Brusivo, radiální zirkonové lamelové kotouče a broušení svarů

Radiální zirkonový lamelový kotouč se zaobleným okrajem 125 × 22,2 mm P40 pro koutové svary a hrany – GEKO G78531

Model: GE1222_G78531 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Speciální vysoce úběrový zirkonový lamelový kotouč GEKO CYRKON G78531 (125 × 22,2 mm, hrubá zrnitost P40, max. 12 200 ot./min, 80 m/s) se zaobleným přesahem modrých lamel přes obvodovou hranu nosného talíře! Unikátní radiální zaoblený okraj umožňuje plynulé vybrušování koutových svarů, vnitřních rohů, poloměrů a hran konstrukční i nerezové oceli (INOX) bez zadírání podložky do sousední stěny.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G78531 CYRKON (GE1222_G78531, EAN 5901477199790)
Průměr kotouče D (DLE FOTO!)	Ø 125 mm
Upínací otvor d (DLE FOTO!)	Ø 22,2 mm (kovový středový kroužek se 6 nýty)
Zrnitost brusiva (DLE FOTO!)	P40 – hrubá zrnitost pro agresivní úběr převýšení svarů, kořenů a silných okují

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G78531 CYRKON (GE1222_G78531, EAN 5901477199790)
Průměr kotouče D (DLE FOTO!)	Ø 125 mm
Upínací otvor d (DLE FOTO!)	Ø 22,2 mm (kovový středový kroužek se 6 nýty)
Zrnitost brusiva (DLE FOTO!)	P40 – hrubá zrnitost pro agresivní úběr převýšení svarů, kořenů a silných okují
Geometrie okraje (DLE FOTO PROFILU!)	Zaoblený obvodový přesah lamel (radiální profil T27/R) pro koutové svary a vnitřní rohy
Brusné zrno (DLE FOTO!)	Zirkonkorund (CYRKON / ZrO2-Al2O3) s chladným řezem a vysokou životností na nerezu i oceli
Maximální otáčky (DLE FOTO!)	12 200 obr/min (12 200 min^{-1})
Maximální obvodová rychlost (DLE FOTO!)	80 m/s
Nosný talíř (DLE FOTO!)	Černý tvarovaný sklolaminátový talíř ustoupený pod zaobleným lemem lamel
Opracovávané materiály	Koutové a tupé svary, nerezová ocel (INOX), legovaná a uhlíková ocel, litina
Kompatibilní nářadí	Úhlové brusky Ø 125 mm (vřeteno M14) s ochranným krytem
Balení	1× zirkonový lamelový kotouč se zaoblenou hranou 125 mm P40 GEKO G78531

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Zaoblený obvodový lem lamel (radiální přesah)** – Zahnuté konce lamel obepínají hranu kotouče a čistě kopírují koutové svary a zaoblení.
- **2. Čelní vějíř modrých lamel P40** – Zajišťuje rychlé plošné srovnání svarové housenky a srážení hran.
- **3. Samoostřicí zirkonkorundové zrno (CYRKON)** – Mikroštěpením zrn udržuje trvale vysoký řezný výkon na tvrdých ocelích a INOXu.
- **4. Chladivý vrchní potah brusiva** – Omezuje tepelné zabarvení nerezové oceli v koutech.
- **5. Těžké polyester-bavlněné plátno** – Drží tvar zaobleného lemu i při bočním záběru v rohu.
- **6. Ustoupený černý sklolaminátový talíř** – Nepřichází do kontaktu s kolmou stěnou koutového spoje – nehrozí podříznutí materiálu.
- **7. Kovový upínací kroužek Ø 22,2 mm** – Spolehlivé vystředění na přírubě 125mm úhlové brusky.
- **8. Vysokopevnostní pryskyřičné pojivo** – Pevně kotví paty zahnutých lamel po celém obvodu.
- **9. Modrý štítek GEKO CYRKON G78531** – Přehledné značení P40, 125 mm, 22,2 mm, 12 200 obr/min a 80 m/s.
- **10. Bezpečnostní piktogramy** – Upozorňují na povinnou ochranu zraku, rukou a dodržování provozních pokynů.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

POVINNĚ NOSTE OCHRANNÉ BRÝLE / ŠTÍT A SVÁŘEČSKÉ ČI KOŽENÉ RUKAVICE! – Hrubé zrno P40 při začišťování svarů odvrhuje intenzivní proud horkých jisker a špon.

POUŽÍVEJTE CHRÁNIČE SLUCHU A RESPIRÁTOR FFP2/FFP3 (ZEJMÉNA NA NEREZU INOX)! – Při broušení legovaných ocelí a svarů vzniká jemný kovový aerosol.

NEPŘEKRAČUJTE MAXIMÁLNÍ OTÁČKY 12 200 MIN^{-1} (80 M/S)! – Kotouč smí být provozován výhradně na 125mm úhlové brusce s namontovaným ochranným krytem.

PŘI BROUŠENÍ V KOUTECH DRŽTE BRUSKU PEVNĚ OBĚMA RUKAMA! – Záběr zaobleným obvodem v rohu vyvozuje reakční sílu – zamezte zakousnutí kotouče.

PRO NEREZ (INOX) VYHRAĎTE SAMOSTATNÝ KOTOUČ! – Nepoužívejte na nerez kotouč, kterým jste předtím brousili běžnou černou ocel (zamezíte bludné korozi).

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Prohlédněte černý sklolaminátový talíř i zaoblený lem modrých lamel P40, zda nenesou stopy poškození.
2. Zkontrolujte, že otáčky úhlové brusky nepřekračují 12 200 min^{-1}.
3. Při odpojeném napájení očistěte unášecí přírubu, nasaďte otvor 22,2 mm a pevně dotáhněte matici M14.
4. Nastavte ochranný kryt brusky tak, aby chránil obsluhu a současně umožnil přístup zaoblené hrany do koutu.
5. Nechte kotouč 30 sekund běžet naprázdno a ověřte klidný chod bez vibrací.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Pro plošné stržení převýšení svaru přiložte čelní plochu kotouče pod úhlem 15°–25° a veďte plynulým tahem.
2. Pro opracování koutového svaru (90° roh) využijte zaoblený obvodový lem lamel pod úhlem 30°–45° do osy koutu.
3. Udržujte střední, rovnoměrný přítlak – zirkonové zrno P40 vyžaduje plynulý záběr pro správné mikroštěpení a samoostření.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Netlačte kotouč násilím kolmo na hranu ani jím neřežte plechy jako rozbrušovacím kotoučem.
5. Pro následné zjemnění koutového svaru přejděte na kotouč GEKO G78532 (P60) a G78533 (P80).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Ukládejte kotouče v suchém prostředí v originálním kartonu tak, aby nedošlo k deformaci zaobleného přesahu lamel.
Pravidelně	Kotouče vyhrazené pro nerezovou ocel (INOX) skladujte odděleně od brusiva znečištěného uhlíkovou ocelí.
Pravidelně	Po opotřebení lamel v zaoblené zóně nebo při odhalení sklolaminátového talíře kotouč vyměňte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Zirkonové zrno se zalepuje a ztrácí ostrost	Příliš lehký hlazení bez dostatečného tlaku pro samoostření zirkonu nebo mastný svar	Odmaštěte místo svaru a použijte přiměřený pracovní přítlak pod úhlem 15°–25°.
Na nerezovém svaru se objevují žlutohnědé skvrny	Přehřátí místa dlouhým stáním kotouče v koutu	Zrychlete podélný posuv brusky a nechte spoj mezi průchody krátce zchladnout.
Zášškuby brusky v hlubokém rohu	Sevření obou stran kotouče v úzké štěrbině	Veďte kotouč pod plynulým sklonem tak, aby zabírala jen jedna strana zaobleného lemu.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Radiální zirkonový lamelový kotouč se zaobleným okrajem 125 × 22,2 mm P40 pro koutové svary a hrany – GEKO G78531**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78531** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Radiální zirkonový lamelový kotouč se zaobleným okrajem 125 × 22,2 mm P40 pro koutové svary a hrany – GEKO G78531

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13743 (Brusné výrobky na podložce – Bezpečnostní požadavky na lamelové kotouče)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.