Brusivo, radiální zirkonové lamelové kotouče a broušení svarů

Radiální zirkonový lamelový kotouč se zaobleným okrajem 125 × 22,2 mm P60 pro koutové svary a hrany – GEKO G78532

Model: GE1222_G78532 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Středně hrubý zirkonový lamelový kotouč GEKO CYRKON G78532 (125 × 22,2 mm, zrnitost P60, max. 12 200 ot./min, 80 m/s) se zahnutým zaobleným okrajem lamel přes obvod sklolaminátového talíře! Ideální univerzální volba pro jednokrokové opracování TIG/MIG koutových svarů, tvarových poloměrů, vnitřních rohů a srážení hran na nerezu (INOX) i konstrukční oceli s výrazně hladším povrchem než u P40.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G78532 CYRKON (GE1222_G78532, EAN 5901477199806)
Průměr kotouče D (DLE FOTO!)	Ø 125 mm
Upínací otvor d (DLE FOTO!)	Ø 22,2 mm (kovový středový kroužek se 6 nýty)
Zrnitost brusiva (DLE FOTO!)	P60 – středně hrubá zrnitost kombinující rychlý úběr svaru a kultivovanou drsnost povrchu

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G78532 CYRKON (GE1222_G78532, EAN 5901477199806)
Průměr kotouče D (DLE FOTO!)	Ø 125 mm
Upínací otvor d (DLE FOTO!)	Ø 22,2 mm (kovový středový kroužek se 6 nýty)
Zrnitost brusiva (DLE FOTO!)	P60 – středně hrubá zrnitost kombinující rychlý úběr svaru a kultivovanou drsnost povrchu
Geometrie okraje (DLE FOTO PROFILU!)	Zaoblený obvodový přesah lamel (radiální profil T27/R) obepínající okraj talíře
Brusné zrno (DLE FOTO!)	Zirkonkorund (CYRKON / ZrO2-Al2O3) v modré aktivní chladivé vazbě
Maximální otáčky (DLE FOTO!)	12 200 obr/min (12 200 min^{-1})
Maximální obvodová rychlost (DLE FOTO!)	80 m/s
Nosný talíř (DLE FOTO!)	Černý strukturovaný sklolaminátový talíř chránící kolmou stěnu před zadřením
Opracovávané materiály	Nerezová ocel (INOX), uhlíková a konstrukční ocel, TIG/MIG koutové svary, zábradlí, nádrže
Pozice v řadě GEKO CYRKON	Střední stupeň mezi hrubým G78531 (P40) a dokončovacím G78533 (P80)
Balení	1× zirkonový lamelový kotouč se zaoblenou hranou 125 mm P60 GEKO G78532

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Zaoblený radiální lem lamel P60** – Přetažení lamel přes hranu talíře vytváří plynulý rádius v koutovém spoji.
- **2. Čelní vějíř modrých lamel P60** – Rovnoměrně zarovnává čelní svary, přechody plechů a hrany výpalků.
- **3. Zirkonkorundové zrno P60** – Vysoká řezivost s jemnější stopou vhodnou pro přímé sjednocení povrchu.
- **4. Aktivní chladicí vrstva** – Snižuje třecí teplo při opracování tenkostěnných nerezových profilů.
- **5. Pružné pevnostní plátno** – Přizpůsobuje se poloměru koutu bez vytrhávání brusných listů.
- **6. Černý sklolaminátový nosný talíř** – Tlumí chvění a bezpečně drží geometrii kotouče až do 80 m/s.
- **7. Středový kovový kroužek Ø 22,2 mm** – Přesné upnutí na vřeteno M14 bez excentricity.
- **8. Pryskyřičné zakotvení lamel** – Odolává odstředivým silám při 12 200 ot./min.
- **9. Modrá etiketa GEKO CYRKON G78532** – Označení P60, 125 mm, 22,2 mm, 12 200 obr/min, 80 m/s a EAN.
- **10. Bezpečnostní piktogramy na štítku** – Připomínají povinné ochranné pomůcky a bezpečné zacházení.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

POVINNĚ POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE / OBLIČEJOVÝ ŠTÍT A PRACOVNÍ RUKAVICE! – Zabraňte poranění očí a rukou odlétajícími jiskrami při obvodové rychlosti 80 m/s.

NOSTE CHRÁNIČE SLUCHU A PROTIPRACHOVÝ RESPIRÁTOR FFP2! – Chraňte sluch před hlukem úhlové brusky a dýchací cesty před kovovým prachem.

NEPŘEKRAČUJTE OTÁČKY 12 200 MIN^{-1} A VŽDY POUŽÍVEJTE OCHRANNÝ KRYT BRUSKY! – Provoz bez krytu nebo na nadměrných otáčkách je přísně zakázán.

OBROBEK ŘÁDNĚ UPEVNĚTE DO SVĚRÁKU NEBO SVĚREK! – Volný profil či plech může být rotujícím kotoučem vymrštěn.

NEKOMBINUJTE BROUŠENÍ ČERNÉ OCELI A NEREZU TÍMTÉŽ KOTOUČEM! – Částice uhlíkové oceli zadřené do INOXu způsobí následnou bodovou korozi svaru.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte neporušenost sklolaminátové podložky a rovnoměrné zaoblení modrých lamel P60 po obvodu.
2. Ověřte na štítku brusky, že otáčky naprázdno nepřesahují 12 200 min^{-1}.
3. Při odpojené brusce nasaďte kotouč otvorem 22,2 mm na čistou opěrnou přírubu a dotáhněte matici M14.
4. Zkontrolujte, že zaoblený okraj lamel volně míjí ochranný kryt brusky bez dření.
5. Spusťte brusku na 30 sekund naprázdno v bezpečném prostoru.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Držte brusku pevně oběma rukama a vyčkejte na plné roztočení kotouče G78532.
2. V koutových svarech zábradlí, rámů či skříní veďte zaoblený okraj lamel plynule podél linie svaru pod úhlem 30°–45°.
3. Na plochých svarech a hranách pracujte čelní plochou vějíře pod sklonem 15°–25°.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. U tenkých nerezových plechů volte plynulé tahy s mírným přítlakem, aby se plech tepelně nezvlnil.
5. Pro finální přípravu pod kartáčování nebo leštění naviažte jemným kotoučem GEKO G78533 (P80).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Uchovávejte v suchu při pokojové teplotě a chraňte zaoblený okraj před otlačením těžkými předměty.
Pravidelně	Označte si fixem na talíř kotouče používané výhradně na nerez (INOX).
Pravidelně	Po probroušení zaoblené hrany nebo při zjištění jakékoliv trhliny talíře kotouč vyřaďte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Tenký nerezový plech modrá v okolí svaru	Dlouhé setrvání na jednom místě nebo příliš vysoké otáčky bez regulace	Zrychlete posuv brusky; u regulovatelných brusek snižte otáčky na cca 7 000–9 000 min^{-1}.
Nerovnoměrný rádius v koutovém spoji	Kolísavý úhel vedení brusky v rohu	Opřete ruku v bezpečné poloze a veďte zaoblenou hranu konstantním sklonem 35°–45°.
Snížený úběr na mastném polotovaru	Zanesení lamel konzervačním olejem z hutního profilu	Před broušením vždy odmaštěte ocelový profil technickým čističem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Radiální zirkonový lamelový kotouč se zaobleným okrajem 125 × 22,2 mm P60 pro koutové svary a hrany – GEKO G78532**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78532** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Radiální zirkonový lamelový kotouč se zaobleným okrajem 125 × 22,2 mm P60 pro koutové svary a hrany – GEKO G78532

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13743 (Brusné výrobky na podložce – Bezpečnostní požadavky na lamelové kotouče)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.