Brusná tělíska a stopkové nástroje

Velké lamelové brusné tělísko na stopce Ø 60 × 30 × 6 mm – hrubá zrnitost P40 (Max. 12 500 min⁻¹) – GEKO G78750

Model: GE1222_G78750_PJ • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Velkoobjemové válcové lamelové brusné tělísko na stopce GEKO G78750 o průměru hlavy Ø 60 mm, širokém záběru 30 mm a s ocelovou stopkou Ø 6 mm (opatřené čelním modrým štítkem s limitem Max. 12 500 rpm/min!), osazené masivním vějířem hrubých korundových lamel P40 – mimořádně výkonný nástroj do elektrických/aku vrtaček i regulovaných přímých brusek pro rychlé odrezování, broušení větších trubek, profilů, podběhů karoserií a tvarového dřeva!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G78750 (GE1222_G78750_PJ)
Rozměry tělíska (DLE ŠTÍTKU NA FOTO!)	60 × 30 × 6 mm (velký průměr hlavy Ø 60 mm × šířka záběru 30 mm × ocelová stopka Ø 6 mm)
Zrnitost brusiva (DLE ŠTÍTKU!)	P40 – hrubá úběrová zrnitost pro rychlé odstraňování rzi, okují, starých nátěrů a otřepů
MAXIMÁLNÍ PŘÍPUSTNÉ OTÁČKY (DLE ŠTÍTKU!)	Max. 12 500 rpm/min (POZOR: nižší limit než u Ø 40 mm kvůli velké hmotnosti a průměru hlavy Ø 60 mm!)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G78750 (GE1222_G78750_PJ)
Rozměry tělíska (DLE ŠTÍTKU NA FOTO!)	60 × 30 × 6 mm (velký průměr hlavy Ø 60 mm × šířka záběru 30 mm × ocelová stopka Ø 6 mm)
Zrnitost brusiva (DLE ŠTÍTKU!)	P40 – hrubá úběrová zrnitost pro rychlé odstraňování rzi, okují, starých nátěrů a otřepů
MAXIMÁLNÍ PŘÍPUSTNÉ OTÁČKY (DLE ŠTÍTKU!)	Max. 12 500 rpm/min (POZOR: nižší limit než u Ø 40 mm kvůli velké hmotnosti a průměru hlavy Ø 60 mm!)
Optimální pracovní otáčky	2 000 – 8 500 min^{-1} (PERFEKTNÍ pro běžné vrtačky 2 500–3 000 min^{-1} i regulované přímé brusky!)
Druh brusného zrna	Hrubý ušlechtilý elektrokorund (Al2O3) na pevném bavlněno-polyesterovém plátně
Upínací stopka	Válcová ocelová stopka Ø 6 mm
Vhodný vnitřní průměr trubky / otvoru	Od Ø 68–70 mm výše (ideální i pro vnější plochy, výkroje, oblouky a karosářské lemy)
Výhoda velkého formátu 60 × 30 mm	Dlouhé lamely jsou výrazně pružnější, mají několikanásobnou zásobu brusiva a vysokou obvodovou rychlost už ve vrtačce!
Opracovávané materiály	Ocel, litina, nerez, hliník, trámové a tvarové dřevo, sklolaminát
Směr otáčení	Po směru sklonu ('po srsti') lamel
Balení	1 ks lamelového brusného tělíska na stopce 60 × 30 × 6 mm P40 GEKO G78750

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Masivní vějíř korundových lamel P40 (Ø 60 × 30 mm)** – Široký 30mm záběr a dlouhá pružná ramena lamel plynule kopírují i hluboké prolisy a oblouky.
- **2. Čelní modrý štítek GEKO® (60x30x6 / P40)** – Výrazně uvádí rozměr, zrnitost P40, kód G78750 a kritický limit Max. 12500 rpm/min!
- **3. Velké pryskyřičné středové jádro** – Zajišťuje pevné zakotvení širokých 30mm lamel kolem dříku.
- **4. Ocelová upínací stopka Ø 6 mm** – Určena pro hluboké upnutí do sklíčidla vrtačky nebo 6mm kleštiny regulované brusky.
- **5. Odolné brusné plátno P40** – Samoostřicí postupné opotřebení pro trvale agresivní úběr.
- **6. Široké ventilační mezery lamel** – Výborné chlazení a minimální zanášení při strhávání rzi, barvy nebo kůry ze dřeva.
- **7. Válcová pracovní plocha 30 mm** – Rychle vyčistí široký pás kovu nebo dřeva na jeden průjezd.
- **8. Spodní čelní rovina tělíska** – Umožňuje broušení podél osazení a vnitřních koutů.
- **9. Rýhované ukotvení dříku v jádru** – Přenáší vyšší krouticí moment velkého průměru Ø 60 mm.
- **10. Antikorozní povrch stopky** – Chrání upínací dřík Ø 6 mm před rzí.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

KRITICKÉ VAROVÁNÍ: MAX. 12 500 RPM/MIN – NIKDY NEUPÍNEJTE DO NEREGULOVANÉ PŘÍMÉ BRUSKY (25 000 MIN^{-1})! – Těžká hlava Ø 60 × 30 mm má limit Max. 12 500 min^{-1}! Při 25 000 min^{-1} by došlo k okamžitému ohnutí 6mm stopky do pravého úhlu a těžkému úrazu!

HLUBOKÉ UPNUTÍ STOPKY Ø 6 MM NA DORAZ (VOLNÉ VYLOŽENÍ MAX. 5–10 MM)! – Vzhledem k větší hmotnosti hlavy Ø 60 × 30 mm zasuňte stopku do sklíčidla/kleštiny co nejhlouběji!

OCHRANNÉ BRÝLE NEBO ŠTÍT (EN 166) + RESPIRÁTOR FFP2 (EN 149) + SLUCHÁTKA (EN 352)! – Hrubé zrno P40 intenzivně strhává rez, okuje a třísky – důsledně chraňte zrak, dýchací cesty i sluch!

PEVNÉ DRŽENÍ STROJE OBĚMA RUKAMA! – Průměr Ø 60 mm vyvíjí při záběru P40 znatelný reakční moment – vrtačku i brusku držte vždy pevně oběma rukama.

Správný směr rotace ('po srsti') – Zkontrolujte, že se sklíčidlo otáčí po směru překrývání lamel.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte modrý štítek G78750 a ověřte limit otáček Max. 12 500 rpm/min!
2. Překontrolujte, že ocelová stopka Ø 6 mm je naprosto rovná a jádro nepoškozené.
3. Zasuňte stopku Ø 6 mm do sklíčidla vrtačky nebo kleštiny regulované brusky na plnou hloubku (volná mezera u jádra max. 5–10 mm!) a pevně utáhněte.
4. Zkontrolujte nastavení otáček stroje – u přímé brusky nastavte nejnižší/střední stupeň pod 12 500 min^{-1} (ideálně 4 000–8 000 min^{-1}; u vrtačky 2 000–3 000 min^{-1}).
5. Spusťte stroj naprázdno mimo tělo po dobu 5 sekund a zkontrolujte klidný souosý běh.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Tělísko 60 × 30 mm P40 upnuté do vrtačky nebo regulované brusky přiložte plynule k čištěnému povrchu.
2. Využijte celou 30mm šířku lamel pro rychlé očištění zkorodovaných profilů, lemů karoserií, velkých trubek (vnitřní Ø >= 70 mm) nebo opracování rustikálního dřeva.
3. Pracujte s mírným přítlakem – dlouhé lamely průměru Ø 60 mm samy pružně obejmou oblé tvary bez vybrušování plošek.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Nikdy nepáčte tělískem do boku, abyste neohnuli 6mm stopku.
5. Po dokončení hrubého úběru P40 povrch dle potřeby zjemněte zrnitostí P80 a P100.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Vyfoukejte z mezer mezi lamelami zachycený prach ze dřeva, rzi a starých barev.
Pravidelně	Při zalepení zrna měkkou barvou či smolou očistěte obvod krepovým čisticím blokem.
Pravidelně	Skladujte v suchu a chraňte stopku před nárazy – těžší hlavu Ø 60 mm nikdy nepoužívejte s ohnutou stopkou!

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kmitání hlavy Ø 60 mm při práci	Stopka trčí ze sklíčidla příliš daleko (> 15 mm) nebo jsou povolené čelisti	Zastavte stroj, zasuňte stopku téměř až k pryskyřičnému jádru (mezera 5 mm) a pevně dotáhněte všechny 3 čelisti sklíčidla.
Rychlé opotřebení rohů lamel	Nadměrný tlak pouze hranou tělíska nebo opačný směr otáčení	Veďte tělísko celou 30mm válcovou plochou a zkontrolujte směr rotace 'po srsti'.
Přehřívání přímé brusky v nízkých otáčkách	Velký záběr 60×30 mm P40 při příliš velkém přítlaku	Snižte přítlak (nechte pracovat ostré zrno P40) nebo tělísko upněte do dvourychlostní vrtačky s vyšším krouticím momentem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Velké lamelové brusné tělísko na stopce Ø 60 × 30 × 6 mm – hrubá zrnitost P40 (Max. 12 500 min⁻¹) – GEKO G78750**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78750_PJ** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Velké lamelové brusné tělísko na stopce Ø 60 × 30 × 6 mm – hrubá zrnitost P40 (Max. 12 500 min⁻¹) – GEKO G78750

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13743 (Bezpečnostní požadavky na brusné nástroje na podložce a lamelová tělíska na stopce)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.