco a beton
Výška funkčního segmentu	cca 3,0 mm
Balení	1 ks diamantového brusného a lešticího kotouče Ø 125 mm GR50 GEKO G78917

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Hrubozrnné diamantové segmenty GR50 (Ø 125 mm)** – Vysoký plošný výkon při kalibraci 45° úkosů dlouhých dlaždic a srážení rádiusů kamene.
- **2. Široké odvodňovací drážky** – Okamžitě odvádějí hrubý kamenný a keramický obrušek ze záběru.
- **3. Středový vodní otvor** – Přivádí chladicí vodu ze středu kamenické leštičky přímo pod segmenty.
- **4. Ohebná výztužná vrstva** – Tlumí rázy na tvrdém střepu dlaždice a brání prasknutí rohu.
- **5. Velurový rub na suchý zip** – Spolehlivé upevnění k 125mm unášecímu talíři.
- **6. Barevné a číselné rozlišení GR50** – Jasná identifikace startovního stupně řady.
- **7. Vodotěsná adhezní vrstva** – Odolává trvalému proudu chladicí vody.
- **8. Čelní obvodový prstenec** – Plynulé přiblížení ke glazuře velkoformátového obkladu bez hrubého vyštípávání.
- **9. Otěruvzdorná pryskyřice** – Dlouhá životnost při práci na abrazivním betonu i tvrdé žule.
- **10. Přesný vnější průměr 125 mm** – Zajišťuje přímé rovinné vedení na deskách nad 100 cm délky.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

OCHRANNÉ BRÝLE NEBO OBLIČEJOVÝ ŠTÍT (EN 166)! – Při hrubém záběru GR50 odlétávají ostré částice kamene a glazury – vždy chraňte zrak a obličej!

NEPŘEKRAČUJTE MAX. OTÁČKY 4 000 ot./min! – Nikdy nepoužívejte na běžné úhlové brusce bez regulace otáček (11 000 min⁻¹)!

ELEKTRICKÁ BEZPEČNOST PŘI MOKRÉM BROUŠENÍ! – Pracujte výhradně s mokrou leštičkou s chráničem PRCD, aku bruskou nebo pneumatickou bruskou.

RESPIRÁTOR FFP3 (PŘI JAKÉMKOLI ZÁSAHU BEZ VODY) – Křemičitý prach ze slinutého gresu a žuly je zdraví nebezpečný – vždy chlaďte vodou.

PEVNÉ RUKAVICE A CHRÁNIČE SLUCHU – Hrubý úběr GR50 vyžaduje pevné držení stroje oběma rukama.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že nosný talíř má plný průměr Ø 125 mm a nepoškozené mikroháčky suchého zipu.
2. Nastavte na regulátoru otáčky cca 1 800–2 500 ot./min.
3. Pečlivě vycentrujte kotouč GR50 na talíři.
4. Zajistěte vydatný přívod vody pro odplavování hrubého kalu.
5. Pevně upněte kamennou desku nebo velkoformátovou dlaždici.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Přitlačte kotouč GR50 přesně na střed 125mm nosného talíře.
2. Při broušení 45° kamenického rohu veďte kotouč plynule ve směru rotace od glazury dovnitř střepu dlaždice.
3. Zastavte hrubý úběr GR50 cca 0,5 mm před samotnou hranou glazury a zbytek dotáhněte jemnějšími kotouči GR100 (G78918) a GR200 (G78919).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při tvarování rádiusu žulové schodnice pracujte plynulými kolébavými pohyby pod proudem vody.
5. Před přechodem na kotouč GR100 důkladně omyjte celou desku od hrubých zrn GR50!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci vypláchněte z drážek veškerý hrubý kal a sušte kotouč naplocho.
Pravidelně	Skladujte odděleně od jemných lešticích kotoučů GR800–GR3000.
Pravidelně	Kontrolujte rovnoměrné opotřebení segmentů.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vyštípávání glazury na hraně dlaždice	Nevystředěný kotouč nebo vedení rotace ven proti glazuře	Vycentrujte kotouč na talíři a veďte stroj tak, aby segmenty zabíraly přes glazuru směrem do střepu.
Zápach spálené pryskyřice a černé stopy	Vysoké otáčky nasucho	Snižte otáčky na 2 000 ot./min a zapněte chlazení vodou.
Zalepení mezer na měkkém betonu	Nedostatečný oplach vodou	Zvyšte průtok vody a vyčistěte kanálky rýžovým kartáčem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Diamantový flexibilní lešticí kotouč na suchý zip pro mokré broušení dlaždic a kamene Ø 125 mm, zrnitost GR50 – GEKO G78917**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78917** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Diamantový flexibilní lešticí kotouč na suchý zip pro mokré broušení dlaždic a kamene Ø 125 mm, zrnitost GR50 – GEKO G78917

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236 (Bezpečnostní požadavky na superabrazivní diamantové brusné nástroje)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.