Brusivo, lamelová tělíska na stopce a kovoobrábění

Lamelové brusné tělísko na stopce 30 × 30 × 6 mm, zrnitost P60 – GEKO G78731

Model: GE1222_G78731_PJ • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Úběrové válcové lamelové brusné tělísko na ocelové stopce Ø 6 mm GEKO G78731 o průměru 30 mm, výšce brusných lamel 30 mm a středně hrubé zrnitosti P60! Ideální pro svižné vybrušování vnitřních svarů v trubkách a dutých profilech (od Ø 35 mm), srážení otřepů na výpalcích, odstraňování koroze a starých nátěrů v těžko přístupných záhybech pomocí přímé brusky nebo vrtačky.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G78731 (GE1222_G78731_PJ)
Průměr brusné hlavy D (DLE FOTO!)	Ø 30 mm
Výška brusných lamel H (DLE FOTO!)	30 mm
Průměr upínací stopky d (DLE FOTO!)	Ø 6 mm (válcová ocelová stopka)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G78731 (GE1222_G78731_PJ)
Průměr brusné hlavy D (DLE FOTO!)	Ø 30 mm
Výška brusných lamel H (DLE FOTO!)	30 mm
Průměr upínací stopky d (DLE FOTO!)	Ø 6 mm (válcová ocelová stopka)
Zrnitost brusiva (DLE FOTO!)	P60 – středně hrubá zrnitost pro plynulé odrezování, odjehlování a broušení svarů
Brusné zrno a podklad	Ostrý elektrokorund (oxid hlinitý Al2O3) na pevném bavlněném plátně
Konstrukce středu (DLE FOTO!)	Šedé epoxidové pryskyřičné jádro pevně obepínající kořeny lamel a dřík
Doporučené / max. otáčky	Optimálně 6 000–15 000 min^{-1} (max. cca 20 000–25 000 min^{-1} dle EN 13743 při plném zasunutí stopky)
Kompatibilní pohony	Přímé elektrické a pneumatické brusky s 6mm kleštinou, elektrické a aku vrtačky
Opracovávané materiály	Konstrukční ocel, nerez (INOX), litina, hliníkové odlitky, masivní dřevo
Pozice v řadě 30×30 mm	Mezi hrubým P40 (G78730) a středním P80 (G78732)
Balení	1× lamelové brusné tělísko na stopce 30×30×6 mm P60 GEKO G78731

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Úběrový vějíř lamel P60 (Ø 30 × 30 mm)** – Hustě skládané plátěné lamely s vysokým úběrem a pružným tlumením vibrací.
- **2. Samoostřicí zrno Al2O3 (P60)** – Postupně uvolňuje otupený okraj plátna a odkrývá čerstvá ostrá zrna.
- **3. Pevné bavlněné plátno** – Kopíruje oblouky trubek, ok a koutových svarů bez podbroušení.
- **4. Pryskyřičné středové jádro** – Zajišťuje pevné uložení lamel proti vytržení ve vysokých otáčkách.
- **5. Broušená ocelová stopka Ø 6 mm** – Standardizovaný dřík pro kleštiny přímých brusek i sklíčidla vrtaček.
- **6. Kotvení dříku v jádru** – Spolehlivě přenáší krouticí moment bez protočení vějíře.
- **7. Obvodová plocha šířky 30 mm** – Široký rovnoměrný kontakt s opracovávanou stěnou.
- **8. Spodní čelní okraj lamel** – Umožňuje vyčištění koutů těsně u dna osazení.
- **9. Zkosení konce stopky** – Snadné zavedení do kleštiny 6 mm.
- **10. Kód modelu GEKO G78731** – Rozměrové a zrnitostní označení 30×30×6 mm P60.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

POVINNĚ POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE, RUKAVICE A PROTIPRACHOVÝ RESPIRÁTOR FFP2! – Chraňte oči před odlétajícími jiskrami a dýchací cesty před kovovým a brusným prachem!

CHRÁNIČE SLUCHU PŘI BROUŠENÍ V DUTINÁCH A TRUBKÁCH! – Kovové profily zesilují hluk přímé brusky.

STOPKU Ø 6 MM ZASUŇTE DO KLEŠTINY NA PLNÝ DORAZ (VOLNÉ VYLOŽENÍ MAX. 10 MM)! – Příliš vysunutá stopka způsobí rozkmitání a nebezpečné ohnutí dříku!

OTÁČEJTE VŽDY PO SMĚRU PŘESAHU LAMEL! – Chod proti srsti lamel vede k zachycení o hranu a vytrhávání plátna.

OBROBEK PEVNĚ ZAJISTĚTE DO SVĚRÁKU A ODSTRAŇTE HOŘLAVINY – Zamezíte vytržení obrobku i vznícení od jisker.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte přímost stopky Ø 6 mm a celistvost pryskyřičné zálivky.
2. Zasuňte čistou stopku hluboko do 6mm kleštiny nebo sklíčidla vrtačky a řádně utáhněte.
3. Nastavte otáčky pohonu přiměřeně průměru 30 mm (u 28 000ot. přímé brusky snižte regulátorem pod 20 000 min^{-1}).
4. Ověřte souhlasný směr otáčení po srsti skládaných lamel.
5. Spusťte 15sekundový zkušební běh naprázdno mimo dosah osob.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Roztočte přímou brusku (8 000–15 000 min^{-1}) nebo vrtačku na 2. rychlostní stupeň.
2. Plynule přiložte obvod 30mm tělíska P60 k začišťovanému svaru, otřepu nebo zkorodované stěně otvoru (od Ø 35 mm).
3. Rovnoměrným tahem odebírejte materiál bez nadměrného silového přítlaku.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Pro jemnější povrch pod lakování naviažte tělískem P80 (G78732) nebo P100 (G78733).
5. Po dokončení broušení nechte vřeteno zcela zastavit před odložením nářadí.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Vyfoukávejte brusný prach z mezer mezi lamelami stlačeným vzduchem.
Pravidelně	Ukládejte v suchu mimo vlhkost, řezné emulze a oleje.
Pravidelně	Opotřebené tělísko nebo kus s ohnutou stopkou okamžitě vyřaďte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Tělísko při přiložení vibruje	Mělké upnutí stopky na kraji kleštiny nebo nečistota v upínači	Vyčistěte kleštinu a zasuňte 6mm stopku na plnou hloubku (volná délka max. 10 mm).
Lamely se třepí o ostrou hranu výpalku	Kolmé najíždění proti srsti lamel	Zkontrolujte směr otáčení a ostré hrany srážejte podélným tahem pod mírným úhlem.
Pomalý úběr na nízkých otáčkách aku vrtačky	Nízká obvodová rychlost Ø 30 mm při 400 ot./min	Přepněte vrtačku na 2. převodový stupeň (1 500+ ot./min) nebo použijte přímou brusku.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Lamelové brusné tělísko na stopce 30 × 30 × 6 mm, zrnitost P60 – GEKO G78731**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78731_PJ** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Lamelové brusné tělísko na stopce 30 × 30 × 6 mm, zrnitost P60 – GEKO G78731

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13743 (Brusné výrobky na podložce – bezpečnostní požadavky na lamelová tělíska se stopkou)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.