Vulkanfíbrové brusné výseky Ø 125 × 22,23 mm pro opěrné talíře úhlových brusek

VULKANFÍBROVÝ BRUSNÝ KOTOUČ Ø 125 × 22,23 MM P40 S KŘÍŽOVÝMI VÝŘEZY – GEKO G78672

Model: GE1222_G78672 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Odolný vulkanfíbrový brusný výsek GEKO G78672 (katalogový kód GE1222_G78672; v e-shopu označený jako kotouč „FIBRA“ s řezy) rozměru Ø 125 × 22,23 mm se zrnitostí P40. POZOR – NEJEDNÁ SE O KOTOUČ NA SUCHÝ ZIP! Zadní stranu tvoří houževnatý vulkanizovaný fíbr bez veluru a střed má otvor Ø 22,23 mm se 4 radiálními křížovými prořezy. Montuje se VÝHRADNĚ na pružný pryžový/plastový opěrný talíř Ø 125 mm úhlové brusky pomocí speciální zapuštěné upínací matice M14; zrnitost P40 slouží pro agresivní hrubé obrušování svarových housenek, srážení úkosů na oceli, odstraňování okují a hluboké koroze.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / model	GEKO G78672 (katalogový kód GE1222_G78672)
Rozměry (Průměr × Střed)	Ø 125 × 22,23 mm
Geometrie středu	Kruhový otvor Ø 22,23 mm se 4 šikmými odlehčovacími zářezy (pro zapuštěnou matici)
Zrnitost (FEPA)	P40 (agresivní hrubé obrušování svarových housenek, srážení úkosů na oceli, odstraňování okují a hluboké koroze)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / model	GEKO G78672 (katalogový kód GE1222_G78672)
Rozměry (Průměr × Střed)	Ø 125 × 22,23 mm
Geometrie středu	Kruhový otvor Ø 22,23 mm se 4 šikmými odlehčovacími zářezy (pro zapuštěnou matici)
Zrnitost (FEPA)	P40 (agresivní hrubé obrušování svarových housenek, srážení úkosů na oceli, odstraňování okují a hluboké koroze)
Nosný podklad	Vícevrstvý vulkanizovaný fíbr (vysoká pevnost v tahu a tepelná odolnost – BEZ suchého zipu!)
Brusné zrno / pojivo	Elektrokorund (Al2O3) v plně syntetické pryskyřičné vazbě
Způsob upnutí na brusku	Pryžový/polyamidový opěrný talíř Ø 125 mm + zapuštěná přírubová matice M14
Maximální otáčky / rychlost	max. 12 200 min^{-1} (80 m/s – vždy respektujte i limit nosného talíře)
Doporučený úhel záběru	15° až 25° vůči rovině brouseného materiálu
Cílové materiály	Konstrukční ocel, svary, litina, barevné kovy, odstraňování okují, rzi a tvrdého dřeva
Režim broušení	Výhradně broušení ZA SUCHA
Bezpečnostní norma	ČSN EN 13743 (Podložkové brusné nástroje) / Nařízení (EU) 2023/988 (GPSR)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Korundová brusná vrstva P40** – Uzavřený posyp pro vysoký úběr kovů a svarových housenek.
- **2. Tepelně odolné pryskyřičné pojivo** – Odolává vysokým teplotám v zóně jiskření na oceli.
- **3. Vulkanfíbrový nosič (FIBRA)** – Mimořádně houževnatá celulózová lepenka odolná proti roztržení.
- **4. Středový otvor Ø 22,23 mm** – Přesné středění na krček upínací matice opěrného talíře.
- **5. 4 křížové radiální výřezy** – Umožňují čisté kónické vtažení středu maticí pod rovinu broušení.
- **6. Pružný pracovní okraj** – Plynule kopíruje koutové i tupé svary a zaoblené plechy.
- **7. Rubová protiskluzová strana** – Opírá se přímo o žebrovaný opěrný talíř úhlové brusky.
- **8. Vysoká obvodová pevnost** – Dimenzováno pro obvodovou rychlost až 80 m/s na opěrném talíři.
- **9. Nízké vibrace nástroje** – Lehký pružný výsek neunavuje ruce oproti těžkým hrubovacím kotoučům.
- **10. Označení zrnitosti na rubu** – Kontrola hrubosti P40 před sestavením na talíř.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

BRÝLE + OBLIČEJOVÝ ŠTÍT (EN 166)! – Povinná dvojitá ochrana zraku a tváře při vysokootáčkovém broušení oceli!

PEVNÉ RUKAVICE (EN 388)! – Ochrana rukou před horkými jiskrami a ostrými otřepy plechů!

CHRÁNIČE SLUCHU (EN 352)! – Úhlová bruska při broušení kovů přesahuje 90 dB(A)!

RESPIRÁTOR FFP2! – Ochrana plic před kovovým a brusným prachem.

KOŽENÁ ZÁSTĚRA A OBUV S3! – Ochrana trupu a nohou před proudem žhavých jisker.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ NIKDY NEUPÍNEJTE FÍBROVÝ VÝSEK SAMOSTATNĚ BEZ OPĚRNÉHO PRYŽOVÉHO TALÍŘE Ø 125 MM! Samotný pružný list fíbru se při 12 200 min^{-1} roztrhne a způsobí vážný úraz!
- ⚠️ POUŽÍVEJTE VÝHRADNĚ ZAPUŠTĚNOU UPÍNACÍ MATICI M14 PRO FÍBROVÉ KOTOUČE A VŽDY PRACUJTE S OCHRANNÝM KRYTEM ÚHLOVÉ BRUSKY!
- ⚠️ NEPŘEKRAČUJTE MAXIMÁLNÍ OTÁČKY 12 200 MIN^{-1} (OBVODOVÁ RYCHLOST 80 M/S) ANI NIŽŠÍ LIMIT UVEDENÝ NA VAŠEM OPĚRNÉM TALÍŘI!
- ⚠️ POVINNÝ OBLIČEJOVÝ ŠTÍT / OCHRANNÉ BRÝLE (EN 166), KOŽENÉ PRACOVNÍ RUKAVICE (EN 388), CHRÁNIČE SLUCHU A NEHOŘLAVÝ BAVLNĚNÝ ODĚV – PŘI BROUŠENÍ KOVŮ VZNIKÁ SILNÝ PROUD JISKŘENÍ!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte úhlovou brusku Ø 125 mm ze sítě / vyjměte akumulátor a zkontrolujte pevné nastavení ochranného krytu.
2. Nasaďte na vřeteno brusky nepoškozený pryžový opěrný talíř Ø 125 mm určený pro fíbrové výseky (nikoli talíř se suchým zipem!).
3. Položte fíbrový výsek P40 brusnou stranou ven na opěrný talíř a vystřeďte otvor 22,23 mm se 4 zářezy.
4. Našroubujte zapuštěnou matici M14 do prohlubně středu a pevně ji dotáhněte kolíkovým klíčem při stisknuté aretaci vřetene.
5. Nechte brusku běžet 30 sekund naprázdno v bezpečném směru pro ověření klidného chodu bez házení.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Držte úhlovou brusku vždy pevně oběma rukama (za tělo a přídavnou boční rukojeť) a směřujte proud jisker mimo hořlaviny.
2. Přikládejte vnější třetinu fíbrového kotouče k obrobku pod úhlem 15°–25° – nebruste naplocho přes středovou matici!
3. Pohybujte bruskou plynule tam a zpět bez nadměrného tlaku, aby plech nezmodral teplem.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Dávejte pozor na ostré rohy a hrany výpalků – najíždějte na hranu vždy směrem z plochy ven, nikoli proti ostří plechu.
5. Před odložením brusky na stůl vždy vyčkejte do úplného zastavení rotujícího talíře!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Skladování ve vyrovnané vlhkosti	Vulkanfíbr je hydroskopický – skladujte naplocho (ideálně pod lehkým závažím) při +15 °C až +25 °C a rel. vlhkosti 45–65 %, aby se miskovitě nekroutil!
Kontrola opěrného talíře	Prasklý nebo oštípaný obvod pryžového opěrného talíře ihned vyřaďte a nahraďte novým.
Likvidace	Sjeté a vychladlé fíbrové výseky odkládejte do směsného průmyslového/komunálního odpadu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Fíbrový výsek se miskovitě prohnul ve skladu	Příliš suchý (u topení) nebo naopak vlhký vzduch způsobil pnutí vulkanfíbru	Skladujte výseky stažené v plochém držáku mimo radiátory a vlhké zdi.
Středová matice dře o broušený plech	Byla použita vysoká standardní matice řezacího kotouče nebo malý úhel sklonu	Použijte originální nízkou zapuštěnou matici opěrného talíře a udržujte sklon 15°–25°.
Vytržení středu se zářezy	Zaseknutí okraje kotouče o ostrý výstupek nebo nedostatečně dotažená matice	Řádně dotáhněte zapuštěnou matici kolíkovým klíčem a srážejte hrany po směru otáčení.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **VULKANFÍBROVÝ BRUSNÝ KOTOUČ Ø 125 × 22,23 MM P40 S KŘÍŽOVÝMI VÝŘEZY – GEKO G78672**
Typové označení / Model: **GE1222_G78672** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: VULKANFÍBROVÝ BRUSNÝ KOTOUČ Ø 125 × 22,23 MM P40 S KŘÍŽOVÝMI VÝŘEZY – GEKO

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13743 (Bezpečnostní požadavky na podložkové brusné nástroje – vulkanfíbrové výseky)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.