Brusivo, lamelová tělíska na stopce a kovoobrábění

Lamelový brusný kotouč na stopce 60 × 30 × 6 mm, zrnitost P80 (Max. 12 500 ot./min) – GEKO G78752

Model: GE1222_G78752_PJ • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Výkonný středně velký lamelový brusný kotouč na stopce Ø 6 mm GEKO G78752 o průměru 60 mm, šířce záběru 30 mm a univerzální střední zrnitosti P80 s vyznačenými maximálními otáčkami 12 500 ot./min přímo na horním štítku! Díky většímu průměru 60 mm dosahuje výborné obvodové řezné rychlosti již v běžných elektrických a akumulátorových vrtačkách i v přímých bruskách s regulací otáček – skvělý na odrezování, čištění profilů, ráfků, karoserií i dřeva.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G78752 (GE1222_G78752_PJ)
Rozměry brusného kotouče (DLE FOTO ŠTÍTKU!)	60 × 30 × 6 mm (průměr Ø 60 mm × výška lamel 30 mm × stopka Ø 6 mm)
Zrnitost brusiva (DLE FOTO ŠTÍTKU!)	P80 – univerzální střední zrnitost pro čištění rzi, starých nátěrů a vyhlazování svarů
Maximální dovolené otáčky (DLE FOTO ŠTÍTKU!)	Max: 12 500 rpm/min. (12 500 min^{-1} – přísně zakázáno překračovat v neregulované 28 000ot. brusce!)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G78752 (GE1222_G78752_PJ)
Rozměry brusného kotouče (DLE FOTO ŠTÍTKU!)	60 × 30 × 6 mm (průměr Ø 60 mm × výška lamel 30 mm × stopka Ø 6 mm)
Zrnitost brusiva (DLE FOTO ŠTÍTKU!)	P80 – univerzální střední zrnitost pro čištění rzi, starých nátěrů a vyhlazování svarů
Maximální dovolené otáčky (DLE FOTO ŠTÍTKU!)	Max: 12 500 rpm/min. (12 500 min^{-1} – přísně zakázáno překračovat v neregulované 28 000ot. brusce!)
Optimální pracovní otáčky	2 500 – 9 500 min^{-1} (plně funkční v běžné vrtačce i regulované přímé brusce)
Průměr upínací stopky	Ø 6 mm (ocelová válcová stopka)
Brusný materiál	Korundové brusné zrno (Al2O3) na pružném bavlněném plátně
Čelní štítek (DLE FOTO!)	Modro-bílý štítek GEKO G78752 s piktogramy povinných OOPP (brýle, rukavice, respirátor)
Konstrukce středu	Hustý radiální vějíř lamel zalitý v pevném syntetickém pryskyřičném jádru
Opracovávané materiály	Ocel, nerez (INOX), hliník, litina, dřevo, překližka, staré laky a tmely
Norma bezpečnosti	ČSN EN 13743 (brusné lamelové kotouče na stopce)
Balení	1× lamelový brusný kotouč na stopce 60×30×6 mm P80 GEKO G78752

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vějíř korundových lamel P80 (Ø 60 × 30 mm)** – Velká zásoba brusného plátna pro dlouhou životnost a chladný pružný záběr.
- **2. Horní bezpečnostní štítek GEKO** – Udává přesný rozměr 60×30×6, zrnitost P80, Max: 12500 rpm/min a bezpečnostní symboly.
- **3. Ocelová válcová stopka Ø 6 mm** – Slouží k upnutí do sklíčidla vrtačky nebo 6mm kleštiny přímé brusky s regulací.
- **4. Pryskyřičné nosné jádro** – Pevně fixuje vnitřní hrany všech lamel kolem osy stopky.
- **5. Pružné plátěné lamely** – Měkce kopírují tvar trubek, zábradlí, podběhů i vyřezávaného dřeva.
- **6. Samoostřicí vrstva elektrokorundu** – Postupným opotřebením okrajů plátna udržuje stálý brusný výkon bez zalepování.
- **7. Obvodová pracovní plocha 30 mm** – Zajišťuje plynulý plošný záběr bez ostrých přechodů.
- **8. Spodní volné čelo kotouče** – Umožňuje dočištění rohů a přechodů stěn.
- **9. Piktogramy OOPP na štítku** – Trvalá připomínka ochrany zraku, rukou a dýchacích cest.
- **10. Kód výrobce G78752** – Snadné doobjednání shodné zrnitosti P80.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

PŘÍSNÝ ZÁKAZ PŘEKROČENÍ OTÁČEK MAX. 12 500 OT./MIN (DLE ŠTÍTKU)! – Nikdy neupínejte kotouč Ø 60 mm do neregulované vysokootáčkové přímé brusky (25 000–30 000 ot./min) – odstředivá síla by kotouč roztrhla a ohnula stopku!

POVINNĚ POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE, RUKAVICE A PROTIPRACHOVÝ RESPIRÁTOR (DLE PIKTOGRAMŮ NA ŠTÍTKU)! – Důsledně dodržujte všechny tři bezpečnostní symboly vytištěné na modrém štítku kotouče!

STOPKU Ø 6 MM ZASUŇTE DO SKLÍČIDLA / KLEŠTINY NA MIN. HLOUBKU 20 MM (VOLNÉ VYLOŽENÍ L0 MAX. 10 MM)! – Krátké upnutí těžší 60mm hlavy způsobí nebezpečné kmitání a ohnutí stopky!

OTÁČEJTE VŽDY PO SMĚRU PŘEKLÁDÁNÍ LAMEL! – Při pohledu shora na štítek GEKO se kotouč musí točit tak, aby volné konce lamel hladily povrch a nezadrhávaly se proti srsti.

OBROBEK PEVNĚ UPNĚTE A DRŽTE VRTAČKU / BRUSKU OBĚMA RUKAMA – Zamezíte vytržení dílu a odskočení kotouče.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte na štítku údaj Max: 12500 rpm/min a ověřte, že otáčky vaší vrtačky nebo regulované přímé brusky tuto hodnotu nepřesahují!
2. Překontrolujte přímost stopky Ø 6 mm a pevnost uložení lamel bez mechanického poškození.
3. Zasuňte stopku nadoraz do sklíčidla vrtačky nebo 6mm kleštiny (volná část stopky max. 10 mm) a řádně dotáhněte.
4. Ověřte správný směr otáčení (standardní pravý chod vrtačky odpovídá sklonu lamel).
5. Nechte kotouč běžet 20 sekund naprázdno v bezpečném směru a sledujte klidný vystředěný chod.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Spusťte vrtačku (nejlépe na 2. rychlostní stupeň 1 500–3 000 min^{-1}) nebo regulovanou přímou brusku (nastavenou pod 12 500 min^{-1}).
2. Přiložte obvod 60mm lamelového kotouče plynule k čištěnému povrchu pod lehkým přítlakem.
3. Táhněte kotouč rovnoměrně podél sváru, zkorodovaného profilu, rámu brány nebo dřevěného dílce – zrnitost P80 rychle odstraní rez i starou barvu a zanechá čistý polohladký povrch.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Netlačte nadměrnou silou do jednoho bodu, aby nedocházelo k lokálnímu ohřevu plechu a zbytečnému ohýbání lamel.
5. Před odložením nářadí vždy vyčkejte na úplné dotočení kotouče.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Prach z lamel po broušení tmelů a starých barev vyfoukejte na venkovním prostranství stlačeným vzduchem.
Pravidelně	Skladujte na suchém rovném místě mimo vlhkost, oleje a rozpouštědla.
Pravidelně	Kotouč s ohnutou stopkou nebo poškozeným jádrem okamžitě vyřaďte z provozu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč při rozběhu vibruje	Stopka je upnuta příliš daleko od hlavy kotouče nebo křivě v čelistech sklíčidla	Uvolněte sklíčidlo, zasuňte stopku až na cca 5–10 mm od štítku kotouče a rovnoměrně utáhněte.
Lamely se pálí a černají	Překročené otáčky nad 12 500 min^{-1} nebo příliš velký přítlak	Okamžitě snižte otáčky pod 10 000 min^{-1} a bruste lehkým plynulým posuvem.
Zanesení lamel měkkou barvou nebo hliníkem	Tepelným změknutím nátěru se slepila mezera mezi zrny	Snižte otáčky a očistěte obvod kotouče čisticí gumou na brusivo.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Lamelový brusný kotouč na stopce 60 × 30 × 6 mm, zrnitost P80 (Max. 12 500 ot./min) – GEKO G78752**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78752_PJ** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Lamelový brusný kotouč na stopce 60 × 30 × 6 mm, zrnitost P80 (Max. 12 500 ot./min) – GEKO G78752

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13743 (Brusné výrobky na podložce – bezpečnostní požadavky na lamelové kotouče na stopce)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.