Brusivo, lamelová tělíska na stopce a kovoobrábění

Extra široký lamelový brusný kotouč na stopce 80 × 40 × 6 mm, hrubá zrnitost P40 (Max. 9 000 ot./min) – GEKO G78765

Model: GE1222_G78765_PJ • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Největší a nejvýkonnější hrubovací lamelový brusný kotouč na stopce Ø 6 mm GEKO G78765 o velkém průměru 80 mm, extra široké 40mm brusné ploše a agresivní hrubé zrnitosti P40 (maximální otáčky Ø 80 mm činí 9 000 ot./min)! Rozšířená 40mm stopa záběru urychluje o 33 % plošné odrezování ocelových pásovin, jeklů, rámů přívěsů, bran i kartáčování a tvarové hrubování dřevěných trámů přímo v běžné vrtačce.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G78765 (GE1222_G78765_PJ)
Rozměry brusného kotouče (DLE FOTO!)	80 × 40 × 6 mm (velký průměr Ø 80 mm × extra šířka lamel 40 mm × stopka Ø 6 mm)
Zrnitost brusiva (DLE FOTO!)	P40 – hrubá úběrová zrnitost pro razantní strhávání rzi, okují, barev a dřeva
Maximální dovolené otáčky Ø 80 mm	Max: 9 000 rpm/min. (9 000 min^{-1} – určené výhradně pro vrtačky a nízkootáčkové pohony!)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G78765 (GE1222_G78765_PJ)
Rozměry brusného kotouče (DLE FOTO!)	80 × 40 × 6 mm (velký průměr Ø 80 mm × extra šířka lamel 40 mm × stopka Ø 6 mm)
Zrnitost brusiva (DLE FOTO!)	P40 – hrubá úběrová zrnitost pro razantní strhávání rzi, okují, barev a dřeva
Maximální dovolené otáčky Ø 80 mm	Max: 9 000 rpm/min. (9 000 min^{-1} – určené výhradně pro vrtačky a nízkootáčkové pohony!)
Optimální pracovní otáčky	1 500 – 5 500 min^{-1} (ideální záběr v dvourychlostní síťové nebo silné aku vrtačce)
Průměr upínací stopky (DLE FOTO!)	Ø 6 mm (válcová ocelová stopka)
Brusný materiál	Hrubozrnný elektrokorund (Al2O3) na těžkém bavlněném plátně
Hlavní výhoda šířky 40 mm (DLE FOTO!)	Pokryje v jediném tahu celý 40mm ocelový jekl / pásovinu bez vybrušování drážek
Konstrukce středu	Masivní pryskyřičné jádro kotvící široký 40mm vějíř lamel
Opracovávané materiály	Konstrukční ocel, litina, svary, podvozky a rámy, masivní dřevo, trámy a fošny
Norma bezpečnosti	ČSN EN 13743
Balení	1× široký lamelový kotouč na stopce 80×40×6 mm P40 GEKO G78765

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Extra široký hrubý vějíř P40 (Ø 80 × 40 mm)** – Mimořádná zásoba brusného plátna pro velkoplošné čištění s dlouhou životností.
- **2. Horní krycí štítek jádra** – Chrání čelo pryskyřičné zálivky kolem stopky.
- **3. Ocelová válcová stopka Ø 6 mm** – Upínání do tříčelisťového sklíčidla vrtačky.
- **4. Zesílené pryskyřičné jádro** – Spolehlivě nese vysoké 40mm lamely v celé délce středu.
- **5. Těžké bavlněné plátno** – Odolává roztržení při záběru na nerovných svarech a sukovitém dřevě.
- **6. Hrubé zrno elektrokorundu P40** – Agresivně narušuje staré nátěry, hlubokou rez i zvětralou vrstvu dřeva.
- **7. Široká válcová plocha 40 mm** – Zajišťuje rovinné vedení po plochách bez naklápění kotouče.
- **8. Ventilační mezery lamel** – Zabraňují ucpávání obroušenou barvou a pilinami.
- **9. Zkosené čelo stopky** – Snadné zavedení do čelistí sklíčidla.
- **10. Kód modelu GEKO G78765** – Nejhrubší P40 varianta v extra široké řadě 80×40×6 mm.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

ABSOLUTNÍ ZÁKAZ PŘEKROČENÍ OTÁČEK MAX. 9 000 OT./MIN! – Těžký kotouč 80×40 mm NIKDY neupínejte do vysokootáčkových přímých brusek (20 000–30 000 ot./min) – hrozí okamžité ohnutí stopky a roztržení kotouče!

POVINNĚ POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE / OBLIČEJOVÝ ŠTÍT, RUKAVICE A RESPIRÁTOR FFP2! – Široký 40mm záběr zrnem P40 uvolňuje velký objem jisker, rzi a prachu!

ZASUŇTE STOPKU Ø 6 MM DO SKLÍČIDLA AŽ NA ÚPLNÝ DORAZ (VOLNÉ VYLOŽENÍ MAX. 5 MM)! – U široké a těžší hlavy 80×40 mm musí být stopka zasunuta co nejhlouběji do čelistí sklíčidla!

VRTAČKU DRŽTE PEVNĚ OBĚMA RUKAMA NA PRAVÝ CHOD! – Hrubý 40mm kotouč vyvíjí citelný tah – používejte přídavnou boční rukojeť vrtačky!

ODSTRAŇTE HOŘLAVINY Z DOSAHU JISKŘENÍ – Dbejte na požární bezpečnost při broušení oceli.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte, že otáčky vaší vrtačky nepřesahují 9 000 min⁻¹ (běžné vrtačky 1 500–3 000 min⁻¹ jsou zcela ideální).
2. Zkontrolujte naprostou přímost ocelové stopky Ø 6 mm a neporušenost jádra.
3. Zasuňte čistou odmaštěnou stopku zcela nadoraz do sklíčidla vrtačky (mezera ke štítku max. 5 mm!) a maximálně dotáhněte.
4. Překontrolujte pravotočivý chod vrtačky po směru sklonu lamel.
5. Spusťte 15sekundový test naprázdno v bezpečném směru obouručním úchopem.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Roztočte vrtačku na 2. převodový stupeň (cca 1 500–2 800 min⁻¹).
2. Přiložte celou 40mm šířku kotouče P40 rovnoměrně na čištěný ocelový profil, plech nebo dřevěný trám.
3. Veďte vrtačku plynulými tahy s lehkým až středním přítlakem – netlačte plnou vahou těla, abyste nepřetěžovali 6mm stopku a ložiska vrtačky!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Pro následné zjemnění široké plochy pokračujte kotoučem 80×40 mm P60 (G78766) a P80 (G78767).
5. Po ukončení práce vypněte spoušť a odložte vrtačku až po úplném dotočení kotouče.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně vyfoukávejte prach a zbytky starých nátěrů z 40mm lamel stlačeným vzduchem.
Pravidelně	Skladujte v suchu tak, aby těžké předměty nedeformovaly vějíř.
Pravidelně	Jakmile zaznamenáte i sebemenší ohnutí 6mm stopky, kotouč okamžitě vyřaďte z provozu!

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč 80×40 mm ve vrtačce začne házet	Stopka byla upnuta příliš mělce nebo ohnuta přílišným silovým tlakem	Okamžitě vypněte vrtačku! Ohnutou stopku nikdy nerovnejte – vyřaďte kus a u nového zasuňte stopku až k čelu kotouče a tlačte zlehka.
Pokles otáček slabší aku vrtačky pod záběrem	Široká 40mm stopa P40 klade při velkém přítlaku vyšší odpor	Zmenšete přítlak, použijte silnější vrtačku na 2. rychlost a nechte řezat obvodovou rychlost špiček lamel.
Stopka prokluzuje v rychloupínacím sklíčidle	Mastný dřík nebo povolené čelisti	Odmastěte stopku čističem brzd a pevně dotáhněte sklíčidlo.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Extra široký lamelový brusný kotouč na stopce 80 × 40 × 6 mm, hrubá zrnitost P40 (Max. 9 000 ot./min) – GEKO G78765**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78765_PJ** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Extra široký lamelový brusný kotouč na stopce 80 × 40 × 6 mm, hrubá zrnitost P40 (Max. 9 000 ot./min) – GEKO G78765

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13743 (Brusné výrobky na podložce – bezpečnostní požadavky na lamelové kotouče se stopkou)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.