Brusivo, lamelová tělíska na stopce a kovoobrábění

Lamelové brusné tělísko na stopce 20 × 20 × 6 mm, jemná zrnitost P100 – GEKO G78729

Model: GE1222_G78729_PJ • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kompaktní válcové lamelové brusné tělísko na ocelové stopce Ø 6 mm GEKO G78729 o malém průměru 20 mm, výšce brusných lamel 20 mm a jemné dokončovací zrnitosti P100! Navrženo pro precizní vyhlazování, leštění a sjednocování vnitřních povrchů malých trubek, pouzder, sacích a výfukových kanálků, zápustek a úzkých dutin od průměru Ø 22 mm bez hlubokých brusných rýh.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G78729 (GE1222_G78729_PJ)
Průměr brusné hlavy D (DLE FOTO!)	Ø 20 mm (mini rozměr pro jemné dokončování v úzkých otvorech a dutinách)
Výška brusných lamel H (DLE FOTO!)	20 mm
Průměr upínací stopky d (DLE FOTO!)	Ø 6 mm (broušená válcová ocelová stopka)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G78729 (GE1222_G78729_PJ)
Průměr brusné hlavy D (DLE FOTO!)	Ø 20 mm (mini rozměr pro jemné dokončování v úzkých otvorech a dutinách)
Výška brusných lamel H (DLE FOTO!)	20 mm
Průměr upínací stopky d (DLE FOTO!)	Ø 6 mm (broušená válcová ocelová stopka)
Zrnitost brusiva (DLE FOTO!)	P100 – jemná zrnitost pro vyhlazování, saténování a finální přípravu povrchu
Brusné zrno a podklad	Ušlechtilý elektrokorund (oxid hlinitý Al2O3) na pružném bavlněném plátně
Konstrukce středu (DLE FOTO!)	Šedé epoxidové pryskyřičné jádro pevně obepínající kořeny lamel a stopku
Doporučené / max. otáčky	Optimálně 8 000–18 000 min^{-1} (max. cca 25 000–38 000 min^{-1} dle EN 13743 při plném zasunutí stopky)
Kompatibilní nářadí	Přímé (stopkové) elektrické a pneumatické brusky s 6mm kleštinou, ohebné hřídele, vrtačky
Opracovávané materiály	Nerezová ocel (INOX), konstrukční ocel, hliníkové slitiny, mosaz, měď, dřevo, plasty
Výsledný povrch	Hladký rovnoměrný brus plynule navazující po předchozím opracování zrnitostí P60/P80
Balení	1× lamelové brusné tělísko na stopce 20×20×6 mm P100 GEKO G78729

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Jemný vějíř lamel P100 (Ø 20 × 20 mm)** – Hustě skládané plátěné lamely vytvářející hladký povrch bez kmitání.
- **2. Jemné zrno elektrokorundu P100** – Zajišťuje kontrolovaný jemný úběr bez podbroušení přesných hran a děr.
- **3. Pružný bavlněný nosič** – Měkce kopíruje poloměry malých otvorů, drážek a tvarových odlitků.
- **4. Centrální pryskyřičné jádro** – Spolehlivě kotví lamely proti uvolnění při vysokých otáčkách přímé brusky.
- **5. Ocelová válcová stopka Ø 6 mm** – Přesně souosý dřík pro klidný chod v 6mm kleštinách.
- **6. Kotvicí dřík v jádru** – Pevné spojení přenášející krouticí moment bez protočení vějíře.
- **7. Obvodová plocha 20 mm** – Rovnoměrně vyhlazuje vnitřní stěny pouzder a trubek.
- **8. Spodní čelo lamel** – Umožňuje jemné začištění až k osazení slepého otvoru.
- **9. Zkosený konec stopky** – Snadné zavedení do kleštiny přímé brusky.
- **10. Označení modelu GEKO G78729** – Identifikace jemné varianty 20×20×6 mm P100.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

POVINNĚ NOSTE UZAVŘENÉ OCHRANNÉ BRÝLE A PROTIPRACHOVÝ RESPIRÁTOR FFP2! – Jemný brusný a kovový prach z dutin je proudem vzduchu vyfukován přímo ven z otvoru!

POUŽÍVEJTE OCHRANU SLUCHU A PRACOVNÍ RUKAVICE! – Při práci s vysokootáčkovou přímou bruskou chraňte sluch i ruce.

STOPKU Ø 6 MM UPÍNEJTE S VOLNÝM VYLOŽENÍM L0 MAX. 10–15 MM! – Příliš dlouhé vysunutí stopky z kleštiny způsobí rozkmitání a nebezpečné ohnutí dříku!

DODRŽUJTE SMĚR OTÁČENÍ PO SMĚRU SKLONU LAMEL! – Nikdy nebruste proti směru překládání plátěných lamel.

DROBNÉ DÍLY VŽDY PEVNĚ UPNĚTE DO SVĚRÁKU – Nikdy nepřidržujte malé kroužky či trubičky prsty přímo u rotujícího 20mm tělíska.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte bezvadný stav pryskyřičného jádra a naprostou přímost ocelové stopky Ø 6 mm.
2. Zasuňte čistou stopku hluboko do 6mm kleštiny přímé brusky nebo sklíčidla vrtačky a pevně dotáhněte.
3. Zkontrolujte soulad směru otáčení vřetena se sklonem lamel.
4. Ověřte, že vnitřní průměr brouseného otvoru je větší než Ø 22 mm (tělísko se nesmí v díře sevřít po celém obvodu!).
5. Proveďte 15sekundový zkušební běh naprázdno mimo dosah obličeje.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Roztočte přímou brusku na optimální otáčky (cca 10 000–18 000 min^{-1}; u nerezu raději 8 000–12 000 min^{-1}).
2. Zaveďte rotující tělísko GEKO G78729 do otvoru a lehkým dotykem obvodu vyhlazujte předbroušenou stěnu.
3. Krouživým a podélným posuvem sjednoťte drsnost povrchu bez zastavování na jednom místě.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při odjehlování jemných hran přikládejte tělísko plynule pod úhlem 15–30° po směru otáčení lamel.
5. Před vytažením z hluboké dutiny snižte otáčky nebo vypněte brusku a vyčkejte zastavení.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po broušení hliníku či dřeva vyfoukejte jemný prach z vějíře lamel stlačeným vzduchem.
Pravidelně	Skladujte v suchu mimo řezné oleje, chladicí emulze a vlhkost.
Pravidelně	Opotřebené tělísko nebo kus s ohnutou stopkou okamžitě vyřaďte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Modrání povrchu u tenkostěnné nerezové trubičky	Vysoké třecí teplo při příliš vysokých otáčkách a tlaku jemného zrna P100	Snižte otáčky brusky a pracujte kratšími plynulými dotyky bez přítlaku.
Vibrace v kleštině přímé brusky	Nečistota v kuželu kleštiny nebo příliš vysunutá stopka	Vyčistěte kleštinu a zasuňte 6mm stopku na plnou upínací hloubku.
Lamely se zalepují měkkou slitinou hliníku	Tepelným natavením hliníku na korundové zrno	Snižte otáčky a obvod tělíska očistěte krepovým blokem nebo použijte tuhý brusný vosk na hliník.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Lamelové brusné tělísko na stopce 20 × 20 × 6 mm, jemná zrnitost P100 – GEKO G78729**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78729_PJ** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Lamelové brusné tělísko na stopce 20 × 20 × 6 mm, jemná zrnitost P100 – GEKO G78729

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13743 (Brusné výrobky na podložce – bezpečnostní požadavky na lamelová tělíska se stopkou)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.