Brusné lamelové válce pro satinovací brusky 120×100 mm

Lamelový brusný válec (kartáč) pro satinovačku 120 × 100 mm, zrnitost P120 (jemný) – GEKO G78725C

Model: GE1222_G78725C • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Jemný finální lamelový brusný válec GEKO G78725C o rozměru Ø 120 × 100 mm se zrnitostí P120 a upínáním Ø 19 mm (4 drážky pro pero) pro ruční satinovací stroje! Vytváří reprezentativní jemný podélný kartáčovaný povrch (satén / brus K120–K180) na nerezové oceli (INOX), hliníku a mosazi, slouží k mezibrusu laků i k hladkému finálnímu uhlazení kartáčovaného dřeva!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G78725C (GE1222_G78725C)
Vnější průměr × šířka válce	Ø 120 mm × 100 mm
Upínací otvor (DLE FOTO!)	Ø 19 mm se 4 drážkami pro unášecí pero
Zrnitost brusiva	P120 – jemná zrnitost pro finální pohledové satinování a uhlazení

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G78725C (GE1222_G78725C)
Vnější průměr × šířka válce	Ø 120 mm × 100 mm
Upínací otvor (DLE FOTO!)	Ø 19 mm se 4 drážkami pro unášecí pero
Zrnitost brusiva	P120 – jemná zrnitost pro finální pohledové satinování a uhlazení
Brusné médium (DLE FOTO!)	Hustě radiálně vrstvené jemné korundové brusné plátno (Al2O3)
Středový náboj (DLE FOTO!)	Kovové čelní podložky a přesné čtyřdrážkové pouzdro Ø 19 mm
Maximální povolené otáčky	max. 3 700–4 500 min^{-1} (dle EN 13743)
Doporučené pracovní otáčky	1 500–2 500 min^{-1} (nižší otáčky zaručují studený, hedvábně jemný satén!)
Opracovávané materiály	Pohledový nerez (gastro, výtahy, zábradlí), elox/surový hliník, barevné kovy, jemné dřevo
Výsledný povrch	Jemný rovnoměrný dekorativní satén bez hlubokých vrypů
Normy	ČSN EN 13743, GPSR (EU) 2023/988
Balení	1× lamelový brusný válec 120 × 100 × 19 mm P120 GEKO G78725C

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Jemné korundové lamely P120** – Hladí povrch po předchozím brusu P80 do finální pohledové kresby.
- **2. Náboj s otvorem Ø 19 mm** – Přímá montáž na vřeteno satinovací brusky.
- **3. 4 drážky pro pero** – Pevné unášení bez prokluzu na hřídeli.
- **4. Kovové boční kroužky** – Zajišťují rozměrovou stabilitu a bezpečné upnutí šroubem.
- **5. Lepené jádro válce** – Vysoká pevnost zakotvení jemných lamel.
- **6. Měkce poddajné špičky plátna** – Jemný kontakt bez podbroušení hran a rohů.
- **7. Šířka 100 mm** – Plynulé napojování sousedních pasů na velkých nerezových tabulích.
- **8. Vzduchové mezery lamel** – Chladný brus bez tepelného zabarvení tenkých plechů.
- **9. Přesné vyvážení** – Klidný chod pro dokonalou estetiku pohledového nerezu.
- **10. Finální stupeň P120** – Závěrečný krok lamelového satinování řady G78725A/B/C.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

POUŽÍVEJTE VÝHRADNĚ NA SATINOVACÍCH BRUSKÁCH S REGULACÍ OTÁČEK (MAX. 3 700–4 500 MIN^{-1})! – Nikdy nemontujte na neregulované vysokootáčkové brusky!

CHRÁNĚTE ZRAK OCHRANNÝMI BRÝLEMI, DÝCHACÍ CESTY RESPIRÁTOREM FFP2 A SLUCH SLUCHÁTKY! – Jemný kovový a dřevěný prach z P120 snadno zůstává vznášet ve vzduchu.

PŘÍSNĚ ODDĚLUJTE VÁLEC PRO NEREZ (INOX) OD BĚŽNÉ UHLÍKOVÉ OCELI! – U pohledového finálního saténu P120 je čistota nástroje naprosto klíčová.

ZAJISTĚTE LEHKÉ PLECHY PROTI POSUNUTÍ NA PRACOVNÍM STOLE! – Bezpečnost i ochrana pohledové plochy před poškrábáním ze spodní strany.

ODPOJTE STROJ OD NAPÁJENÍ PŘED KAŽDOU MANIPULACÍ S VŘETENEM! – Prevence úrazu rukou.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte satinovací brusku od elektrické sítě.
2. Ověřte čistotu a nepoškozenost lamel P120.
3. Nasuňte válec G78725C na hřídel Ø 19 mm přes unášecí pera a dotáhněte koncový šroub.
4. Očistěte obrobek od mastnoty a hrubých zrn z předchozího stupně broušení!
5. Zvolte nižší otáčky (cca 1 600–2 400 min^{-1}) pro jemný finální finiš.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Před nasazením P120 otřete obrobek čistou utěrkou od uvolněných zrn P60/P80.
2. Přiložte roztočený válec GEKO G78725C (P120) lehce na začátek dílu a plynulým dlouhým tahem přetáhněte celou délku obrobku bez zastavování uprostřed plochy!
3. Jednotlivé podélné pasy překrývejte přibližně o 20–30 mm pro neviditelné napojení saténu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. U kartáčovaného dřeva před mořením či olejováním válec P120 strhne vztyčená dřevěná vlákna v prohlubních letokruhů!
5. Po dokončení očistěte nerezový díl mikrovláknem s čističem/ošetřovačem nerezu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci profoukněte lamely čistým suchým vzduchem.
Pravidelně	Uchovávejte v uzavřeném obalu / sáčku, aby se do jemného plátna P120 nedostala hrubá špona ze stolu!
Pravidelně	Skladujte v suchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
V jemném saténu P120 se náhle objevila jedna hluboká rýha	Na obrobku nebo v lamele uvízlo uvolněné hrubé zrno P60 nebo kovová špona	Mezi stupni P60 -> P80 -> P120 obrobek vždy pečlivě otřete a vyfoukejte válec vzduchem.
Viditelné příčné zastavení uprostřed nerezové desky	Zastavení pohybu rukou s běžícím válcem na ploše	Pokládejte a zvedejte běžící válec vždy v plynulém podélném pohybu za hranou dílu.
Rychlé zalepení lamel pryskyřicí nebo voskem	Broušení nevytvrzeného oleje nebo smolnaté borovice při vysokých otáčkách	Snižte otáčky na ~1 500 min^{-1} a vyčistěte válec gumovým čisticím blokem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Lamelový brusný válec (kartáč) pro satinovačku 120 × 100 mm, zrnitost P120 (jemný) – GEKO G78725C**
Typové označení / Model: **GE1222_G78725C** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Lamelový brusný válec (kartáč) pro satinovačku 120 × 100 mm, zrnitost P120

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13743
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.