Brusivo, lamelová tělíska na stopce a kovoobrábění

Lamelový brusný kotouč na stopce (tělísko) 30 × 30 × 6 mm, jemná zrnitost P100 – GEKO G78733

Model: GE1222_G78733_PJ • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Univerzální válcové lamelové brusné tělísko na ocelové stopce Ø 6 mm GEKO G78733 o průměru 30 mm, výšce lamel 30 mm a jemnější dokončovaci zrnitosti P100! Pružný vějíř korundových plátěných lamel jemně sjednocuje povrch po hrubším broušení (P40/P60), vyhlazuje vnitřní svary v trubkách a profilech, připravuje kov i dřevo pod lak a čistí zaoblené přechody bez hlubokých vrypů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G78733 (GE1222_G78733_PJ)
Průměr brusné hlavy D (DLE FOTO!)	Ø 30 mm
Výška brusných lamel H (DLE FOTO!)	30 mm (široká stopa záběru bez vlnkování plochy)
Průměr upínací stopky d (DLE FOTO!)	Ø 6 mm (válcová ocelová stopka pro přímé brusky a vrtačky)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G78733 (GE1222_G78733_PJ)
Průměr brusné hlavy D (DLE FOTO!)	Ø 30 mm
Výška brusných lamel H (DLE FOTO!)	30 mm (široká stopa záběru bez vlnkování plochy)
Průměr upínací stopky d (DLE FOTO!)	Ø 6 mm (válcová ocelová stopka pro přímé brusky a vrtačky)
Zrnitost brusiva (DLE FOTO!)	P100 – jemná zrnitost pro vyhlazování, matování pod lak a čisté dokončovací operace
Brusné zrno a nosič	Elektrokorund (oxid hlinitý Al2O3) na ohebném bavlněném plátně
Středové jádro (DLE FOTO!)	Šedé epoxidové pryskyřičné lůžko pevně spojené s ocelovou stopkou
Doporučené / max. otáčky	Optimálně 6 000–15 000 min⁻¹ (max. dovolené otáčky cca 20 000–25 000 min⁻¹ při plném upnutí stopky dle EN 13743)
Kompatibilní nářadí	Přímé (stopkové) brusky s kleštinou 6 mm, elektrické a akumulátorové vrtačky
Opracovávané materiály	Ocel, nerez (INOX), hliník, mosaz, měď, karosářské plechy, tvrdé i měkké dřevo
Charakter broušeného povrchu	Rovnoměrný jemný podélný brus (saténování) plynule navazující na okolní materiál
Balení	1× lamelové brusné tělísko na stopce 30×30×6 mm P100 GEKO G78733

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Brusný vějíř lamel P100 (Ø 30 × 30 mm)** – Husté osazení jemným brusným plátnem pro hladký finiš bez rýh.
- **2. Korundové zrno P100** – Průběžně se obnažující ostrá zrna udržují konstantní drsnost povrchu po celou životnost.
- **3. Pružné bavlněné plátno** – Tlumený měkký záběr přizpůsobivý konkávním i konvexním tvarům.
- **4. Centrální pryskyřičná zálivka** – Zajišťuje vysokou pevnost uchycení lamel proti vytržení.
- **5. Broušená ocelová stopka Ø 6 mm** – Standardní válcový dřík kompatibilní se všemi 6mm kleštinami a sklíčidly.
- **6. Kotvicí konec dříku v jádru** – Přenáší krouticí moment bez protočení brusné hlavy.
- **7. Široká 30mm obvodová plocha** – Vyhlazuje ploché i zakřivené stěny v jednom plynulém průchodu.
- **8. Spodní čelo lamel** – Umožňuje jemné začištění koutů a vnitřních osazení.
- **9. Náběhové zkosení stopky** – Snadné zavedení do upínací kleštiny 6 mm.
- **10. Označení modelu GEKO G78733** – Rozměr 30×30×6 mm a zrnitost P100.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE A PROTIPRACHOVOU MASKU FFP2! – Jemná zrnitost P100 vytváří velmi jemný poletující kovový nebo dřevěný prach – chraňte dýchací cesty i zrak!

POUŽÍVEJTE PRACOVNÍ RUKAVICE A OCHRANU SLUCHU! – Chraňte ruce před ohřátým obrobkem a sluch při práci s vysokootáčkovou bruskou.

UPÍNEJTE STOPKU Ø 6 MM CO NEJHLUBŠÍ DÉLKOU (VOLNÉ VYLOŽENÍ L0 MAX. 10 MM)! – Nikdy neupínejte tělísko pouze za poslední milimetry konce stopky – hrozí rozkmitání a ohnutí dříku!

DODRŽUJTE SMĚR OTÁČENÍ PO SMĚRU PŘEKLÁDÁNÍ LAMEL! – Otáčení proti srsti lamel vede k okamžitému poškození brusného vějíře.

NEKLAĎTE RUKU DO BLÍZKOSTI ROTUJÍCÍHO TĚLÍSKA – Obrobek vždy zajistěte ve svěráku nebo truhlářskou svěrkou.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Vizuálně zkontrolujte přímost ocelové stopky Ø 6 mm a celistvost pryskyřičného středu.
2. Zasuňte čistou odmaštěnou stopku nadoraz do 6mm kleštiny nebo sklíčidla vrtačky (ponechte mezeru jen cca 5–10 mm) a pevně dotáhněte.
3. Zkontrolujte, že otáčky vašeho pohonu nepřekračují limit pro Ø 30 mm (u 28 000ot. přímých brusek snižte regulátorem otáčky na střední stupeň!).
4. Ověřte správný směr otáčení vřetena po směru sklonu lamel.
5. Proveďte krátký zkušební běh naprázdno mimo dosah osob.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Roztočte nástroj na plynulé pracovní otáčky (cca 6 000–14 000 min^{-1}) a lehce jej přiložte k předbroušenému povrchu.
2. Plynulými tahy ve směru požadované kresby brusu sjednoťte stopy po hrubším brusivu nebo odstraňte lehkou povrchovou oxidaci.
3. Na nerezové oceli (INOX) používejte nižší přítlak a mírně nižší otáčky, aby nedocházelo k modrání kovu teplem.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při broušení otvorů volte průměr otvoru vždy větší než Ø 35 mm, aby se 30mm tělísko volně odvalovalo po jedné stěně a nezakouslo se.
5. Po ukončení práce nechte vřeteno zcela zastavit, než nářadí odložíte na stůl.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po broušení dřeva či laku vyfoukejte prach z mezer mezi lamelami stlačeným vzduchem (v ochranných brýlích!).
Pravidelně	Nástroj nepoužívejte střídavě na černou uhlíkovou ocel a následně na nerez (INOX), abyste nezanesli cizí korozi.
Pravidelně	Skladujte v suché zásuvce chráněné před nárazy do stopky.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Povrch nerezového dílu při broušení žloutne až modrá	Příliš vysoké otáčky přímé brusky nebo nadměrný přítlak u jemného zrna P100	Snižte otáčky regulátorem na cca 6 000–9 000 min^{-1} a veďte tělísko lehkými plynulými tahy bez zastavování na místě.
Mezi lamelami se napéká barva nebo pryskyřice ze dřeva	Broušení nevytvrzeného laku nebo smolnatého dřeva vysokou rychlostí	Snižte otáčky (ideálně ve vrtačce 2 000–3 000 min^{-1}) a obvod lamel vyčistěte krepovým blokem na brusné pásy.
Chvění nástroje v ruce	Špatně vycentrované upnutí v nečistém sklíčidle vrtačky	Vyfoukejte čelisti sklíčidla a stopku Ø 6 mm upněte znovu přesně v ose.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Lamelový brusný kotouč na stopce (tělísko) 30 × 30 × 6 mm, jemná zrnitost P100 – GEKO G78733**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78733_PJ** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Lamelový brusný kotouč na stopce (tělísko) 30 × 30 × 6 mm, jemná zrnitost P100 – GEKO G78733

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13743 (Brusné výrobky na podložce – bezpečnostní požadavky na lamelové kotouče se stopkou)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.