Brusivo, lamelová tělíska na stopce a kovoobrábění

Lamelové brusné tělísko (kotoučová hlava na stopce) 30 × 30 × 6 mm, zrnitost P80 – GEKO G78732

Model: GE1222_G78732_PJ • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Univerzální válcové lamelové brusné tělísko na ocelové stopce Ø 6 mm GEKO G78732 o průměru 30 mm, výšce 30 mm a všestranné střední zrnitosti P80! Ideální kombinace vyváženého úběru materiálu a čistého výsledného povrchu při čištění vnitřních svarů, odrezování profilů, opracování výřezů v plechu, slitinách hliníku i tvarovém broušení dřeva v přímých bruskách a vrtačkách.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G78732 (GE1222_G78732_PJ)
Průměr brusné hlavy D (DLE FOTO!)	Ø 30 mm
Výška brusných lamel H (DLE FOTO!)	30 mm
Průměr upínací stopky d (DLE FOTO!)	Ø 6 mm (válcová ocelová stopka)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G78732 (GE1222_G78732_PJ)
Průměr brusné hlavy D (DLE FOTO!)	Ø 30 mm
Výška brusných lamel H (DLE FOTO!)	30 mm
Průměr upínací stopky d (DLE FOTO!)	Ø 6 mm (válcová ocelová stopka)
Zrnitost brusiva (DLE FOTO!)	P80 – univerzální střední zrnitost pro jednokrokové začišťování a mezibroušení
Brusné zrno a podklad	Elektrokorund (oxid hlinitý Al2O3) na pevném a pružném bavlněném plátně
Konstrukce středu (DLE FOTO!)	Šedé epoxidové pryskyřičné jádro s centrálně zalitou ocelovou stopkou
Doporučené / max. otáčky	Optimálně 6 000–15 000 min^{-1} (max. cca 20 000–25 000 min^{-1} dle EN 13743 při plném zasunutí stopky)
Kompatibilní nářadí	Přímé brusky s kleštinou 6 mm, elektrické a akumulátorové vrtačky
Opracovávané materiály	Konstrukční ocel, nerez (INOX), litina, hliník, barevné kovy, dřevo, tuhé plasty
Hlavní uplatnění	Zámečnická výroba, karosárna, údržba strojů, výroba forem a truhlářství
Balení	1× lamelová brusná hlava na stopce 30×30×6 mm P80 GEKO G78732

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vějíř korundových lamel P80 (Ø 30 × 30 mm)** – Optimální hustota lamel pro svižný úběr bez hlubokého poškrábání podkladu.
- **2. Samoostřicí zrno Al2O3 (P80)** – Postupně obnažuje nová ostrá zrna a zabraňuje zalepení povrchu.
- **3. Bavlněné brusné plátno** – Tlumený pružný chod na rovinných i zakřivených plochách.
- **4. Pryskyřičné nosné jádro** – Vysoká mechanická pevnost uložení lamel.
- **5. Broušená ocelová stopka Ø 6 mm** – Standardní upnutí pro průmyslové přímé brusky i běžné vrtačky.
- **6. Kotvení dříku ve středu** – Zajišťuje souosost a spolehlivý přenos krouticího momentu.
- **7. Válcová plocha šířky 30 mm** – Rovnoměrně pokrývá pásovinu i vnitřek trubek od Ø 35 mm.
- **8. Čelní okraj lamel** – Umožňuje práci těsně u stěny a v rozích výpalků.
- **9. Zkosení upínacího konce** – Rychlá montáž do kleštiny 6 mm.
- **10. Kód modelu GEKO G78732** – Střední člen řady 30×30×6 mm mezi P60 (G78731) a P100 (G78733).

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

POVINNĚ POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE, RUKAVICE A PROTIPRACHOVÝ RESPIRÁTOR FFP2! – Chraňte zrak před jiskrami a dýchací cesty před jemným brusným prachem!

CHRÁNIČE SLUCHU PŘI PRÁCI S PŘÍMOU BRUSKOU! – Vysoké otáčky v kovových profilech a dutinách zesilují hluk.

UPÍNEJTE STOPKU Ø 6 MM S MINIMÁLNÍM VOLNÝM VYLOŽENÍM (MAX. 10 MM)! – Dlouze vystrčená stopka se při bočním přítlaku okamžitě rozkmitá a ohne!

OTÁČEJTE VŽDY PO SMĚRU PŘESAHU LAMEL! – Práce proti srsti lamel ničí brusné plátno a způsobuje zpětné rázy.

OBROBEK ŘÁDNĚ UPEVNĚTE PROTI POSUVU A ROTACI – Zajistěte bezpečné vedení brusky oběma rukama.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte přímost stopky Ø 6 mm a celistvost pryskyřičné zálivky ve středu hlavy.
2. Zasuňte čistou stopku nadoraz do 6mm kleštiny nebo sklíčidla vrtačky a pevně dotáhněte.
3. Zkontrolujte nepřekročení povolených otáček (u 28 000ot. přímé brusky snižte regulátorem otáčky pod 20 000 min^{-1}).
4. Ověřte směr otáčení po srsti skládaných lamel.
5. Proveďte krátkou zkoušku chodu naprázdno v bezpečném prostoru.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Spusťte přímou brusku (8 000–15 000 min^{-1}) nebo vrtačku na 2. převodový stupeň.
2. Přiložte válcový obvod Ø 30 mm s mírným tlakem na čištěný svar, výřez nebo zkorodovanou plochu.
3. Plynulými podélnými tahy opracujte povrch – zrnitost P80 odstraní stopy po hrubování i povrchovou rez a zanechá čistý základ pod nátěr.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. V otvorech (min. Ø 35 mm) veďte tělísko kroužívým planetovým pohybem po vnitřní stěně.
5. Po ukončení broušení nechte vřeteno zcela zastavit před odložením stroje.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Vyfoukávejte obroušený prach z lamel stlačeným vzduchem po skončení směny.
Pravidelně	Uchovávejte v suchém prostředí mimo dosah vlhkosti, olejů a přímého tepla.
Pravidelně	Tělísko s ohnutou stopkou nebo sjetými lamelami až na pryskyřičné jádro vyřaďte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Tělísko zanechává příčné chvějivé stopy	Nevyvážené upnutí v zaneseném sklíčidle nebo příliš dlouhé vyložení stopky	Vyčistěte čelisti sklíčidla/kleštiny a zasuňte 6mm stopku na plnou hloubku.
Snížený úběr na tvrdé okujové kůře po pálení plazmou	Tvrdá okuj vyžaduje pro první průchod hrubší zrno	Tvrdou okuj strhněte nejprve zrnitostí P40 (G78730) nebo P60 (G78731) a poté začistěte touto hlavou P80.
Přehřívání tenkého plechu	Zastavení rotujícího tělíska na jednom místě pod tlakem	Udržujte plynulý posuv nástroje po obrobku s lehkým přítlakem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Lamelové brusné tělísko (kotoučová hlava na stopce) 30 × 30 × 6 mm, zrnitost P80 – GEKO G78732**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78732_PJ** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Lamelové brusné tělísko (kotoučová hlava na stopce) 30 × 30 × 6 mm, zrnitost P80 – GEKO G78732

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13743 (Brusné výrobky na podložce – bezpečnostní požadavky na lamelová tělíska se stopkou)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.