Brusivo, lamelová tělíska na stopce a kovoobrábění

Velký lamelový brusný kotouč na stopce 80 × 30 × 6 mm, jemná zrnitost P100 (Max. 9 000 ot./min) – GEKO G78763

Model: GE1222_G78763_PJ • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Velkoprůměrový lamelový brusný kotouč na stopce Ø 6 mm GEKO G78763 o průměru 80 mm, šířce 30 mm a jemné dokončovací zrnitosti P100 s maximálními dovolenými otáčkami 9 000 ot./min vyznačenými přímo na štítku! Velký průměr 80 mm vyvine ideální řeznou rychlost přímo v klasické elektrické nebo akumulátorové vrtačce (1 500–3 000 ot./min) – perfektní pro jemné plošné přebroušení kovů, nerezu, karosářského tmelu i tvarovaného dřeva.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G78763 (GE1222_G78763_PJ)
Rozměry brusného kotouče (DLE FOTO ŠTÍTKU!)	80 × 30 × 6 mm (velký průměr Ø 80 mm × výška lamel 30 mm × stopka Ø 6 mm)
Zrnitost brusiva (DLE FOTO ŠTÍTKU!)	P100 – jemná dokončovací zrnitost pro hladký saténový povrch a přípravu pod lak
Maximální dovolené otáčky (DLE FOTO ŠTÍTKU!)	Max: 9 000 rpm/min. (9 000 min^{-1} – určené pro vrtačky a nízkootáčkové pohony!)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G78763 (GE1222_G78763_PJ)
Rozměry brusného kotouče (DLE FOTO ŠTÍTKU!)	80 × 30 × 6 mm (velký průměr Ø 80 mm × výška lamel 30 mm × stopka Ø 6 mm)
Zrnitost brusiva (DLE FOTO ŠTÍTKU!)	P100 – jemná dokončovací zrnitost pro hladký saténový povrch a přípravu pod lak
Maximální dovolené otáčky (DLE FOTO ŠTÍTKU!)	Max: 9 000 rpm/min. (9 000 min^{-1} – určené pro vrtačky a nízkootáčkové pohony!)
Optimální pracovní otáčky	1 500 – 6 500 min^{-1} (vynikající výkon v běžné 2rychlostní aku nebo síťové vrtačce!)
Průměr upínací stopky	Ø 6 mm (ocelová válcová stopka)
Brusný materiál	Ušlechtilý elektrokorund (Al2O3) na pružném bavlněném plátně
Čelní štítek (DLE FOTO!)	Modro-bílý štítek GEKO G78763 s piktogramy ochrany zraku, rukou a dýchacích cest
Konstrukce vějíře	Velký počet hustě skládaných dlouhých lamel s vysokou pružností a chladicím efektem
Opracovávané materiály	Nerezová ocel (INOX), konstrukční ocel, hliník, měď, mosaz, dřevo, laky a plniče
Norma bezpečnosti	ČSN EN 13743
Balení	1× lamelový brusný kotouč na stopce 80×30×6 mm P100 GEKO G78763

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Široký vějíř jemných lamel P100 (Ø 80 × 30 mm)** – Dlouhé pružné lamely vytvářejí mimořádně hladký přechod bez podbroušení hran.
- **2. Bezpečnostní štítek GEKO G78763** – Přehledně uvádí rozměr 80×30×6, P100, Max: 9000 rpm/min a 3 piktogramy OOPP.
- **3. Ocelová válcová stopka Ø 6 mm** – Přímé upnutí do tříčelisťového sklíčidla jakékoliv vrtačky nebo nízkootáčkové brusky.
- **4. Centrální epoxidové pryskyřičné jádro** – Spolehlivě kotví velký vějíř lamel ve středu kotouče.
- **5. Pružné bavlněné plátno** – Přizpůsobí se oblým profilům zábradlí, blatníků, nádrží i soustruženého dřeva.
- **6. Jemné korundové zrno P100** – Zajišťuje rovnoměrné zmatování a sjednocení kresby povrchu.
- **7. Chladicí proudění vzduchu lamel** – Vějíř funguje jako ventilátor a brání přehřátí tenkých plechů a laku.
- **8. Spodní čelo lamel** – Umožňuje bezpečné přiblížení ke stěně profilu bez zadření kovového středu.
- **9. Povinné piktogramy OOPP** – Brýle, ochranné rukavice a protiprachový respirátor.
- **10. Kód modelu G78763** – Jednoznačná identifikace jemné varianty P100 v řadě Ø 80 × 30 mm.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

ABSOLUTNÍ ZÁKAZ PŘEKROČENÍ OTÁČEK MAX. 9 000 OT./MIN (DLE ŠTÍTKU)! – Kotouč Ø 80 mm NIKDY neupínejte do neregulovaných přímých brusek (20 000–30 000 ot./min)! Používejte vrtačky nebo pohony s regulací pod 9 000 min^{-1}!

POVINNĚ NOSTE OCHRANNÉ BRÝLE, RUKAVICE A PROTIPRACHOVOU MASKU FFP2! – Řiďte se trojicí výstražných symbolů na modrém štítku kotouče – jemný prach P100 snadno proniká do plic i očí.

UPÍNEJTE STOPKU Ø 6 MM MAXIMÁLNÍ HLOUBKOU DO SKLÍČIDLA (VOLNÉ VYLOŽENÍ MAX. 5–10 MM)! – U velkého průměru 80 mm působí na 6mm stopku vyšší ohybový moment – zasuňte stopku co nejblíže ke štítku!

DODRŽUJTE PRAVOTOČIVÝ SMĚR OTÁČENÍ PO SRSTI LAMEL! – Při přepnutí aku vrtačky na zpětný chod (L) by se lamely zadrhly proti hraně obrobku!

DRŽTE VRTAČKU PEVNĚ OBĚMA RUKAMA A ZAJISTĚTE OBROBEK – Zamezíte sklouznutí 80mm kotouče po hraně plechu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte na štítku limit Max: 9000 rpm/min a zkontrolujte maximální otáčky vaší vrtačky či pohonu.
2. Zkontrolujte, že přepínač chodu vrtačky je nastaven na pravý chod (R – utahování, po směru sklonu lamel!).
3. Zasuňte čistou rovnou stopku Ø 6 mm hluboko do čelistí sklíčidla a pevně dotáhněte všechny tři čelisti.
4. Zkontrolujte neporušenost pryskyřičného středu a rovnoměrné rozložení lamel.
5. Proveďte krátké roztočení naprázdno mimo obrobek pro kontrolu klidného běhu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Roztočte vrtačku (optimálně na 1 800–3 000 min^{-1}; u regulované brusky na max. 5 000–7 000 min^{-1}).
2. Jemně přiložte pružný obvod 80mm kotouče k povrchu – díky dlouhým lamelám kotouč měkce zapruží a neudělá na plechu či dřevu vryp.
3. Plynulými podélnými tahy vyhlazujte povrch po hrubším broušení P60/P80, matujte starý lak před novým nástřikem nebo kartáčujte nerezové trubky.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Nevyvíjejte velký boční tlak na vřeteno vrtačky – nejlepšího povrchu dosáhnete lehkým plynulým dotykem špiček lamel.
5. Po skončení broušení vyčkejte na úplné zastavení kotouče před odložením vrtačky.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně vyfoukávejte jemný brusný prach z prostoru mezi lamelami stlačeným vzduchem.
Pravidelně	Pro práci na nerezové oceli (INOX) vyhraďte samostatný čistý kotouč, kterým nebyla broušena běžná rezavá ocel.
Pravidelně	Ukládejte v suchu tak, aby na kotouči neleželo těžké nářadí deformující vějíř lamel.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Lamely se na hraně ohýbají a trhá se plátno	Vrtačka byla omylem přepnuta na levý chod (proti sklonu lamel)	Přepněte směr otáčení vrtačky na pravý chod (po směru hodinových ručiček při pohledu od sklíčidla).
Kotouč ve vrtačce šmajdá	Stopka byla sevřena přes nečistotu v čelistech nebo byla ohnuta velkým tlakem	Vyčistěte sklíčidlo; je-li ocelová stopka ohnutá, kotouč ihned vyřaďte a nikdy se ji nepokoušejte rovnat ve svěráku!
Pomalé odstraňování hrubé krusty rzi	Zrnitost P100 je určena pro jemné dokončování, nikoliv hrubý úběr	Na silnou rez a okují použijte nejprve hrubší variantu GEKO G78760 (P40) nebo G78761 (P60) a tímto kotoučem P100 povrch finálně vyhlaďte.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Velký lamelový brusný kotouč na stopce 80 × 30 × 6 mm, jemná zrnitost P100 (Max. 9 000 ot./min) – GEKO G78763**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78763_PJ** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Velký lamelový brusný kotouč na stopce 80 × 30 × 6 mm, jemná zrnitost P100 (Max. 9 000 ot./min) – GEKO G78763

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13743 (Brusné výrobky na podložce – bezpečnostní požadavky na lamelové kotouče se stopkou)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.