Fíbrové brusné kotouče (výseky) na keramiku, gres a kámen

FÍBROVÝ BRUSNÝ KOTOUČ NA GRES, DLAŽDICE A KÁMEN Ø 125 MM P40 – GEKO G78700

Model: GE1222_G78700 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Speciální fíbrový brusný kotouč (výsek) GEKO G78700 (katalogový kód GE1222_G78700) rozměru Ø 125 × 22,2 mm se zrnitostí P40, určený pro hrubé rychlé ubírání materiálu, srážení silných střepů a tvarové dobrušování slinutých gresových dlaždic, keramických obkladů, přírodního kamene, mramoru a litiny. Oproti běžným korundovým výsekům na kov je osazen tvrdým ostrohranným zrnem karbidu křemíku (SiC) pojeným umělou pryskyřicí na houževnatém vulkanfíbrovém podkladu s hvězdicovým 8drážkovým středovým otvorem Ø 22,2 mm. UPOZORNĚNÍ K NÁZVU: Označení „fibroplastový“ či „fibrovoština“ v katalogu je chybný překlad polského „tarcza fibrowa“ (standardní vulkanfíbrový brusný výsek). Kotouč se NIKDY neupíná samostatně – vyžaduje pryžový podpěrný unašeč Ø 125 mm!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / model	GEKO G78700 (katalogový kód GE1222_G78700)
Vnější průměr kotouče	Ø 125 mm
Středový upínací otvor	Ø 22,2 mm s 8 radiálními hvězdicovými výřezy pro přesné dosednutí matice unašeče
Zrnitost brusiva (FEPA)	P40 (hrubé rychlé ubírání materiálu, srážení silných střepů a tvarové dobrušování)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / model	GEKO G78700 (katalogový kód GE1222_G78700)
Vnější průměr kotouče	Ø 125 mm
Středový upínací otvor	Ø 22,2 mm s 8 radiálními hvězdicovými výřezy pro přesné dosednutí matice unašeče
Zrnitost brusiva (FEPA)	P40 (hrubé rychlé ubírání materiálu, srážení silných střepů a tvarové dobrušování)
Druh brusného zrna	Karbid křemíku (SiC – určený speciálně na tvrdý gres, keramiku, kámen a sklo/litinu)
Nosný podklad	Vulkanizovaný fíbr (vícevrstvá lisovaná celulózová lepenka vysoké pevnosti v tahu)
Pojivo	Syntetická pryskyřice odolná tepelnému zatížení při suchém broušení
Maximální otáčky	max. 12 200 ot./min (min⁻¹)
Maximální obvodová rychlost	max. 80 m/s
Nutné příslušenství (není v balení)	Pryžový podpěrný talíř (unašeč fíbrových kotoučů) Ø 125 mm se závitem M14
Doporučené otáčky na gresu	4 000 – 8 500 ot./min (úhlová bruska s regulací otáček brání opálení glazury)
Bezpečnostní norma	ČSN EN 13743 (Bezpečnostní požadavky na brusné výrobky na podložce)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Brusná vrstva karbidu křemíku (P40)** – Ostrohranná zrna SiC plynule ubírající gres a keramický střep bez vyštípávání.
- **2. Krycí pryskyřičné pojivo** – Pevně kotví brusná zrna proti předčasnému vydrolení na ostré hraně dlaždice.
- **3. Nosný vulkanfíbrový disk Ø 125 mm** – Pružný a v tahu extrémně pevný podklad tlumící vibrace na hraně obkladu.
- **4. Středový otvor Ø 22,2 mm** – Pro průchod středícího krčku upínací matice podpěrného talíře.
- **5. Osm hvězdicových dilatačních výřezů** – Umožňují miskové prohnutí středu výseku při dotažení zapuštěné matice.
- **6. Vnější obvodová brusná zóna** – Hlavní aktivní pásmo kotouče při záběru pod úhlem 15°–25°.
- **7. Zadní potisk s parametry** – Označení zrnitosti, max. otáček 12 200 rpm / 80 m/s a povinných OOPP.
- **8. Piktogramy osobní ochrany** – Výstražné symboly brýlí, chráničů sluchu, respirátoru a rukavic.
- **9. Středová nepracovní upínací zóna** – Plocha sevřená čelní maticí pryžového unašeče.
- **10. Pružný okraj disku** – Zajišťuje plynulý náběh na kamenický roh (jolly hranu 45°) bez odštípnutí glazury.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

OCHRANNÉ BRÝLE / ŠTÍT (EN 166)! – Odlétající mikroskopické střepinky glazury a gresu jsou ostré jako sklo!

RESPIRÁTOR FFP2 / FFP3 POVINNĚ! – Suché broušení keramiky a kamene uvolňuje jemný fibrogenní křemičitý prach!

CHRÁNIČE SLUCHU (EN 352)! – Vysokofrekvenční hluk při dobrušování dlaždice překračuje 90 dB(A).

PRACOVNÍ RUKAVICE (EN 388)! – Chrání dlaně před pořezáním o čerstvě uříznutou hranu gresové dlaždice.

POUŽÍVEJTE REGULACI OTÁČEK A ODSÁVÁNÍ! – Nižší otáčky (cca 5 000–7 000 min⁻¹) prodlužují životnost výseku až trojnásobně!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ NIKDY NEUPÍNEJTE SAMOTNÝ PRUŽNÝ FÍBROVÝ VÝSEK PŘÍMO NA VŘETENO BRUSKY – VŽDY POUŽIJTE PRYŽOVÝ PODPĚRNÝ TALÍŘ (UNAŠEČ) Ø 125 MM S PŘÍSLUŠNOU ZAPUŠTĚNOU MATICÍ!
- ⚠️ NEPŘEKRAČUJTE MAXIMÁLNÍ DOVOLENÉ OTÁČKY 12 200 min^{-1} (obvodová rychlost max. 80 m/s) A PRACUJTE S NAMONTOVANÝM OCHRANNÝM KRYTEM!
- ⚠️ NEPOUŽÍVEJTE K ŘEZÁNÍ OBKLADŮ HRANOU KOTOUČE – fíbrový kotouč slouží výhradně k plošnému a fazetovému broušení pod úhlem 15°–30°!
- ⚠️ Povinně používejte uzavřené ochranné brýle, protiprachový respirátor FFP2/FFP3 (křemičitý a keramický prach!), chrániče sluchu a pracovní rukavice!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte úhlovou brusku od sítě (vyjměte akumulátor) a zkontrolujte, že otáčky stroje nepřekračují 12 200 min^{-1}.
2. Zkontrolujte stav pryžového podpěrného talíře Ø 125 mm – nesmí být prasklý, natavený ani s vylomeným okrajem.
3. Zkontrolujte fíbrový kotouč – nesmí být navlhlý a zvlněný do kornoutu, natržený ani prasklý.
4. Pevně upněte opracovávanou dlaždici na rovnou neklouzavou podložku, aby při broušení nevibrovala.
5. Zkontrolujte správné nastavení ochranného krytu úhlové brusky.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Našroubujte na vřeteno úhlové brusky M14 pryžový podpěrný unašeč Ø 125 mm.
2. Položte fíbrový výsek brusnou vrstvou ven na unašeč a dotáhněte jej speciální zapuštěnou maticí unašeče.
3. Nechte brusku běžet 15 sekund naprázdno v bezpečném směru a ověřte klidný chod bez házení.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při dobrušování řezu nebo kamenického rohu 45° veďte kotouč pod úhlem 15°–25° plynulými podélnými tahy směrem od glazury do střepu!
5. Netlačte nadměrně na jedno místo – vysoká teplota spálí pryskyřičné pojivo a zanechá tmavou stopu na světlém gresu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Čištění brusné plochy	Zanesený výsek prachem z měkkého kamene či lepidla lze oživit lehkým přiložením čisticího krepového bloku.
Skladování v suchu a rovině	Fíbr je hygroskopický – skladujte výseky naplocho zatížené při +15 až +25 °C a vlhkosti 45–65 %!
Vyřazení	Ztupený, spálený nebo na okraji natržený fíbrový výsek okamžitě vyměňte za nový.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Glazura na hraně dlaždice se odlamuje	Vedení brusky proti hraně glazury nebo příliš hrubá zrnitost / vysoké otáčky	Veďte rotaci kotouče vždy po srsti od glazury směrem do keramického střepu a snižte otáčky brusky.
Výsek je prohnutý do misky	Skladování v přetopeném suchu nebo naopak ve vlhké stavbě	Uchovávejte výseky v uzavřeném obalu naplocho mezi rovnými deskami.
Kotouč pálí hranu světlé dlaždice	Ztupené zrno nebo plné otáčky 11 000+ min^{-1} s velkým přítlakem	Vyměňte opotřebený výsek za čerstvý a snižte přítlak i otáčky.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **FÍBROVÝ BRUSNÝ KOTOUČ NA GRES, DLAŽDICE A KÁMEN Ø 125 MM P40 – GEKO G78700**
Typové označení / Model: **GE1222_G78700** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: FÍBROVÝ BRUSNÝ KOTOUČ NA GRES, DLAŽDICE A KÁMEN Ø 125 MM P40 – GEKO G78700

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13743 (Brusné výrobky na podložce – Fíbrové kotouče)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.