Brusivo, lamelová tělíska na stopce a kovoobrábění

Jemný lamelový brusný kotouč na stopce 60 × 30 × 6 mm, zrnitost P120 (Max. 12 500 ot./min) – GEKO G78754

Model: GE1222_G78754_PJ • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Dokončovací středně velký lamelový brusný kotouč na ocelové stopce Ø 6 mm GEKO G78754 o průměru 60 mm, šířce 30 mm a jemné zrnitosti P120 (maximální dovolené otáčky řady 60×30 mm činí 12 500 ot./min)! Nejjemnější varianta v řadě 60×30 mm určená pro hladké saténování nerezových trubek a konstrukcí, finální přípravu kovů a tmelů před vrchním lakováním i jemné tvarové broušení dřeva ve vrtačkách a regulovaných bruskách.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G78754 (GE1222_G78754_PJ)
Rozměry brusného kotouče (DLE FOTO!)	60 × 30 × 6 mm (průměr Ø 60 mm × výška lamel 30 mm × stopka Ø 6 mm)
Zrnitost brusiva (DLE FOTO!)	P120 – jemná dokončovací zrnitost pro hladký saténový finiš bez rýh
Maximální dovolené otáčky řady 60×30	Max: 12 500 rpm/min. (12 500 min^{-1} dle štítku řady GEKO Ø 60×30 mm – nepřekračovat!)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G78754 (GE1222_G78754_PJ)
Rozměry brusného kotouče (DLE FOTO!)	60 × 30 × 6 mm (průměr Ø 60 mm × výška lamel 30 mm × stopka Ø 6 mm)
Zrnitost brusiva (DLE FOTO!)	P120 – jemná dokončovací zrnitost pro hladký saténový finiš bez rýh
Maximální dovolené otáčky řady 60×30	Max: 12 500 rpm/min. (12 500 min^{-1} dle štítku řady GEKO Ø 60×30 mm – nepřekračovat!)
Optimální pracovní otáčky	2 000 – 8 500 min^{-1} (výborný chod v 2rychlostní vrtačce i regulované přímé brusce)
Průměr upínací stopky (DLE FOTO!)	Ø 6 mm (válcová ocelová stopka)
Brusný materiál	Jemný ušlechtilý elektrokorund (Al2O3) na pružném bavlněném plátně
Konstrukce vějíře (DLE FOTO!)	Velmi husté skládání jemných 30mm lamel zalité v pevném pryskyřičném jádru
Opracovávané materiály	Nerezová ocel (INOX), hliník, mosaz, měď, karosářské díly, tvrdé i měkké dřevo, laky
Norma bezpečnosti	ČSN EN 13743
Pozice v řadě 60×30 mm	Nejjemnější člen P120 po P60 (G78751), P80 (G78752) a P100 (G78753)
Balení	1× lamelový brusný kotouč na stopce 60×30×6 mm P120 GEKO G78754

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Hustý vějíř jemných lamel P120 (Ø 60 × 30 mm)** – Poskytuje měkký, rovnoměrný a chladný dokončovací brus na ploše i zaobleních.
- **2. Horní štítek kotouče** – Chrání pryskyřičný střed a identifikuje parametry řady 60×30×6 mm.
- **3. Ocelová válcová stopka Ø 6 mm** – Přímé upnutí do sklíčidla vrtačky nebo 6mm kleštiny regulované brusky.
- **4. Pryskyřičné nosné jádro** – Pevně kotví vnitřní okraje všech lamel.
- **5. Pružné bavlněné plátno** – Přizpůsobí se oblým zábradlím, nádržím i profilovanému nábytku.
- **6. Jemné korundové zrno P120** – Zanechává sjednocený jemný povrch připravený k plniči, laku nebo leštění.
- **7. Šířka stopy 30 mm** – Čisté plošné tažení bez viditelných napojení.
- **8. Chladicí účinek vějíře** – Chrání tenké plechy a lakované vrstvy před spálením.
- **9. Zkosený konec stopky** – Snadné upnutí bez poškození kleštiny.
- **10. Kód modelu GEKO G78754** – Finální zrnitost P120 v rozměru 60×30×6 mm.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

PŘÍSNÝ ZÁKAZ PŘEKROČENÍ OTÁČEK MAX. 12 500 OT./MIN! – Nikdy neupínejte kotouč Ø 60 mm do neregulovaných přímých brusek (25 000–30 000 ot./min)!

POVINNĚ POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE A PROTIPRACHOVÝ RESPIRÁTOR FFP2! – Jemný brusný prach z tmelů, laků, dřeva i nerezu vyžaduje spolehlivou ochranu dýchacích cest!

POUŽÍVEJTE PRACOVNÍ RUKAVICE A OCHRANU SLUCHU – Bezpečná manipulace s rotačním nářadím.

ZASUŇTE STOPKU Ø 6 MM MAXIMÁLNÍ HLOUBKOU DO SKLÍČIDLA (VOLNÉ VYLOŽENÍ MAX. 10 MM)! – Zabráníte chvění a vlnkování jemně dokončovaného povrchu.

OTÁČEJTE VŽDY PO SMĚRU SKLONU LAMEL (PRAVÝ CHOD)! – Levý chod proti srsti zničí jemnou hranu lamel.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že otáčky vaší vrtačky nebo regulované brusky nepřekračují 12 500 min^{-1}.
2. Ověřte přímost stopky Ø 6 mm a čistotu lamel P120 bez hrubých nečistot.
3. Zasuňte stopku nadoraz do sklíčidla / kleštiny a pevně utáhněte.
4. Zkontrolujte nastavení pravého chodu vrtačky.
5. Odmastěte povrch obrobku a proveďte 15sekundový rozběh naprázdno.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Spusťte vrtačku (1 800–3 000 min^{-1}) nebo regulovanou přímou brusku (4 500–8 000 min^{-1}).
2. Jemně přiložte obvod 60mm kotouče P120 k povrchu předbroušenému zrnem P80/P100.
3. Dlouhými plynulými tahy v jednom směru vytvořte rovnoměrný saténový brus na nerezu či hliníku nebo jemně přebruste dřevo a tmel pod lak.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Tlačte jen velmi lehce – pružnost lamel sama vyrovná drobné tvarové přechody.
5. Po dokončení práce vyčkejte na úplné zastavení kotouče před odložením stroje.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně vyfoukávejte jemný prach z vějíře stlačeným vzduchem.
Pravidelně	Pro pohledový nerez (INOX) používejte dedikovaný kotouč nepoužitý na běžnou ocel.
Pravidelně	Skladujte v čistém suchém obalu odděleně od hrubého brusiva.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Zalepování lamel jemným prachem z laku či smolnatého dřeva	Příliš vysoké otáčky rozehřívají povrchovou vrstvu	Snižte otáčky (ve vrtačce 1 200–2 000 min^{-1}) a vyčistěte obvod krepovým čisticím blokem.
Chvění kotouče ve sklíčidle	Šikmé upnutí stopky přes šponu v čelistech	Vyčistěte čelisti sklíčidla a upněte stopku hluboko a souose.
Pomalé odstraňování hlubších vrypů	Zrnitost P120 je finální dokončovací krok	Hlubší vrypy nejprve srovnejte zrnitostí P60 (G78751) nebo P80 (G78752) a tímto kotoučem P120 plochu uzavřete.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Jemný lamelový brusný kotouč na stopce 60 × 30 × 6 mm, zrnitost P120 (Max. 12 500 ot./min) – GEKO G78754**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78754_PJ** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Jemný lamelový brusný kotouč na stopce 60 × 30 × 6 mm, zrnitost P120 (Max. 12 500 ot./min) – GEKO G78754

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13743 (Brusné výrobky na podložce – bezpečnostní požadavky na lamelové kotouče se stopkou)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.