Brusivo, lamelová tělíska na stopce a kovoobrábění

Hrubé lamelové brusné tělísko (kotouč na stopce) 30 × 30 × 6 mm, zrnitost P40 – GEKO G78730

Model: GE1222_G78730_PJ • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Agresivní válcové lamelové brusné tělísko na ocelové stopce Ø 6 mm GEKO G78730 o průměru 30 mm, výšce 30 mm a hrubé úběrové zrnitosti P40! Nejhrubší varianta v rozměru 30×30 mm navržená pro rychlé vybrušování vnitřních koutových svarů, srážení ostrých otřepů po plazmovém či kyslíkovém řezání, odstraňování hluboké rzi v trubkách (od Ø 35 mm) a tvarové hrubování dřeva.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G78730 (GE1222_G78730_PJ)
Průměr brusné hlavy D (DLE FOTO!)	Ø 30 mm
Výška brusných lamel H (DLE FOTO!)	30 mm
Průměr upínací stopky d (DLE FOTO!)	Ø 6 mm (válcová ocelová stopka)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G78730 (GE1222_G78730_PJ)
Průměr brusné hlavy D (DLE FOTO!)	Ø 30 mm
Výška brusných lamel H (DLE FOTO!)	30 mm
Průměr upínací stopky d (DLE FOTO!)	Ø 6 mm (válcová ocelová stopka)
Zrnitost brusiva (DLE FOTO!)	P40 – hrubá úběrová zrnitost pro intenzivní odběr materiálu, okují a koroze
Brusné zrno a podklad	Hrubozrnný elektrokorund (oxid hlinitý Al2O3) na těžkém bavlněném plátně
Konstrukce středu (DLE FOTO!)	Šedé vysokopevnostní pryskyřičné jádro se zalitou ocelovou stopkou
Doporučené / max. otáčky	Optimálně 6 000–15 000 min^{-1} (max. cca 20 000–25 000 min^{-1} dle EN 13743 při plném zasunutí stopky)
Kompatibilní pohony	Přímé elektrické a pneumatické brusky s kleštinou 6 mm, rychloběžné vrtačky
Opracovávané materiály	Konstrukční ocel, litina, svary, výkovky, odlitky, tvrdé a masivní dřevo
Hlavní výhoda oproti brusnému kameni	Pružnější záběr bez rázového odskakování a bez zanášení pórů
Balení	1× lamelový brusný kotouč na stopce 30×30×6 mm P40 GEKO G78730

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Hrubý vějíř lamel P40 (Ø 30 × 30 mm)** – Ostré hrubé lamely pro rychlý úběr rzi, přetoků a svarů v dutinách.
- **2. Zrno elektrokorundu P40** – Vysoká řezivost s plynulým samoostřením.
- **3. Těžké bavlněné plátno** – Pevný nosič odolávající zvýšenému namáhání při hrubování.
- **4. Pryskyřičné středové jádro** – Spolehlivě kotví lamely ke stopce.
- **5. Ocelová válcová stopka Ø 6 mm** – Standardní rozměr pro průmyslové přímé brusky a sklíčidla.
- **6. Kotvení dříku v jádru** – Odolné proti protočení při záběru.
- **7. Obvodová plocha šířky 30 mm** – Široký rovnoměrný kontakt se stěnou obrobku.
- **8. Spodní čelní okraj** – Umožňuje práci až k vnitřnímu rohu.
- **9. Zkosený konec stopky** – Snadné upnutí do 6mm kleštiny.
- **10. Kód modelu GEKO G78730** – Nejhrubší člen P40 řady 30×30×6 mm.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

POVINNĚ POUŽÍVEJTE UZAVŘENÉ OCHRANNÉ BRÝLE / ŠTÍT, RUKAVICE A RESPIRÁTOR FFP2! – Hrubovací zrno P40 vyvolává silné jiskření a odlet ostrých částic rzi a okují!

POUŽÍVEJTE OCHRANU SLUCHU PŘI PRÁCI V DUTINÁCH A TRUBKÁCH! – Rezonance kovových profilů výrazně zvyšuje hladinu hluku.

STOPKU Ø 6 MM ZASUŇTE DO KLEŠTINY NA PLNÝ DORAZ (VOLNÉ VYLOŽENÍ MAX. 10 MM)! – Zabráníte ohnutí dříku při hrubovacím záběru!

OTÁČEJTE VÝHRADNĚ PO SMĚRU SKLONU LAMEL! – Broušení proti přesahu lamel způsobí jejich okamžité vytržení o hranu.

ODSTRAŇTE Z PRACOVIŠTĚ HOŘLAVÉ MATERIÁLY A TĚKAVÉ LÁTKY – Odlétávající jiskry mohou zapálit piliny či hadry od ředidel.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte přímost stopky Ø 6 mm a celistvost pryskyřičné zálivky.
2. Zasuňte čistou stopku hluboko do 6mm kleštiny přímé brusky nebo sklíčidla vrtačky a pevně dotáhněte.
3. Nastavte otáčky pohonu přiměřeně průměru 30 mm (optimálně 8 000–15 000 min^{-1}).
4. Zkontrolujte souhlasný směr otáčení po srsti lamel.
5. Upněte obrobek pevně do svěráku a proveďte krátký rozběh naprázdno.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Roztočte nástroj GEKO G78730 na pracovní otáčky a plynule přiložte obvod 30mm hlavy k opracovávanému místu.
2. Rovnoměrným posuvem odebírejte převýšení svaru, okuje nebo hlubokou korozi uvnitř trubek (od Ø 35 mm) a výřezů.
3. Netlačte nadměrnou silou do jednoho místa – plynulý pohyb udrží nízkou teplotu a prodlouží životnost lamel.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Pro následné vyhlazení povrchu pokračujte v téže řadě 30×30 mm zrnitostí P60 (G78731), P80 (G78732) nebo P100 (G78733).
5. Po dokončení práce vypněte brusku a odložte ji až po úplném zastavení vřetena.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po skončení práce vyfoukejte mezery mezi lamelami stlačeným vzduchem.
Pravidelně	Uchovávejte v suchu mimo vlhkost, řezné emulze a oleje.
Pravidelně	Při sjetí lamel k jádru nebo ohnutí stopky tělísko vyřaďte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Rychlé třepení lamel na ostrém výpalku	Kolmý náraz proti ostré hraně nebo opačný směr otáčení	Srážejte ostré hrany pod mírným úhlem po směru otáčení lamel.
Vibrace při broušení	Příliš dlouhé vyložení stopky mimo kleštinu	Zasuňte stopku hlouběji do kleštiny (volná délka max. 10 mm); je-li stopka již ohnutá, kus vyhoďte.
Drsný povrch před lakováním	Zrnitost P40 je určena k rychlému úběru	Dokončete povrch jemným tělískem P80 nebo P100.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Hrubé lamelové brusné tělísko (kotouč na stopce) 30 × 30 × 6 mm, zrnitost P40 – GEKO G78730**
Typové označení / Model: **GE1222_G78730_PJ** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Hrubé lamelové brusné tělísko (kotouč na stopce) 30 × 30 × 6 mm, zrnitost P40 – GEKO G78730

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13743 (Brusné výrobky na podložce – bezpečnostní požadavky na lamelová tělíska se stopkou)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.