Brusivo, lamelová tělíska na stopce a kovoobrábění

Velké hrubé lamelové brusné tělísko na stopce 80 × 30 × 6 mm, zrnitost P40 (Max. 9 000 ot./min) – GEKO G78760

Model: GE1222_G78760_PJ • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Vysoce úběrový velkoprůměrový lamelový brusný kotouč na stopce Ø 6 mm GEKO G78760 o průměru 80 mm, šířce 30 mm a hrubé zrnitosti P40 s maximálními dovolenými otáčkami 9 000 ot./min přímo na štítku! Nejagresivnější varianta v řadě 80×30 mm navržená pro rychlé strhávání silné koroze, okují, starých nátěrů kovářských plotů, čištění disků kol i tvarové hrubování masivního dřeva přímo v klasické vrtačce.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G78760 (GE1222_G78760_PJ)
Rozměry brusného kotouče (DLE FOTO ŠTÍTKU!)	80 × 30 × 6 mm (velký průměr Ø 80 mm × výška lamel 30 mm × stopka Ø 6 mm)
Zrnitost brusiva (DLE FOTO ŠTÍTKU!)	P40 – hrubá zrnitost pro maximální rychlost úběru rzi, barev a nerovností
Maximální dovolené otáčky (DLE FOTO ŠTÍTKU!)	Max: 9 000 rpm/min. (9 000 min^{-1} – určené pro vrtačky a nízkootáčkové pohony!)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G78760 (GE1222_G78760_PJ)
Rozměry brusného kotouče (DLE FOTO ŠTÍTKU!)	80 × 30 × 6 mm (velký průměr Ø 80 mm × výška lamel 30 mm × stopka Ø 6 mm)
Zrnitost brusiva (DLE FOTO ŠTÍTKU!)	P40 – hrubá zrnitost pro maximální rychlost úběru rzi, barev a nerovností
Maximální dovolené otáčky (DLE FOTO ŠTÍTKU!)	Max: 9 000 rpm/min. (9 000 min^{-1} – určené pro vrtačky a nízkootáčkové pohony!)
Optimální pracovní otáčky	1 500 – 6 000 min^{-1} (plný řezný výkon v běžné síťové i akumulátorové vrtačce!)
Průměr upínací stopky	Ø 6 mm (ocelová válcová stopka)
Brusný materiál	Hrubozrnný elektrokorund (oxid hlinitý Al2O3) na těžkém bavlněném plátně
Čelní štítek (DLE FOTO!)	Modro-bílý štítek GEKO G78760 s piktogramy ochrany zraku, rukou a dýchacích cest
Konstrukce středu	Pevné pryskyřičné jádro kotvící vějíř hrubých lamel P40
Opracovávané materiály	Konstrukční ocel, litina, svary, brány a ploty, zemědělská technika, hrubé dřevo a trámy
Norma bezpečnosti	ČSN EN 13743
Balení	1× lamelové brusné tělísko na stopce 80×30×6 mm P40 GEKO G78760

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Hrubý vějíř lamel P40 (Ø 80 × 30 mm)** – Velký průměr s hrubým zrnem P40 zaručuje rychlé čištění zkorodovaných ploch.
- **2. Bezpečnostní štítek GEKO G78760** – Vyznačuje rozměr 80×30×6, P40, Max: 9000 rpm/min a povinné OOPP.
- **3. Ocelová válcová stopka Ø 6 mm** – Přímé upnutí do tříčelisťového sklíčidla vrtačky.
- **4. Pryskyřičné středové jádro** – Odolné zalití kořenů hrubých plátěných lamel.
- **5. Těžké bavlněné plátno** – Vysoká odolnost proti roztržení na nerovných svarech a hranách.
- **6. Hrubé zrno elektrokorundu P40** – Otevřenější posyp bránící rychlému ucpání starými laky a dřevěnými pilinami.
- **7. Šířka stopy 30 mm** – Efektivní plošný záběr na ocelových profilech i dřevěných trámech.
- **8. Chladicí mezery vějíře** – Odvádějí obroušený materiál z místa řezu.
- **9. Trojice symbolů OOPP** – Povinné brýle, rukavice a protiprachový respirátor.
- **10. Kód modelu G78760** – Nejhrubší člen P40 řady 80×30×6 mm.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

PŘÍSNÝ ZÁKAZ PŘEKROČENÍ OTÁČEK MAX. 9 000 OT./MIN (DLE ŠTÍTKU)! – Nikdy neupínejte 80mm kotouč do neregulovaných přímých brusek (25 000–30 000 ot./min) – dojde k okamžitému roztržení kotouče!

POVINNĚ POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE / OBLIČEJOVÝ ŠTÍT, RUKAVICE A RESPIRÁTOR FFP2! – Hrubé zrno P40 uvolňuje velké množství jisker, šupin rzi a starých nátěrů!

STOPKU Ø 6 MM ZASUŇTE DO SKLÍČIDLA NA PLNÝ DORAZ (VOLNÉ VYLOŽENÍ MAX. 5–10 MM)! – Minimalizujete páku působící na 6mm dřík při hrubovacím záběru.

OTÁČEJTE VÝHRADNĚ PO SMĚRU SKLONU LAMEL (PRAVÝ CHOD VRTAČKY)! – Levý chod proti srsti lamel vede k zachycení o hranu a zpětnému rázu!

DRŽTE VRTAČKU PEVNĚ OBĚMA RUKAMA (IDEÁLNĚ S PŘÍDAVNOU RUKOJETÍ) – Hrubé zrno P40 na průměru 80 mm má znatelný záběrový tah.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte štítkový údaj Max: 9000 rpm/min a ověřte otáčky použité vrtačky.
2. Překontrolujte pravotočivý směr otáčení sklíčidla a přímost 6mm stopky.
3. Zasuňte stopku nadoraz do čistého sklíčidla a pevně utáhněte všechny 3 čelisti.
4. Zajistěte obrobek svěrkami nebo ve svěráku a odstraňte z okolí hořlaviny.
5. Proveďte 15sekundový zkušební rozběh naprázdno.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Spusťte vrtačku na 2. rychlostní stupeň (1 500–3 000 min^{-1}) nebo regulovaný pohon pod 9 000 min^{-1}.
2. Přiložte obvod 80mm kotouče P40 pod mírným tlakem na silně zkorodovaný kov, svár nebo staré dřevo.
3. Plynulými tahy strhněte rez, okuje či staré nátěry – nechte pracovat ostrost zrna P40 bez křečovitého tlačení na vřeteno.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Po hrubém vyčištění přebruste plochu jemnějším kotoučem P80 (G78762) nebo P100 (G78763) pro hladký povrch pod barvu.
5. Před odložením vrtačky vždy vyčkejte na úplné dotočení kotouče.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Vyfoukejte prach a zbytky nátěrů z lamel stlačeným vzduchem po skončení práce.
Pravidelně	Ukládejte v suchu mimo vlhkost a oleje.
Pravidelně	Při jakémkoliv ohnutí 6mm stopky kotouč bez váhání vyřaďte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vrtačka má snahu ujíždět po hraně profilu	Vysoká agresivita zrna P40 při kolmém přiložení k hraně	Držte vrtačku obouručně a veďte kotouč podélně po směru otáčení lamel s menším přítlakem.
Kotouč ve sklíčidle prokluzuje	Nedotažené rychloupínací sklíčidlo na hladké kulaté stopce	Odmastěte 6mm stopku a sklíčidlo pevně dotáhněte oběma rukama (nebo kličkou u ozubeného sklíčidla).
Hlubší rýhy v měkkém hliníku či smrkovém dřevě	Zrnitost P40 je určena pro hrubý úběr	Na měkkých materiálech snižte přítlak a pro finální povrch naviažte zrnitostí P80/P100.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Velké hrubé lamelové brusné tělísko na stopce 80 × 30 × 6 mm, zrnitost P40 (Max. 9 000 ot./min) – GEKO G78760**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78760_PJ** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Velké hrubé lamelové brusné tělísko na stopce 80 × 30 × 6 mm, zrnitost P40 (Max. 9 000 ot./min) – GEKO G78760

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13743 (Brusné výrobky na podložce – bezpečnostní požadavky na lamelové kotouče se stopkou)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.