Brusné a řezné kotouče

Lamelový brusný kotouč „ZIRKONIA“ Ø 125 × 22,23 mm – zrnitost P60 (zirkonkorund na nerez a ocel) – GEKO PREMIUM G78512

Model: GE1222_G78512_PJ • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální lamelový brusný kotouč řady GEKO PREMIUM G78512 o rozměru 125 × 22,2 mm s modrými brusnými lamelami ze samoostřicího zirkonkorundu (ZIRKONIA) zrnitosti P60 na vyztuženém sklolaminátovém nosném talíři (80 m/s, MAX: 12 200 rpm) – špičková volba pro chladné a mimořádně výkonné broušení nerezové oceli (INOX), legovaných a konstrukčních ocelí, svárů a výpalků s mnohonásobně delší životností oproti běžnému korundu!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / řada	GEKO PREMIUM G78512 (GE1222_G78512_PJ) | EAN: 5901477118586
Rozměry kotouče (DLE ŠTÍTKU NA FOTO!)	125 × 22,2 mm (vnější průměr Ø 125 mm, středový upínací otvor Ø 22,23 mm)
Druh brusného zrna (DLE FOTO!)	ZIRKONIA (modrý zirkonkorund – oxid zirkoničitý + Al2O3 s mikrokrystalickým samoostřicím lomem!)
Zrnitost brusiva (DLE ŠTÍTKU!)	P60 – univerzální středně hrubá zrnitost pro rychlé broušení svárů se skvělou kvalitou povrchu

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / řada	GEKO PREMIUM G78512 (GE1222_G78512_PJ) | EAN: 5901477118586
Rozměry kotouče (DLE ŠTÍTKU NA FOTO!)	125 × 22,2 mm (vnější průměr Ø 125 mm, středový upínací otvor Ø 22,23 mm)
Druh brusného zrna (DLE FOTO!)	ZIRKONIA (modrý zirkonkorund – oxid zirkoničitý + Al2O3 s mikrokrystalickým samoostřicím lomem!)
Zrnitost brusiva (DLE ŠTÍTKU!)	P60 – univerzální středně hrubá zrnitost pro rychlé broušení svárů se skvělou kvalitou povrchu
Maximální otáčky a obvodová rychlost	MAX: 12 200 rpm (12 200 min^{-1}) | 80 m/s (pro všechny 125mm úhlové brusky)
Nosný talíř (DLE FOTO!)	Vícevrstvý sklolaminátový podkladový talíř s 6bodově nýtovaným ocelovým kroužkem Ø 22,23 mm
Hlavní určení (PROČ ZIRKONIA!)	Nerezová a kyselinovzdorná ocel (INOX), ušlechtilé a kalené oceli, konstrukční ocel, sváry MIG/MAG/TIG
Výhoda oproti běžnému červenému korundu	Zirkonové zrno se pod tlakem netupí do kulata, ale odštěpuje do nových ostrých hran a mnohem méně zahřívá nerez!
Optimální pracovní úhel	15° – 25° vůči broušené ploše
Bezpečnostní norma	ČSN EN 13743 (lamelové kotouče pro ruční úhlové brusky)
Skladování	V suchu při 15–25 °C a relativní vlhkosti 45–65 %
Balení	1 ks zirkonového lamelového kotouče 125 × 22,2 mm P60 GEKO PREMIUM G78512

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Modré zirkonkorundové lamely P60 (ZIRKONIA)** – Hustě skládané vějířové lamely s chladným brusným účinkem a dlouhou životností na INOX i oceli.
- **2. Sklolaminátový nosný talíř** – Tlumí vibrace, nepřenáší ráz do zápěstí a zajišťuje pevnost do 80 m/s.
- **3. Ocelový středový kroužek Ø 22,23 mm (6 nýtů)** – Zabraňuje vymačkání otvoru na přírubě úhlové brusky.
- **4. Černo-červený štítek GEKO® PREMIUM G78512** – Uvádí typ ZIRKONIA, P60, rozměr 125x22,2, 80m/s, MAX 12200rpm a povinné piktogramy.
- **5. Vysokopevnostní epoxidové lůžko lamel** – Bezpečně drží každou lamelu až do jejího plného opotřebení.
- **6. Těžké polyesterovo-bavlněné plátno** – Odolává vysokému přítlaku na ostrých hranách svárů a výpalků.
- **7. Aktivní chladicí přísada v krycí vrstvě** – Omezuje zmodrání (naběhnutí) nerezového plechu při broušení.
- **8. Překrývaná geometrie lamel** – Zajišťuje plynulý, tichý záběr bez skákání po obrobku.
- **9. Kompatibilita s maticí M14** – Přímé upnutí mezi standardní příruby brusky 125 mm.
- **10. Čárový kód a identifikace šarže** – EAN 5901477118586 pro plnou dohledatelnost řady GEKO PREMIUM.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

OCHRANNÉ BRÝLE NEBO OBLIČEJOVÝ ŠTÍT (EN 166)! – Při broušení oceli a nerezi rychlostí 80 m/s odlétává intenzivní proud jisker – vždy chraňte zrak a obličej!

NIKDY NEPRACUJTE BEZ OCHRANNÉHO KRYTU ÚHLOVÉ BRUSKY A NAD 12 200 MIN^{-1}! – Zkontrolujte otáčky brusky a vždy mějte řádně nastavený plechový ochranný kryt mezi kotoučem a obsluhou!

CHRÁNIČE SLUCHU (EN 352) + RESPIRÁTOR FFP2 (EN 149) + KOŽENÉ RUKAVICE (EN 388)! – Dodržujte všechny čtyři piktogramy uvedené na štítku kotouče G78512!

POŽÁRNÍ BEZPEČNOST (ODLET JISKŘENÍ AŽ 5–10 M)! – Odstraňte z dosahu jisker hořlavé kapaliny, ředidla, piliny a hadry.

Zákaz střídání černé oceli a nerezi (INOX) – Pokud kotoučem brousíte nerez, nikdy jím předtím nebruste běžnou uhlíkovou ocel (přenos bludné koroze!).

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Vizuálně zkontrolujte kotouč G78512 – sklolaminátový talíř nesmí být prasklý po pádu a lamely nesmí být navlhlé.
2. Odpojte úhlovou brusku 125 mm od sítě (nebo vyjměte akumulátor) a očistěte spodní unášecí přírubu.
3. Usaďte kotouč kovovým kroužkem Ø 22,23 mm přesně na osazení spodní příruby (modrými lamelami směrem k obrobku!) a dotáhněte matici M14.
4. Ověřte, že otáčky brusky nepřekračují 12 200 min^{-1} a ochranný kryt je pevně zajištěn.
5. Nechte brusku běžet 30 sekund naprázdno v bezpečném směru pro ověření vyváženosti.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Držte úhlovou brusku pevně oběma rukama (s namontovanou boční rukojetí) a přikládejte kotouč pod optimálním úhlem 15°–25°.
2. Při broušení zirkonkorundem (ZIRKONIA) na oceli a svárech uplatněte plynulý střední přítlak – samoostřicí zrno se tím aktivně odštěpuje a udržuje maximální úběr!
3. Na tenkém nerezovém plechu (INOX) veďte kotouč plynulými tahy bez zastavování na jednom místě, aby povrch nezežloutl teplem.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Nikdy nepoužívejte lamelový kotouč k dělení (řezání) materiálu obvodovou hranou ani k hrubému páčení v drážce.
5. Před odložením brusky vždy počkejte, až se kotouč zcela zastaví (nikdy jej nebrzděte přitlačením o obrobek!).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Skladujte kotouče naplocho na rovném suchém podkladu mimo mráz, vlhkost a přímé sálavé teplo.
Pravidelně	Kotouče vyhrazené pro nerez (INOX) označte a ukládejte odděleně od kotoučů na černou ocel.
Pravidelně	Kotouč s probroušenými lamelami až na sklolaminátový podklad včas vyměňte za nový.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč se na nerezi 'zaleští' a přestane brát	Příliš lehký 'hladivý' dotyk bez odštěpování zirkonového zrna	Krátce přitlačte kotouč pod úhlem 20° na hranu nerezového odřezku – tupé vrcholky zirkonu se odlomí a kotouč opět ostře bere!
Modrání a vlnění tenkého plechu	Dlouhé setrvání na jednom místě nebo příliš tupý úhel (> 35°)	Zmenšete úhel sklonu na ~15° a plynule přejíždějte po délce sváru s přestávkami na chladnutí.
Vibrace v rukojeti brusky	Nečistota pod upínací přírubou nebo jednostranně probroušený okraj kotouče	Vyčistěte příruby M14; poškozený či nevyvážený kotouč okamžitě vyměňte.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Lamelový brusný kotouč „ZIRKONIA“ Ø 125 × 22,23 mm – zrnitost P60 (zirkonkorund na nerez a ocel) – GEKO PREMIUM G78512**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78512_PJ** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Lamelový brusný kotouč „ZIRKONIA“ Ø 125 × 22,23 mm – zrnitost P60 (zirkonkorund na nerez a ocel) – GEKO PREMIUM G78512

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13743 (Bezpečnostní požadavky na brusné nástroje na podložce – lamelové kotouče)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.