Pružné pěnové brusné bloky (kostky) 70 × 100 × 25 mm pro ruční broušení za sucha i za mokra

PRUŽNÝ BRUSNÝ BLOK (HOUBA) 70 × 100 × 25 MM P240 – GEKO G78558

Model: GE1222_G78558_PJ • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Ruční pružný brusný blok (brusná houba / kostka) GEKO G78558 (katalogový kód GE1222_G78558_PJ) rozměru 70 × 100 × 25 mm se zrnitostí P240. Tvarově stálé polyuretanové pěnové jádro je na 4 podélných stranách (2 hlavní plochy 100 × 70 mm + 2 úzké boky 100 × 25 mm) potaženo pružně vázaným brusným zrnem, zatímco 2 krátká čela (70 × 25 mm) zůstávají bez posypu pro bezpečné dobrušování vnitřních koutů bez poškrábání sousedni stěny. Určeno na sádru, dřevo, barvy, plasty, kov i srážení hran skla (extra jemný finiš stěrek Q3/Q4 v koutech, mezibroušení vrchních laků za sucha i za mokra a jemné srážení hran skla).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / model	GEKO G78558 (katalogový kód GE1222_G78558_PJ)
Rozměry bloku (Š × D × V)	70 × 100 × 25 mm
Zrnitost (FEPA)	P240 (extra jemný finiš stěrek Q3/Q4 v koutech, mezibroušení vrchních laků za sucha i za mokra a jemné srážení hran skla)
Konfigurace posypu	4stranný brusný povrch (2× 100×70 mm + 2× 100×25 mm); 2 čela 70×25 mm čistá pěna

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / model	GEKO G78558 (katalogový kód GE1222_G78558_PJ)
Rozměry bloku (Š × D × V)	70 × 100 × 25 mm
Zrnitost (FEPA)	P240 (extra jemný finiš stěrek Q3/Q4 v koutech, mezibroušení vrchních laků za sucha i za mokra a jemné srážení hran skla)
Konfigurace posypu	4stranný brusný povrch (2× 100×70 mm + 2× 100×25 mm); 2 čela 70×25 mm čistá pěna
Jádro bloku	Středně tuhá pružná polyuretanová (PU) pěna s tvarovou pamětí
Brusné zrno / vazba	Elektrokorund / karbid křemíku v elastickém voděodolném pryskyřičném pojivu
Režim použití	Broušení za sucha i za mokra (Wet & Dry – opakovaně omyvatelný vodou)
Cílové materiály (dle GEKO)	Sádra a SDK (Gypsum), Dřevo (Wood), Barvy a laky (Paints), Plasty (Plastic), Kov (Metal), Sklo – hrany (Glass)
Balení / dodávka	1 ks (dodáváno jednotlivě ze skupinového displeje GEKO 10 pcs, příp. celé balení dle objednávky)
Ergonomie	Výška 25 mm a šířka 70 mm přesně padnou do dlaně bez únavy prstů
Skladovací teplota	+5 °C až +35 °C mimo přímé sluneční UV záření
Bezpečnostní norma	Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Horní a spodní plocha 100 × 70 mm (P240)** – Rovnoměrné rozložení tlaku dlaně na rovinných i mírně zaoblených plochách.
- **2. Dva podélné brusné boky 100 × 25 mm** – Přesné broušení polodrážek, falců, lišt a úzkých profilů.
- **3. Dvě nepotažená čela 70 × 25 mm** – Bezpečný doraz do vnitřního koutu 90° bez poškrábání kolmé plochy.
- **4. Pružné PU pěnové jádro** – Přizpůsobí se zaobleným hranám a brání probroušení laku na hranách.
- **5. Elastické voděodolné pojivo** – Brusná vrstva nepraská ani se nedrolí při stlačení bloku a namočení.
- **6. Ostré kalibrované zrno** – Konzistentní stopa gradace P240 po celou dobu životnosti kostky.
- **7. Pravoúhlé hrany bloku** – Umožňují přesné začištění vnitřních přechodů sádrokartonu a truhlářských spojů.
- **8. Omyvatelná struktura** – Sádrový i lakový prach lze snadno vypláchnout vlažnou vodou.
- **9. Nízká hmotnost a jistý úchop** – Ideální pro práci na žebříku, v rozích místností a při renovaci nábytku.
- **10. Identifikační přebal GEKO** – Zřetelné označení zrnitosti P240 a rozměrů 70 × 100 × 25 mm.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

OCHRANNÉ BRÝLE (EN 166)! – Ochrana očí při broušení stropních koutů, sádry a hran skla!

RESPIRÁTOR FFP2 (EN 149)! – Ochrana dýchacích cest při suchém ručním broušení stěrek a starých barev!

PRACOVNÍ RUKAVICE (EN 388)! – Nutné zejména při začišťování plechů, kovů a ostrých hran skla.

PRACOVNÍ ODĚV S DLOUHÝM RUKÁVEM! – Ochrana pokožky před jemným sádrovým, lakovým a skelným prachem.

PEVNÁ PRACOVNÍ OBUV! – Bezpečná stabilita při dobrušování koutů u stropu ze schůdků.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ PŘI RUČNÍM BROUŠENÍ SÁDRY, BAREV, DŘEVA A SKLA VŽDY POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE (EN 166) A RESPIRÁTOR FFP2 (EN 149)!
- ⚠️ PŘI SRÁŽENÍ OSTRÝCH HRAN ŘEZANÉHO SKLA NEBO PLECHŮ POVINNĚ NOSTE PROŘEZUVZDORNÉ RUKAVICE (EN 388) A PRACUJTE ZA MOKRA!
- ⚠️ NEPOUŽÍVEJTE PĚNOVÝ BLOK NA HORKÝCH POVRŠÍCH (> +50 °C) ANI V KONTAKTU S AGRESIVNÍMI ROZPOUŠTĚDLY (ACETON, NITROŘEDIDLO) – DOJDE K ROZPUŠTĚNÍ PĚNY!
- ⚠️ PO BROUŠENÍ KOVU NEBO SKLA NIKDY NEPOUŽÍVEJTE TÝŽ BLOK NA LAKOVANÉ DŘEVO ČI SÁDROKARTON – ZASEKNUTÉ TŘÍSKY ZPŮSOBÍ HLUBOKÉ RÝHY!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Sejměte papírový přebal (nebo vyjměte čistý blok z krabičky) a zkontrolujte, že v povrchu nejsou cizí zrna.
2. Ověřte, že zvolená zrnitost P240 odpovídá požadované operaci (extra jemný finiš stěrek Q3/Q4 v koutech, mezibroušení vrchních laků za sucha i za mokra a jemné srážení hran skla).
3. Zkontrolujte podklad – z dřeva a stěn odstraňte mastnotu a zkontrolujte zapuštění hřebíků či vrutů.
4. Ověřte orientaci 2 nepotažených čel 70 × 25 mm, pokud se chystáte brousit vnitřní roh u hotové stěny.
5. Pro bezprašné broušení tmelů, laků nebo hran skla můžete blok před prací navlhčit v čisté vodě a lehce vyždímat.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Uchopte blok za boční hrany a veďte jej plynulými tahy (na dřevě vždy podél směru letokruhů).
2. Na rovných plochách využívejte širokou stranu 100 × 70 mm s rovnoměrným tlakem celé dlaně.
3. V drážkách a úzkých profilech postavte blok na brusný bok 100 × 25 mm.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Ve vnitřních rozích sádrokartonu a okenních špalet opřete nepotažené čelo 70 × 25 mm o sousední stěnu – nepoškrábete ji!
5. Jakmile se pór posypu zanese prachem, blok vyklepejte o dlaň nebo vypláchněte ve kbelíku s vodou.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Mytí a sušení	Zanesený blok propláchněte ve vlažné vodě (max. +40 °C) s kapkou saponátu, vymačkejte a nechte volně uschnout mimo radiátory.
Oddělení podle materiálu	Používejte samostatný blok na kov/sklo a samostatný na dřevo/sádrokarton.
Likvidace	Zcela sjetou pěnovou kostku odložte do směsného komunálního odpadu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Blok zanechává ojedinělý hluboký škrábanec	V pěnovém posypu uvízlo cizí tvrdé zrnko omítky nebo kovová špona	Důkladně vypláchněte blok pod tekoucí vodou a kartáčkem nečistotu uvolněte.
Nízký úběr na sádrové stěrce za sucha	Mezery mezi zrny jsou ucpané jemným sádrovým prachem	Vyklepejte kostku o pevnou podložku nebo ji vyperte ve vodě.
Probroušení laku na zaoblené hraně	Příliš vysoký bodový tlak prstem v rohu bloku	Tlačte rovnoměrně celou dlaní a nechte pracovat pružnost 25mm pěnového jádra.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**PRUŽNÝ BRUSNÝ BLOK (HOUBA) 70 × 100 × 25 MM P240 – GEKO G78558**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78558_PJ** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	PRUŽNÝ BRUSNÝ BLOK (HOUBA) 70 × 100 × 25 MM P240 – GEKO G78558

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- Interní technická specifikace GEKO pro pěnové brusné bloky 70×100×25 mm

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.