Brusivo, lamelová tělíska na stopce a kovoobrábění

Lamelový brusný kotouč na stopce (hlava) 60 × 30 × 6 mm, zrnitost P60 (Max. 12 500 ot./min) – GEKO G78751

Model: GE1222_G78751_PJ • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Úběrový středně velký lamelový brusný kotouč na ocelové stopce Ø 6 mm GEKO G78751 o průměru 60 mm, šířce záběru 30 mm a středně hrubé zrnitosti P60 s vyznačenými maximálními otáčkami 12 500 ot./min přímo na horním štítku! Ideální pro svižné odstraňování rzi, okují, starých nátěrů, otřepů a začišťování svarů na ocelových konstrukcích, podvozcích i masivním dřevě pomocí běžné vrtačky nebo regulované přímé brusky.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G78751 (GE1222_G78751_PJ)
Rozměry brusného kotouče (DLE FOTO ŠTÍTKU!)	60 × 30 × 6 mm (průměr Ø 60 mm × výška lamel 30 mm × stopka Ø 6 mm)
Zrnitost brusiva (DLE FOTO ŠTÍTKU!)	P60 – středně hrubá úběrová zrnitost pro plynulé odrezování a broušení svarů
Maximální dovolené otáčky (DLE FOTO ŠTÍTKU!)	Max: 12 500 rpm/min. (12 500 min^{-1} – přísný zákaz překročení!)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G78751 (GE1222_G78751_PJ)
Rozměry brusného kotouče (DLE FOTO ŠTÍTKU!)	60 × 30 × 6 mm (průměr Ø 60 mm × výška lamel 30 mm × stopka Ø 6 mm)
Zrnitost brusiva (DLE FOTO ŠTÍTKU!)	P60 – středně hrubá úběrová zrnitost pro plynulé odrezování a broušení svarů
Maximální dovolené otáčky (DLE FOTO ŠTÍTKU!)	Max: 12 500 rpm/min. (12 500 min^{-1} – přísný zákaz překročení!)
Optimální pracovní otáčky	2 500 – 9 500 min^{-1} (ve vrtačce na 2. stupeň i v přímé brusce s regulací)
Průměr upínací stopky	Ø 6 mm (válcová ocelová stopka)
Brusný materiál	Ostrý elektrokorund (oxid hlinitý Al2O3) na pevném bavlněném plátně
Čelní štítek (DLE FOTO!)	Modro-bílý štítek GEKO G78751 s 3 piktogramy povinných OOPP (brýle, rukavice, respirátor)
Konstrukce jádra	Syntetické pryskyřičné lůžko pevně kotvící hustý vějíř 30mm lamel
Opracovávané materiály	Konstrukční ocel, litina, svary, profily, plechy, hliník, tvrdé dřevo
Norma bezpečnosti	ČSN EN 13743
Balení	1× lamelová brusná hlava na stopce 60×30×6 mm P60 GEKO G78751

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Úběrový vějíř lamel P60 (Ø 60 × 30 mm)** – Husté plátěné lamely s ostrým zrnem P60 pro vysoký úběr a dlouhou životnost.
- **2. Bezpečnostní štítek GEKO G78751** – Přehledně uvádí 60×30×6, P60, Max: 12500 rpm/min a piktogramy OOPP.
- **3. Ocelová válcová stopka Ø 6 mm** – Kompatibilní se všemi sklíčidly vrtaček a 6mm kleštinami regulovaných brusek.
- **4. Pryskyřičné nosné jádro** – Odolává odstředivým silám i rázům při přejíždění nerovností.
- **5. Pevné bavlněné plátno** – Pružně přilne k trubkám, ohybům a tvarovým výpalkům.
- **6. Samoostřicí zrno Al2O3 (P60)** – Průběžně odhaluje čerstvé řezné hrany bez tupení.
- **7. Obvodová plocha 30 mm** – Rovnoměrný záběr na profilech i plocháčích.
- **8. Spodní čelní hrana** – Umožňuje vyčištění koutů a přechodů stěn.
- **9. Trojice symbolů OOPP** – Ochranné brýle, rukavice a protiprachová polomaska.
- **10. Kód modelu G78751** – Úběrová varianta P60 v řadě 60×30×6 mm.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

NIKDY NEPŘEKRAČUJTE MAXIMÁLNÍ OTÁČKY 12 500 OT./MIN (DLE ŠTÍTKU)! – Zákaz použití v neregulovaných přímých bruskách (25 000–30 000 ot./min) – hrozí roztržení kotouče!

POVINNĚ POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE, RUKAVICE A RESPIRÁTOR FFP2! – Při strhávání koroze a okují zrnem P60 odlétávají jiskry a hrubší prach.

STOPKU Ø 6 MM ZASUŇTE DO SKLÍČIDLA / KLEŠTINY NA PLNÝ DORAZ (VOLNÉ VYLOŽENÍ MAX. 10 MM)! – Zabráníte rozkmitání a ohnutí stopky pod přítlakem.

DODRŽUJTE PRAVOTOČIVÝ SMĚR OTÁČENÍ PO SRSTI LAMEL! – Neotáčejte proti směru sklonu lamel.

ODSTRAŇTE HOŘLAVÉ LÁTKY Z DOSAHU JISKŘENÍ – Dbejte na požární bezpečnost v dílně i garáži.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte štítkový údaj Max: 12500 rpm/min a ověřte otáčky vašeho pohonu.
2. Zkontrolujte rovinnost ocelové stopky Ø 6 mm a neporušenost jádra.
3. Zasuňte stopku hluboko do sklíčidla vrtačky nebo 6mm kleštiny a pevně utáhněte.
4. Ujistěte se o správném pravotočivém chodu po srsti lamel.
5. Spusťte 15sekundový zkušební běh naprázdno mimo dosah osob.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Roztočte vrtačku (2. stupeň, cca 1 800–3 000 min^{-1}) nebo regulovanou brusku (6 000–10 000 min^{-1}).
2. Plynule přiložte 60mm obvod kotouče k zkorodovanému místu, sváru nebo dřevěnému prvku.
3. Rovnoměrnými tahy odstraňte rez, starý lak a nerovnosti bez nadměrného silového tlačení.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Pro hladší finiš pod vrchní lak přebruste plochu v druhém kroku kotoučem P80 (G78752) nebo P100 (G78753).
5. Po skončení broušení nechte vřeteno zcela zastavit před odložením stroje.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci vyfoukejte lamely stlačeným vzduchem od prachu a zbytků starých barev.
Pravidelně	Skladujte v suchu mimo vlhkost a oleje.
Pravidelně	Kotouč s ohnutou stopkou okamžitě vyřaďte z provozu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč vibruje ve vrtačce	Mělké nebo šikmé upnutí stopky v čelistech sklíčidla	Zasuňte stopku až na 5–10 mm od štítku a pečlivě dotáhněte čisté sklíčidlo.
Třepení rohů lamel	Najíždění proti ostrému plechovému otřepu	Ostré hrany zabrušujte podélným tahem po směru lamel.
Zanesení lamel starým asfaltovým nátěrem podvozku	Měkký gumoasfalt se teplem maže	Snižte otáčky na minimum a měkké plastické vrstvy nejprve seškrábněte špachtlí.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Lamelový brusný kotouč na stopce (hlava) 60 × 30 × 6 mm, zrnitost P60 (Max. 12 500 ot./min) – GEKO G78751**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78751_PJ** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Lamelový brusný kotouč na stopce (hlava) 60 × 30 × 6 mm, zrnitost P60 (Max. 12 500 ot./min) – GEKO G78751

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13743 (Brusné výrobky na podložce – bezpečnostní požadavky na lamelové kotouče se stopkou)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.