Diamantové nástroje a obkladačství

Diamantový flexibilní lešticí kotouč na suchý zip pro mokré broušení dlaždic a kamene Ø 100 mm, zrnitost GR200 – GEKO G78912

Model: GE1222_G78912 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální ohebný diamantový kotouč GEKO G78912 o průměru Ø 100 mm a střední vyhlazovací zrnitosti GR200 (sytě oranžový velur s označením '200') pro mokré jemné zabrušování hran keramické slinuté dlažby (gresu), žuly, mramoru a umělého kamene! Pro obkladače často představuje ideální finální stupeň pro čistou, sametově hladkou 45° kamenickou hranu (jolly roh) shodnou s tovární hranou dlaždice.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G78912 (GE1222_G78912)
Průměr kotouče	Ø 100 mm (středový otvor pro chlazení vodou)
Zrnitost (DLE FOTO!)	GR200 / #200 – střední vyhlazovací broušení (3. krok po GR100)
Barevné kódování rubu (DLE FOTO!)	Sytě oranžový velur suchého zipu s natištěným číslem '200'

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G78912 (GE1222_G78912)
Průměr kotouče	Ø 100 mm (středový otvor pro chlazení vodou)
Zrnitost (DLE FOTO!)	GR200 / #200 – střední vyhlazovací broušení (3. krok po GR100)
Barevné kódování rubu (DLE FOTO!)	Sytě oranžový velur suchého zipu s natištěným číslem '200'
Pojivo a brusivo	Syntetický diamant v pružné pryskyřicové matrici šedého odstínu
Geometrie segmentů (DLE FOTO!)	Soustředné čtvercové segmenty s vodními drážkami pro čistý odvod jemného kalu
Uchycení	Suchý zip (Velcro) na nosný talíř Ø 100 mm M14 (např. GEKO G78900)
Režim práce	MOKRÉ BROUŠENÍ (u obkladů možné i jemné vlhčené či krátké suché dobroušení fazetky při 2 500 ot./min)
Optimální / maximální otáčky	2 500–3 000 ot./min / max. 4 500 ot./min!
Opracovávané materiály	Slinutá dlažba a obklady (gres), žula, mramor, travertin, konglomeráty a beton
Výška funkčního segmentu	cca 3,0 mm
Balení	1 ks diamantového lešticího kotouče Ø 100 mm GR200 GEKO G78912 (foto zobrazuje líc i rub)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Středně jemné diamantové segmenty GR200** – Spolehlivě zahlazují škrábance po zrnitosti GR100 a vytvářejí čistou tovární fazetku obkladu.
- **2. Chladicí a vyplachovací drážky** – Zabraňují zanášení povrchu kotouče jemným keramickým prachem a šlemem.
- **3. Středový otvor** – Rozvod chladicí vody ze středového vřetene leštičky.
- **4. Pružné nosné plátno** – Jemný a klidný styk s křehkou glazurou tenkostěnných obkladů bez mikrotrhlin.
- **5. Sytě oranžový velurový rub** – Standardizovaná barva pro rychlé odlišení zrnitosti GR200.
- **6. Potisk '200'** – Jasné označení 3. kroku v technologickém postupu.
- **7. Vodotěsný suchý zip** – Pevné uchycení k nosnému talíři G78900 ve vodě i vlhku.
- **8. Hladká obvodová hrana** – Umožňuje bezpečné přiblížení na desetinu milimetru k ostré hraně jolly rohu.
- **9. Nebarvící pryskyřice** – Čistá práce na bílých i barevných obkladech.
- **10. Přesný průměr 100 mm** – Lehké a obratné vedení jednou i oběma rukama.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

OCHRANNÉ BRÝLE (EN 166) A PRACOVNÍ RUKAVICE – Chraňte zrak před rozstřikem kalu a jemnými střípky glazury.

NEPŘEKRAČUJTE MAX. OTÁČKY 4 500 ot./min! – Používejte výhradně brusku/leštičku s regulací otáček nastavenou na cca 2 500–3 000 ot./min!

ELEKTRICKÁ BEZPEČNOST PŘI MOKRÉM BROUŠENÍ! – Při přívodu vody používejte pouze mokrou leštičku s PRCD chráničem, aku nebo pneumatický stroj.

RESPIRÁTOR FFP2/FFP3 (PŘI DOBRUŠOVÁNÍ FAZETKY BEZ VODY) – Jemný prach ze slinutých obkladů nikdy nevdechujte.

CHRÁNIČE SLUCHU – Chraňte sluch při sériovém zabrušování obkladů v koupelnách.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Omyjte povrch od hrubého kalu z předchozího kotouče GR100.
2. Zkontrolujte čistotu suchého zipu na talíři Ø 100 mm a pečlivě vystřeďte kotouč GR200.
3. Ověřte nastavené otáčky stroje (2 500–3 000 ot./min).
4. Zkontrolujte přívod čisté vody (nebo vlhčicí houbičky u drobných hran).
5. Ujistěte se, že obklad je stabilně podepřen až ke kraji.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Upevněte kotouč GR200 oranžovým velurem přesně do středu nosného talíře Ø 100 mm.
2. U matných a saténových dlažeb slouží GR200 k finálnímu dotažení 45° kamenického rohu (jolly hrany) a vytvoření jemné 0,5mm bezpečnostní fazetky na glazuře.
3. Při kompletním leštění kamene do lesku po sjednocení plochy vodou opláchněte dílec a pokračujte zrnitostí GR400 (GEKO G78913).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Udržujte plynulý posuv bez zastavování kotouče na jednom místě.
5. Po práci kotouč sejměte z talíře lehkým odchlípnutím od okraje.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po každé směně propláchněte segmenty kotouče čistou vodou a nechte uschnout.
Pravidelně	Ukládejte v pořadači zrnitostí mimo dosah hrubého brusiva.
Pravidelně	Nepokládejte talíř ani kotouč velurem do prachu na stavbě.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Po GR200 jsou na žule stále vidět hluboké rýhy	Nedostatečné přebroušení předchozím krokem GR100	Vraťte se ke kotouči GR100 a odstraňte stopy po GR50/pile dříve, než přejdete na GR200.
Tmavá linka na hraně bílého obkladu	Přehřátí pryskyřice při práci nasucho a vysokých otáčkách	Snižte otáčky na 2 500 ot./min a navlhčete hranu vodou.
Chvění kotouče na hraně tenkého obkladu	Excentrické přilepení kotouče na unášeč	Sejměte kotouč a znovu jej přesně vycentrujte na talíři Ø 100 mm.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Diamantový flexibilní lešticí kotouč na suchý zip pro mokré broušení dlaždic a kamene Ø 100 mm, zrnitost GR200 – GEKO G78912**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78912** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Diamantový flexibilní lešticí kotouč na suchý zip pro mokré broušení dlaždic a kamene Ø 100 mm, zrnitost GR200 – GEKO G78912

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236 (Bezpečnostní požadavky na superabrazivní diamantové brusné nástroje)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.