Brusivo, lamelová tělíska na stopce a kovoobrábění

Velký lamelový brusný kotouč na stopce 80 × 30 × 6 mm, zrnitost P80 (Max. 9 000 ot./min) – GEKO G78762

Model: GE1222_G78762_PJ • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Univerzální velkoprůměrový lamelový brusný kotouč na ocelové stopce Ø 6 mm GEKO G78762 o průměru 80 mm, šířce 30 mm a střední zrnitosti P80 s maximálními dovolenými otáčkami 9 000 ot./min vyznačenými přímo na štítku! Nejvšestrannější zrnitost pro jednokrokové čištění povrchové rzi, přebrušování základních nátěrů, vyhlazování kovových trubek, zábradlí i renovaci dřevěného zahradního nábytku pomocí běžné vrtačky.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G78762 (GE1222_G78762_PJ)
Rozměry brusného kotouče (DLE FOTO ŠTÍTKU!)	80 × 30 × 6 mm (průměr Ø 80 mm × výška lamel 30 mm × stopka Ø 6 mm)
Zrnitost brusiva (DLE FOTO ŠTÍTKU!)	P80 – univerzální střední zrnitost pro vyvážený úběr a čistý povrch
Maximální dovolené otáčky (DLE FOTO ŠTÍTKU!)	Max: 9 000 rpm/min. (9 000 min^{-1} – nepřekračovat!)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G78762 (GE1222_G78762_PJ)
Rozměry brusného kotouče (DLE FOTO ŠTÍTKU!)	80 × 30 × 6 mm (průměr Ø 80 mm × výška lamel 30 mm × stopka Ø 6 mm)
Zrnitost brusiva (DLE FOTO ŠTÍTKU!)	P80 – univerzální střední zrnitost pro vyvážený úběr a čistý povrch
Maximální dovolené otáčky (DLE FOTO ŠTÍTKU!)	Max: 9 000 rpm/min. (9 000 min^{-1} – nepřekračovat!)
Optimální pracovní otáčky	1 500 – 6 500 min^{-1} (perfektní pro všechny 2rychlostní aku a síťové vrtačky)
Průměr upínací stopky	Ø 6 mm (ocelová válcová stopka)
Brusný materiál	Ušlechtilý elektrokorund (Al2O3) na pružném bavlněném plátně
Čelní štítek (DLE FOTO!)	Modro-bílý štítek GEKO G78762 s piktogramy ochrany zraku, rukou a dýchacích cest
Konstrukce vějíře	Hustě skládané dlouhé pružné lamely zalité v pevném pryskyřičném jádru
Opracovávané materiály	Ocel, nerez (INOX), hliník, barevné kovy, dřevo, překližka, tmely a staré barvy
Norma bezpečnosti	ČSN EN 13743
Balení	1× lamelový brusný kotouč na stopce 80×30×6 mm P80 GEKO G78762

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Univerzální vějíř lamel P80 (Ø 80 × 30 mm)** – Dlouhé ohebné lamely spojující spolehlivý úběr s jemným kopírováním tvarů.
- **2. Bezpečnostní štítek GEKO G78762** – Jasně udává 80×30×6, P80, Max: 9000 rpm/min a 3 symboly OOPP.
- **3. Ocelová válcová stopka Ø 6 mm** – Snadné upnutí do každého běžného sklíčidla vrtačky.
- **4. Pryskyřičné nosné jádro** – Pevně drží vějíř lamel až do 9 000 ot./min.
- **5. Pružné bavlněné plátno** – Zajišťuje měkký klidný chod na oblých trubkách, ráfcích i soustružených dílcích.
- **6. Samoostřicí zrno Al2O3 (P80)** – Udržuje rovnoměrnou drsnost povrchu vhodnou přímo pod základní nátěr.
- **7. Šířka záběru 30 mm** – Plynulé broušení ploch bez vyjetých kolejí.
- **8. Ventilační efekt vějíře** – Chladí obrobek a vyfukuje obroušený prach.
- **9. Piktogramy OOPP** – Ochranné brýle, rukavice a protiprachová maska.
- **10. Kód modelu G78762** – Střední varianta P80 v řadě 80×30×6 mm.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

NIKDY NEPŘEKRAČUJTE MAXIMÁLNÍ OTÁČKY 9 000 OT./MIN (DLE ŠTÍTKU)! – Přísný zákaz montáže do neregulovaných přímých brusek (25 000+ ot./min)!

POVINNĚ NOSTE OCHRANNÉ BRÝLE, RUKAVICE A PROTIPRACHOVOU MASKU FFP2! – Chraňte oči i plíce před prachem z rzi, barev a dřeva.

UPÍNEJTE STOPKU Ø 6 MM MAXIMÁLNÍ HLOUBKOU DO SKLÍČIDLA (VOLNÉ VYLOŽENÍ MAX. 5–10 MM)! – Zajistíte klidný chod 80mm hlavy bez ohnutí stopky.

DODRŽUJTE PRAVOTOČIVÝ CHOD VRTAČKY PO SMĚRU SKLONU LAMEL! – Nepřepínejte vrtačku na zpětný chod (L).

ZAJISTĚTE OBROBEK PROTI POSUNUTÍ A DRŽTE VRTAČKU PEVNĚ – Bezpečná kontrola nad rotujícím kotoučem.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte na štítku údaj Max: 9000 rpm/min a zkontrolujte otáčky pohonu.
2. Ověřte nastavení pravého chodu vrtačky a přímost ocelové stopky Ø 6 mm.
3. Zasuňte stopku nadoraz do sklíčidla a pevně utáhněte.
4. Zkontrolujte neporušenost pryskyřičného jádra a lamel.
5. Proveďte krátké roztočení naprázdno po dobu 15 sekund.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Spusťte vrtačku na 2. rychlostní stupeň (1 500–3 000 min^{-1}).
2. Mírným plynulým tlakem přiložte obvod 80mm kotouče P80 k opracovávanému kovu či dřevu.
3. Rovnoměrnými podélnými tahy vyčistěte povrch od lehké koroze, zvětralého laku nebo dřevěných vláken.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Díky pružnosti dlouhých lamel snadno obrousíte i zaoblené příčky židlí, kovové mříže nebo výfukové potrubí.
5. Po dokončení práce nechte kotouč zcela zastavit, než vrtačku odložíte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po broušení dřeva a nátěrů vyfoukejte lamely stlačeným vzduchem nebo očistěte krepovou gumou na brusivo.
Pravidelně	Skladujte v suchu při pokojové teplotě mimo dosah olejů.
Pravidelně	Opotřebený kotouč nebo kus s ohnutou stopkou ihned vyřaďte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč ve sklíčidle hází	Nečistota pod čelistí sklíčidla nebo mělké upnutí stopky	Vyčistěte sklíčidlo a zasuňte stopku až k hornímu štítku (mezera cca 5 mm).
Lamely se zalepují pryskyřicí z borovicového dřeva	Broušení smolnatého dřeva pod velkým tlakem	Snižte přítlak i otáčky a obvod kotouče vyčistěte gumovým čističem brusiva.
Lamely se třepí proti hraně	Zvolen opačný (levý) směr otáčení vrtačky	Přepněte vrtačku na pravý chod po srsti skládaných lamel.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Velký lamelový brusný kotouč na stopce 80 × 30 × 6 mm, zrnitost P80 (Max. 9 000 ot./min) – GEKO G78762**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78762_PJ** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Velký lamelový brusný kotouč na stopce 80 × 30 × 6 mm, zrnitost P80 (Max. 9 000 ot./min) – GEKO G78762

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13743 (Brusné výrobky na podložce – bezpečnostní požadavky na lamelové kotouče se stopkou)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.