Vulkanfíbrové brusné výseky Ø 125 × 22,23 mm pro opěrné talíře úhlových brusek

VULKANFÍBROVÝ BRUSNÝ KOTOUČ Ø 125 × 22,23 MM P80 S KŘÍŽOVÝMI VÝŘEZY – GEKO G78674

Model: GE1222_G78674 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Vulkanfíbrový brusný výsek GEKO G78674 (katalogový kód GE1222_G78674) rozměru Ø 125 × 22,23 mm se zrnitostí P80. UPOZORNĚNÍ – NENÍ OPATŘEN SUCHÝM ZIPEM! Nosnou vrstvu tvoří houževnatý vulkanizovaný fíbr se středovým otvorem Ø 22,23 mm a 4 křížovými prořezy. Montuje se výhradně na pružný opěrný talíř Ø 125 mm úhlové brusky pomocí speciální zapuštěné přírubové matice M14; zrnitost P80 je ideální pro začišťování přechodů svarů do roviny plechu, odrezování a jemnější přípravu oceli před lakováním.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / model	GEKO G78674 (katalogový kód GE1222_G78674)
Rozměry (Průměr × Střed)	Ø 125 × 22,23 mm
Provedení středu	Otvor Ø 22,23 mm se 4 šikmými křížovými výřezy pro zapuštěnou matici
Zrnitost (FEPA)	P80 (začišťování přechodů svarů do roviny plechu, odrezování a jemnější přípravu oceli před lakováním)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / model	GEKO G78674 (katalogový kód GE1222_G78674)
Rozměry (Průměr × Střed)	Ø 125 × 22,23 mm
Provedení středu	Otvor Ø 22,23 mm se 4 šikmými křížovými výřezy pro zapuštěnou matici
Zrnitost (FEPA)	P80 (začišťování přechodů svarů do roviny plechu, odrezování a jemnější přípravu oceli před lakováním)
Nosný podklad	Vícevrstvý vulkanizovaný fíbr (vysoká mechanická a tepelná odolnost – BEZ veluru)
Brusivo / vazba	Elektrokorund (Al2O3) v plně syntetickém pryskyřičném pojivu
Požadovaný nosič	Opěrný talíř pro fíbrové kotouče Ø 125 mm + zapuštěná matice M14
Maximální otáčky	max. 12 200 min⁻¹ (obvodová rychlost max. 80 m/s)
Doporučený úhel broušení	15° až 25° vůči rovině obrobku
Cílové materiály	Konstrukční a legovaná ocel, svary, litina, neželezné kovy, odrezování a srážení hran
Režim práce	Výhradně suché broušení
Bezpečnostní norma	ČSN EN 13743 (Podložkové brusné nástroje) / Nařízení (EU) 2023/988 (GPSR)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Korundová vrstva P80** – Ostrý posyp s vysokým výkonem na oceli a svarech.
- **2. Syntetické pryskyřičné pojivo** – Pevně drží zrno při tepelném zatížení v zóně jiskření.
- **3. Vulkanfíbrový nosič** – Pružná, avšak v tahu mimořádně pevná podložka.
- **4. Středový otvor Ø 22,23 mm** – Přesné usazení na krček zapuštěné upínací matice.
- **5. 4 křížové odlehčovací výřezy** – Umožňují vtažení středu pod rovinu záběru bez zvlnění.
- **6. Pružná obvodová zóna** – Plynule navazuje přechody svarů bez podbroušení základního plechu.
- **7. Rubová opěrná plocha** – Dosedá celou plochou na chladicí žebra opěrného talíře.
- **8. Vysoká obvodová stabilita** – Konstruováno pro otáčky úhlových brusek Ø 125 mm do 80 m/s.
- **9. Klidný bezvibrační chod** – Výrazně nižší přenos rázů do rukou oproti hrubovacím kotoučům.
- **10. Rubové značení** – Kontrola zrnitosti P80 před montáží na talíř.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

OBLIČEJOVÝ ŠTÍT + BRÝLE (EN 166)! – Ochrana očí a obličeje před proudem horkých kovových jisker!

PEVNÉ RUKAVICE (EN 388)! – Chrání dlaně před popálením a ostrými hranami výpalků!

CHRÁNIČE SLUCHU (EN 352)! – Tlumení vysoké hlučnosti při úhlovém broušení plechů.

PROTIPRACHOVÝ RESPIRÁTOR FFP2! – Ochrana dýchacích cest před kovovým a korundovým prachem.

BAVLNĚNÝ ODĚV A OBUV S3! – Zákaz lehkých syntetických oděvů v proudu jisker!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ ABSOLUTNÍ ZÁKAZ UPÍNÁNÍ SAMOSTATNÉHO FÍBROVÉHO VÝSEKU BEZ PRYŽOVÉHO/PLASTOVÉHO OPĚRNÉHO TALÍŘE Ø 125 MM! Hrozí okamžité roztržení listu při vysokých otáčkách!
- ⚠️ POUŽÍVEJTE VÝHRADNĚ ZAPUŠTĚNOU UPÍNACÍ MATICI M14 URČENOU PRO FÍBROVÉ TALÍŘE A PRACUJTE VŽDY S NAMONTOVANÝM KRYTEM BRUSKY!
- ⚠️ NEPŘEKRAČUJTE MAXIMÁLNÍ OTÁČKY 12 200 MIN^{-1} (80 M/S) ANI NIŽŠÍ LIMIT UVEDENÝ NA VAŠEM OPĚRNÉM TALÍŘI!
- ⚠️ POVINNÝ OBLIČEJOVÝ ŠTÍT + BRÝLE (EN 166), KOŽENÉ RUKAVICE (EN 388), CHRÁNIČE SLUCHU A NEHOŘLAVÝ PRACOVNÍ ODĚV!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte úhlovou brusku od napájení a nasaďte nepoškozený pryžový opěrný talíř Ø 125 mm pro fíbrové výseky.
2. Uložte fíbrový kotouč P80 soustředně na talíř brusnou vrstvou ven.
3. Zajistěte střed zapuštěnou maticí M14 a dotáhněte ji kolíkovým klíčem při stisknuté aretaci vřetene.
4. Zkontrolujte, že středová matice leží pod úrovní kuželově vtaženého středu výseku.
5. Proveďte 30sekundový zkušební běh naprázdno v bezpečném směru.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Držte brusku oběma rukama a veďte vnější pás kotouče po obrobku pod úhlem 15°–25°.
2. Pohybujte nástrojem plynule bez zastavování na místě, aby nedošlo k vyhřátí (zmodrání) tenkého plechu.
3. Na ostrých hranách výpalků táhněte kotouč vždy směrem z materiálu ven (nikdy proti ostří hrany).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Nevyvíjejte hrubý tlak – fíbrový kotouč odebírá kov chladněji a rychleji při středním přítlaku.
5. Brusku odkládejte výhradně až po úplném dotočení vřetene!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Skladování naplocho	Uchovávejte v suchém skladu (45–65 % rel. vlhkost, +15 až +25 °C) naplocho pod přítlakem proti prohnutí.
Kontrola talíře	Pravidelně čistěte chladicí drážky pryžového opěrného talíře od kovového prachu.
Likvidace	Vychladlé sjeté fíbrové kotouče odložte do směsného odpadu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč je zvlněný ještě před montáží	Nevhodná vlhkost při skladování volně loženého vulkanfíbru	Ukládejte výseky stažené naplocho mimo topná tělesa a vlhké podlahy.
Rychlé zmodrání tenkého karosářského plechu	Příliš velký přítlak nebo setrvání na jednom místě	Zrychlete podélný posuv brusky a snižte přítlak.
Prasknutí okraje výseku	Zaseknutí o ostrý otřep plechu v protisměru rotace	Srážejte otřepy vždy po směru obvodové rychlosti kotouče.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **VULKANFÍBROVÝ BRUSNÝ KOTOUČ Ø 125 × 22,23 MM P80 S KŘÍŽOVÝMI VÝŘEZY – GEKO G78674**
Typové označení / Model: **GE1222_G78674** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: VULKANFÍBROVÝ BRUSNÝ KOTOUČ Ø 125 × 22,23 MM P80 S KŘÍŽOVÝMI VÝŘEZY – GEKO

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13743 (Bezpečnostní požadavky na podložkové brusné nástroje)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.