Ruční diamantové brusné a lešticí kostky na gres, keramiku, kámen a sklo

DIAMANTOVÁ RUČNÍ BRUSNÁ A LEŠTICÍ KOSTKA NA DLAŽDICE P200 (ZELENÁ) – GEKO G78548

Model: GE1222_G78548 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální ruční diamantová brusná a lešticí kostka GEKO G78548 (katalogový kód GE1222_G78548) se zrnitostí P200, pružnou abrazivní plochou (Jemná diamantová mřížka P200 pro mezibroušení a předleštění) s šipkovou kanálkovou strukturou a lehkým ergonomickým blokem z husté pěny EVA (zelená barva pro okamžité rozlišení hrubosti v brašně) s bočními drážkami pro prsty. Určena pro ruční jemné začištění mikroodštěpků glazury do tovární hrany a vyhlazení po zrnitosti P100 řezaných hran a 45° kamenických rohů slinuté dlažby (gresu), keramických obkladů, přírodního kamene, žuly, mramoru a skla.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / model	GEKO G78548 (katalogový kód GE1222_G78548)
Zrnitost diamantu	P200 (jemné začištění mikroodštěpků glazury do tovární hrany a vyhlazení po zrnitosti P100)
Barevné kódování bloku	Zelená pěnový blok EVA s logem GEKO
Typ brusné vrstvy	Jemná diamantová mřížka P200 pro mezibroušení a předleštění se samočisticím šipkovým vzorem kanálků

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / model	GEKO G78548 (katalogový kód GE1222_G78548)
Zrnitost diamantu	P200 (jemné začištění mikroodštěpků glazury do tovární hrany a vyhlazení po zrnitosti P100)
Barevné kódování bloku	Zelená pěnový blok EVA s logem GEKO
Typ brusné vrstvy	Jemná diamantová mřížka P200 pro mezibroušení a předleštění se samočisticím šipkovým vzorem kanálků
Rozměry brusného bloku	cca 95 × 58 × 30 mm (kompaktní tvar do dlaně)
Ergonomie úchopu	Podélné boční prolisy pro palec a prsty proti vyklouznutí za mokra
Pracovní režim	Mokré broušení (vyšší jemnost a životnost) i rychlé suché začištění na stavbě
Cílové materiály	Slinutá dlažba (gres), keramika, porcelán, mramor, žula, travertin, sklo, teraco
Doporučená posloupnost sady	P60 (G78546 hrubá) → P100 (G78547 střední) → P200 (G78548 jemná) → P400 (G78549 lešticí)
Pohon	Výhradně ruční nářadí (bez elektrického pohonu a bez vibrací vybrušujících glazuru)
Omyvatelnost	100% voděodolné nenasákavé tělo EVA – snadné vypláchnutí ve vědru s vodou
Bezpečnostní norma	Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Diamantová brusná plocha P200** – Vysoce odolná vrstva průmyslového diamantu pro rychlé srovnání hrany.
- **2. Šipkové odkalovací kanálky** – Mezery mezi segmenty odvádějící obroušený prach a vodu.
- **3. Pružná nosná podložka** – Rovnoměrně roznáší tlak na hranu obkladu bez vyštípnutí glazury.
- **4. Voděodolné lepené spojení** – Pevně kotví diamantovou plošku k pěnovému tělu i při práci ve vodě.
- **5. Zelená blok z pěny EVA** – Lehký, tuhý a přitom mírně poddajný nosič tlumící bodový tlak.
- **6. Boční úchopové drážky** – Ergonomické vybrání po obou stranách pro jisté držení mokrou rukou.
- **7. Zaoblené náběhy čel** – Zabraňují zadření hrany kostky do glazury při podélném tahu.
- **8. Potisk loga GEKO** – Označení výrobce na čelní stěně pěnového bloku.
- **9. Rovná opěrná základna** – Udržuje přesnou rovinu při broušení kamenického rohu 45°.
- **10. Ochranné balení** – Průhledný obal chránící brusnou plochu před znečištěním.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

OCHRANNÉ PRACOVNÍ RUKAVICE! – Chrání prsty před pořezáním o ostrou hranu uříznuté dlaždice či skla!

OCHRANNÉ BRÝLE (EN 166)! – Chrání zrak před jemnými šupinkami glazury při srážení otřepů.

RESPIRÁTOR FFP2 (PŘI SUCHÉM BROUŠENÍ)! – Omezuje vdechování jemného keramického a kamenného prachu.

PRACOVNÍ ODĚV! – Ochrana před potřísněním brusnou vodou.

PEVNÁ PRACOVNÍ OBUV! – Chrání chodidla při manipulaci s dlažbou a kamennými deskami.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ POZOR NA ŘEZNÉ HRANY ČERSTVĚ UŘÍZNUTÉHO GRESU A SKLA! Slinutá dlažba a sklo mají před zabroušením hrany ostré jako žiletka – při práci vždy používejte ochranné rukavice!
- ⚠️ PŘI BROUŠENÍ MĚKKÝCH A SVĚTLÝCH GLAZUR NEJPRVE VYZKOUŠEJTE KOSTKU NA ODŘEZKU! Hrubší zrnitosti (P60 / P100) nepokládejte naplocho na lesklou pohledovou plochu glazury – poškrábou ji!
- ⚠️ PRO MAXIMÁLNÍ ŽIVOTNOST A BEZPRAŠNOU PRÁCI DOPORUČUJEME NAVLHČENÍ VODOU! Při suchém dobrušování gresu nevdechujte jemný křemičitý prach (použijte respirátor FFP2)!
- ⚠️ Netlačte na kostku přes ostrý roh pod velkým úhlem jedním místem – veďte tahy celou rovinnou plochou diamantové matice, aby se fólie neodtrhla od pěnového bloku!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, zda zvolená zrnitost P200 (zelená kostka) odpovídá požadovanému kroku opracování.
2. Ověřte, že v kanálcích brusné plochy nezůstaly hrubé kamínky nebo zaschlé lepidlo, které by poškrábalo glazuru.
3. Dlaždici položte stabilně na rovnou neklouzavou podložku.
4. Pro nejčistší výsledek ponořte kostku před prací do čisté vody (nebo navlhčete hranu dlaždice houbičkou).
5. Při jemném leštění (P200/P400) nejprve opláchněte hranu dlaždice od hrubých zrn z předchozího kroku P60/P100!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Uchopte kostku prsty do bočních podélných drážek tak, aby diamantová plocha směřovala k opracovávané hraně.
2. Přiložte brusnou plochu pod mírným úhlem (cca 30°–45° u kamenického rohu nebo podél tovární fazetky řezu).
3. Dlouhými plynulými podélnými tahy (nejlépe směrem od lícové glazury k rubu střepu!) srovnejte mikrovyštípnutí po řezačce nebo kotouči.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Využívejte celou šířku a délku diamantové plochy kostky, nikoliv jen jednu úzkou drážku uprostřed.
5. Průběžně smáčejte kostku ve vodě, aby se z šipkových kanálků vyplavil obroušený keramický šlem.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Propláchnutí po práci	Opláchněte diamantovou plochu proudem čisté vody a měkkým kartáčkem vymyjte kaly z drážek.
Sušení a skladování	Nechte volně oschnout mimo přímé sálavé teplo (> 60 °C) a nepokládejte kostky brusnými plochami k sobě bez proložení.
Oživení zanesené plochy	Zanese-li se jemná kostka lepidlem, umyjte ji v teplé vodě se saponátem (nepoužívejte agresivní rozpouštědla leptající EVA pěnu!).

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kostka přestala ubírat a klouže po hraně	Drážky brusné plochy jsou zanesené zaschlým keramickým prachem	Propláchněte kostku ve vodě silonovým kartáčkem a pokračujte za mokra.
Na lesklé glazuře vznikly jemné škrábance	Sklouznutí hrubé kostky do lícové plochy obkladu nebo přenesení zrna z hrubší kostky	Veďte tah pod stabilním úhlem jen po hraně a mezi zrnitostmi obklad otřete čistou vodou.
Vydřená rýha uprostřed brusné plochy	Broušení tenké hrany obkladu stále na stejném místě kostky	Posouvejte kostku po celé šířce a pracujte šikmými tahy přes plochu.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **DIAMANTOVÁ RUČNÍ BRUSNÁ A LEŠTICÍ KOSTKA NA DLAŽDICE P200 (ZELENÁ) – GEKO G78548**
Typové označení / Model: **GE1222_G78548** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: DIAMANTOVÁ RUČNÍ BRUSNÁ A LEŠTICÍ KOSTKA NA DLAŽDICE P200 (ZELENÁ) – GEKO G

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- FEPA / ISO 6106 (Značení zrnitostí supertvrdých brusných prostředků)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.