Diamantové nástroje a obkladačství

Diamantový flexibilní lešticí kotouč na suchý zip pro mokré broušení dlažby a kamene Ø 100 mm, zrnitost GR50 – GEKO G78910

Model: GE1222_G78910 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální nejhrubší tvarovací diamantový kotouč GEKO G78910 o průměru Ø 100 mm a agresivní zrnitosti GR50 (tmavě modrý velur s označením '50') pro rychlý úběr materiálu, srážení 45° kamenických rohů (jolly hran) a zarovnávání řezů na slinuté dlažbě (gresu), žule, mramoru a betonu za mokra! Základní startovní krok celé lešticí řady Ø 100 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G78910 (GE1222_G78910)
Průměr kotouče	Ø 100 mm (středový otvor pro chlazení vodou)
Zrnitost (DLE FOTO!)	GR50 / #50 – nejhrubší kalibrační a tvarovací úběr (1. startovní krok řady)
Barevné kódování rubu (DLE FOTO!)	Královsky modrý velur suchého zipu s natištěným číslem '50'

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G78910 (GE1222_G78910)
Průměr kotouče	Ø 100 mm (středový otvor pro chlazení vodou)
Zrnitost (DLE FOTO!)	GR50 / #50 – nejhrubší kalibrační a tvarovací úběr (1. startovní krok řady)
Barevné kódování rubu (DLE FOTO!)	Královsky modrý velur suchého zipu s natištěným číslem '50'
Pojivo a brusivo	Vysoká koncentrace hrubého syntetického diamantu v odolné pryskyřicové matrici
Geometrie segmentů (DLE FOTO!)	Soustředné čtvercové segmenty s širokými drážkami pro odplavování hrubého obrušku
Uchycení	Suchý zip (Velcro) na nosný talíř Ø 100 mm M14 (např. GEKO G78900)
Režim práce	MOKRÉ BROUŠENÍ (vydatné chlazení vodou; u gresu lze krátce srazit hranu i polosuchou cestou při nízkých otáčkách)
Optimální / maximální otáčky	2 000–2 500 ot./min (pro hrubý úběr GR50) / max. 4 500 ot./min!
Opracovávané materiály	Tvrdý slinutý gres, žula, čedič, mramor, pískovec, teraco a betonové prvky
Výška funkčního segmentu	cca 3,0 mm
Balení / specifikace dodávky	Diamantový kotouč Ø 100 mm GR50 GEKO G78910 (dle varianty položky v e-shopu; foto zobrazuje líc a modrý rub kotouče)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Hrubozrnné diamantové segmenty GR50** – Zajišťují rychlý a plynulý úběr střepu dlaždice bez vyštípávání glazury.
- **2. Široké vyplachovací kanálky** – Zabraňují ucpání kotouče hrubým keramickým a kamenným kalem.
- **3. Středový vodní otvor** – Přivádí chladicí vodu přímo do středu brusné zóny.
- **4. Ohebná výztužná vrstva** – Tlumí vibrace na tvrdém slinutém gresu a zabraňuje prasknutí rohu dlaždice.
- **5. Modrý velurový rub** – Mezinárodní barevné značení pro zrnitost GR50.
- **6. Potisk '50'** – Okamžitá vizuální kontrola hrubosti před nasazením na talíř.
- **7. Voděodolné lepení veluru** – Drží pevně na mikroháčcích talíře i pod proudem vody.
- **8. Náběhový obvod segmentů** – Ideální pro přesné dobroušení 45° kamenického rohu těsně ke glazuře.
- **9. Odolná šedá matrice** – Dlouhá životnost i na abrazivním betonu a tvrdém gresu.
- **10. Přesný průměr 100 mm** – Kompaktní rozměr pro dokonalou kontrolu ruky při fazetování obkladů.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

OCHRANNÉ BRÝLE NEBO OBLIČEJOVÝ ŠTÍT (EN 166)! – Při hrubém záběru GR50 odlétávají ostrohranné částice glazury a kamene – zrak chraňte vždy!

NEPŘEKRAČUJTE MAX. OTÁČKY 4 500 ot./min! – Nikdy nepoužívejte na úhlové brusce bez regulace otáček (11 000 min^{-1}) – hrozí spálení pojiva a uvolnění kotouče!

ELEKTRICKÁ BEZPEČNOST PŘI CHLAZENÍ VODOU! – Pracujte výhradně s mokrou leštičkou vybavenou chráničem PRCD, aku bruskou nebo pneumatickou bruskou.

RESPIRÁTOR FFP3 (POKUD ZABRUŠUJETE HRANU GRESU ZA SUCHA) – Křemičitý prach ze slinuté dlažby je vysoce škodlivý – vždy upřednostněte chlazení vodou nebo odsávání.

PEVNÉ PRACOVNÍ RUKAVICE A CHRÁNIČE SLUCHU – Hrubý úběr GR50 generuje vyšší hlučnost a ostré hrany na obkladu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte neporušenost suchého zipu na nosném talíři Ø 100 mm (GEKO G78900).
2. Nastavte otáčky stroje na nízký rozsah 2 000–2 500 ot./min.
3. Zkontrolujte vydatný přívod vody (hrubá zrnitost GR50 produkuje nejvíce kalu!).
4. Pečlivě vycentrujte kotouč GR50 na talíři – nevystředěný hrubý kotouč odštípne glazuru obkladu!
5. Zajistěte dlaždici na pevném podkladu (s přesahem hrany cca 1–2 cm).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Pevně přitlačte modrý velur kotouče GR50 na střed nosného talíře Ø 100 mm.
2. Při dobrušování kamenického rohu (jolly hrany) po řezu držte talíř pod úhlem 45° a veďte jej plynule od sebe podél hrany (směr rotace od glazury do střepu, nikoli proti glazuře!).
3. Zastavte hrubý úběr GR50 cca 0,3–0,5 mm před samotnou hranou glazury a zbytek jemně dotáhněte zrnitostí GR100/GR200.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při srovnávání ploch pracujte pod dostatečným proudem vody křížovými tahy.
5. Před přechodem na kotouč GR100 (GEKO G78911) důkladně spláchněte veškerý hrubý brusný kal z povrchu!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci vypláchněte z mezer mezi segmenty veškerý kamenný kal a nechte kotouč uschnout.
Pravidelně	Skladujte naplocho v suchu, odděleně od jemných lešticích zrnitostí GR800–GR3000.
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte stav opotřebení 3mm diamantových polštářků.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč vyštípl zoubky na glazuře gresu	Pohyb proti srsti (rotace kotouče směrem ven z glazury) nebo házení talíře	Veďte brusku vždy tak, aby obvod kotouče v místě styku směřoval od lícové glazury dovnitř těla dlaždice, a vycentrujte kotouč.
Rychlé ubývání segmentu a zápach spálené pryskyřice	Příliš vysoké otáčky bez vody	Snižte otáčky na 2 000–2 500 ot./min a přidejte chladicí vodu.
Kotouč klouže po tvrdém slinutém gresu	Zaleštěné zrno při příliš malém přítlaku	Krátce kotouč oživte na porézním pískovci/cihle pod vodou.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Diamantový flexibilní lešticí kotouč na suchý zip pro mokré broušení dlažby a kamene Ø 100 mm, zrnitost GR50 – GEKO G78910**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78910** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Diamantový flexibilní lešticí kotouč na suchý zip pro mokré broušení dlažby a kamene Ø 100 mm, zrnitost GR50 – GEKO G78910

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236 (Bezpečnostní požadavky na superabrazivní diamantové brusné nástroje)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.