Brusná tělíska a stopkové nástroje

Lamelové brusné tělísko na stopce Ø 20 × 20 × 6 mm – zrnitost P40 (elektrokorund) – GEKO G78726

Model: GE1222_G78726 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kompaktní válcové lamelové brusné tělísko na stopce GEKO G78726 o malém průměru hlavy Ø 20 mm, výšce lamel 20 mm a s válcovou ocelovou stopkou Ø 6 mm, osazené hrubými korundovými lamelami zrnitosti P40 – ideální stopkový nástroj pro přímé brusky a vrtačky k odjehlování a vybrušování svárů uvnitř trubek, otvorů, sacích/výfukových kanálů, drážek a těsných rohů!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G78726 (GE1222_G78726)
Rozměry pracovní hlavy (DLE FOTO!)	Průměr Ø 20 mm × výška 20 mm (ideální pro otvory a trubky od vnitřního průměru cca Ø 24 mm výše!)
Upínací stopka	Válcová ocelová stopka Ø 6 mm (délka stopky cca 40 mm – pro kleštiny 6 mm přímých brusek i sklíčidla vrtaček)
Zrnitost brusiva	P40 – hrubá zrnitost pro rychlý úběr otřepů, kořenů svárů, rzi a okují

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G78726 (GE1222_G78726)
Rozměry pracovní hlavy (DLE FOTO!)	Průměr Ø 20 mm × výška 20 mm (ideální pro otvory a trubky od vnitřního průměru cca Ø 24 mm výše!)
Upínací stopka	Válcová ocelová stopka Ø 6 mm (délka stopky cca 40 mm – pro kleštiny 6 mm přímých brusek i sklíčidla vrtaček)
Zrnitost brusiva	P40 – hrubá zrnitost pro rychlý úběr otřepů, kořenů svárů, rzi a okují
Druh brusného zrna	Ušlechtilý elektrokorund (oxid hlinitý Al2O3) na pružném bavlněno-polyesterovém plátně
Konstrukce jádra	Radiálně zalité brusné lamely v pevném pryskyřičném středu nalisovaném na stopce Ø 6 mm
Maximální přípustné otáčky (Ø 20 mm!)	max. 25 000 min^{-1} (při dodržení minimální volné vyložené délky stopky L0 <= 10–15 mm!)
Doporučené pracovní otáčky	10 000 – 20 000 min^{-1} v přímé brusce (nebo 2 500 – 3 500 min^{-1} ve vrtačce pro jemnější dobrušování)
Směr otáčení (DŮLEŽITÉ!)	Používejte ve směru překrývání (po srsti) lamel – rotace proti hranám lamel by lamely předčasně vytrhala!
Opracovávané materiály	Konstrukční ocel, nerez, litina, hliník, barevné kovy, tvrdé dřevo a plasty
Samoostřicí efekt	Postupným opotřebením vnějších konečků plátna se plynule odkrývají nová ostrá zrna P40
Balení	1 ks lamelového brusného tělíska na stopce 20 × 20 × 6 mm P40 GEKO G78726

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Radiální vějíř korundových lamel P40 (Ø 20 × 20 mm)** – Pružně kopíruje vnitřní poloměry trubek a otvorů bez podbroušení plochy.
- **2. Brusné zrno Al2O3 (elektrokorund P40)** – Vysoký úběr při srážení ostrých hran po vrtání, pálení a svařování.
- **3. Pevné pryskyřičné jádro** – Spolehlivě kotví paty všech lamel proti vytržení odstředivou silou.
- **4. Broušená ocelová stopka Ø 6 mm** – Přesné upnutí bez házení do 6mm kleštiny přímé (stopkové) brusky.
- **5. Pružný textilní podklad lamel** – Tlumí rázy na nerovných svárech oproti tvrdým keramickým či karbidovým frézám.
- **6. Vzduchové kanálky mezi lamelami** – Chladí broušený otvor a snižují zanášení brusiva u hliníku a dřeva.
- **7. Čelní hrana tělíska** – Umožňuje zabrušovat až těsně ke dnu či osazení otvoru.
- **8. Kotevní rýhování stopky uvnitř jádra** – Zajišťuje přenos krouticího momentu bez protočení hlavy na dříku.
- **9. Kompaktní průměr Ø 20 mm** – Snadný přístup do malých profilů, jeklů a odlitků.
- **10. Antikorozní úprava stopky** – Chrání upínací plochu Ø 6 mm před rzí.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

OCHRANNÉ BRÝLE NEBO ŠTÍT (EN 166) JSOU POVINNÉ! – Z vysokootáčkového tělíska odlétávají žhavé jiskry a uvolněná zrnka korundu – nikdy nepracujte bez ochrany zraku!

UPNĚTE STOPKU Ø 6 MM DO HLOUBKY MIN. 20–25 MM (VOLNÉ VYLOŽENÍ MAX. 10–15 MM)! – Příliš dlouze vysunutá stopka se při vysokých otáčkách přímé brusky ohne do pravého úhlu a způsobí vážný úraz!

ZKONTROLUJTE SMĚR OTÁČENÍ LAMEL ('PO SRSTI')! – Vřeteno se musí otáčet tak, aby se lamely po obrobku hladce odvalovaly (nikoliv proti volným koncům lamel)!

Respirátor FFP2 (EN 149) a chrániče sluchu (EN 352) – Chraňte dýchací cesty před brusným prachem a sluch před vysokofrekvenčním zvukem přímé brusky.

Nepoužívejte volné pletené rukavice u rotujícího vřetene – Používejte těsně padoucí kožené rukavice a dbejte na pevné upnutí obrobku do svěráku!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte tělísko G78726 – stopka Ø 6 mm musí být dokonale rovná a pryskyřičné jádro bez prasklin.
2. Zasuňte stopku Ø 6 mm do čisté 6mm kleštiny přímé brusky (nebo sklíčidla) na hloubku min. 20–25 mm a pevně utáhněte!
3. Ověřte orientaci sklonu lamel vůči směru otáčení vřetene (u vrtačky přepněte na chod, při kterém jdou lamely 'po srsti'!).
4. Zkontrolujte, že nastavené otáčky nepřekračují limit pro Ø 20 mm (max. 25 000 min^{-1}, při větším vyložení úměrně méně!).
5. Spusťte stroj na 5 sekund naprázdno v bezpečném směru a ověřte nulové vibrace.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Obrobek vždy pevně upněte do svěráku a držte přímou brusku oběma rukama.
2. Přibližte rotující tělísko Ø 20 mm plynule k opracovávané stěně otvoru nebo sváru – nikdy nezasouvejte a nezapínejte tělísko natěsno zaklíněné v malém otvoru (průměr otvoru musí být vždy alespoň o 3–4 mm větší než Ø 20 mm tělíska!).
3. Pracujte s lehkým přítlakem a plynulým krouživým nebo podélným posuvem – nadměrný tlak ohýbá lamely, přehřívá kov a snižuje životnost.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Pro následné zjemnění povrchu po hrubém P40 navazujte jemnějšími tělísky P60 -> P80 -> P100/P120.
5. Před odložením brusky vždy vyčkejte na úplné dotočení vřetene.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci oklepejte prach a při zalepení hliníkem či dřevem lamely za nízkých otáček lehce očistěte čisticí gumou na brusné pásy.
Pravidelně	Skladujte v suchu v přihrádce tak, aby těžké nástroje neohnuly stopku Ø 6 mm.
Pravidelně	Nikdy nepoužívejte tělísko s byť jen mírně ohnutou stopkou – okamžitě jej vyřaďte!

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Silné vibrace po spuštění přímé brusky	Stopka je upnuta příliš mělce (dlouhé vyložení) nebo je ohnutá	Zasuňte stopku hlouběji do kleštiny (volné vyložení max. 10 mm); pokud stále hází, je stopka ohnutá a tělísko ihned vyřaďte!
Lamely se okamžitě třepí a vytrhávají	Opačný směr otáčení (proti hraně lamel) nebo drcení o ostrou hranu velkým tlakem	Zkontrolujte směr rotace a pracujte s lehkým plynulým přítlakem.
Pomalý úběr ve vrtačce	Nízká obvodová rychlost malého průměru Ø 20 mm při 1 500 min^{-1}	Pro plný úběr průměru Ø 20 mm použijte vysokootáčkovou přímou brusku (12 000–20 000 min^{-1}).

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Lamelové brusné tělísko na stopce Ø 20 × 20 × 6 mm – zrnitost P40 (elektrokorund) – GEKO G78726**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78726** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Lamelové brusné tělísko na stopce Ø 20 × 20 × 6 mm – zrnitost P40 (elektrokorund) – GEKO G78726

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13743 (Bezpečnostní požadavky na brusné nástroje na podložce a lamelová tělíska na stopce)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.