Brusné a řezné kotouče, INOX a úhlové brusky

Profesionální zirkonový lamelový talířový kotouč 125 × 22,2 mm, zrnitost P40 (ZIRKONIA / INOX) – GEKO PREMIUM G78511

Model: GE1222_G78511 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální vysoce úběrový lamelový talířový kotouč řady GEKO PREMIUM G78511 o průměru 125 mm (otvor 22,23 mm) s hrubou zrnitostí P40 z modrého zirkonkorundu („ZIRKONIA“) na pevném sklolaminátovém nosném talíři! Zirkonové samoostřicí zrno dosahuje mnohonásobně vyšší životnosti a chladnějšího řezu než běžný hnědý korund – nepostradatelný pro náročné broušení nerezové oceli (INOX), legovaných ocelí, masivních svarů a litiny úhlovou bruskou (max. 12 200 ot./min, 80 m/s).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / EAN (DLE FOTO ŠTÍTKU!)	GEKO PREMIUM G78511 (GE1222_G78511) / EAN 5901477118579
Průměr kotouče × upínací otvor (DLE FOTO!)	Ø 125 × 22,2 mm (standardní otvor 22,23 mm s kovovým kroužkem pro 125mm úhlové brusky)
Typ brusného zrna (DLE FOTO!)	Modrý zirkonkorund – ZIRKONIA (oxid zirkoničitý + Al2O3, bez železa a síry – vhodné na INOX!)
Zrnitost brusiva (DLE FOTO!)	P40 – hrubá vysokovýkonná zrnitost pro agresivní broušení svarů, úkosování a hrubování

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / EAN (DLE FOTO ŠTÍTKU!)	GEKO PREMIUM G78511 (GE1222_G78511) / EAN 5901477118579
Průměr kotouče × upínací otvor (DLE FOTO!)	Ø 125 × 22,2 mm (standardní otvor 22,23 mm s kovovým kroužkem pro 125mm úhlové brusky)
Typ brusného zrna (DLE FOTO!)	Modrý zirkonkorund – ZIRKONIA (oxid zirkoničitý + Al2O3, bez železa a síry – vhodné na INOX!)
Zrnitost brusiva (DLE FOTO!)	P40 – hrubá vysokovýkonná zrnitost pro agresivní broušení svarů, úkosování a hrubování
Maximální obvodová rychlost (DLE FOTO!)	80 m/s
Maximální dovolené otáčky (DLE FOTO!)	MAX: 12 200 rpm (12 200 min^{-1})
Nosný podložný talíř (DLE FOTO!)	Vícevrstvý sklolaminátový (fiberglass) talíř tlumící vibrace a postupně odubíratelný s lamelami
Středové vyztužení	Kovový zalisovaný prstenec se 6 nýty proti otlačení upínací přírubou M14
Pracovní úhel přiložení	15° až 25° vůči rovině obrobku
Cílové materiály	Nerezová a kyselinovzdorná ocel (INOX), konstrukční a nástrojová ocel, svary, litina
Norma bezpečnosti	ČSN EN 13743 (lamelové talířové kotouče pro ruční úhlové brusky)
Balení	1× zirkonový lamelový kotouč 125×22,2 mm P40 GEKO PREMIUM G78511

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Modré zirkonové brusné lamely P40** – Špičkové krystalické zrno ZIRKONIA, které se pod tlakem mikroštěpí a zůstává extrémně ostré.
- **2. Těžké polyester-bavlněné plátno** – Vodě a teplu odolný nosič lamel dimenzovaný na vysoký přítlak na svarech.
- **3. Sklolaminátový nosný talíř** – Lehký, mimořádně pevný a pružný podklad bezpečně snášející obvodovou rychlost 80 m/s.
- **4. Kovový středový kroužek Ø 22,23 mm** – Přesné vystředění na unášecí přírubě vřetena M14 úhlové brusky 125 mm.
- **5. 6 bodových prolisů kroužku** – Zabraňují protočení kovového středu ve sklolaminátovém talíři.
- **6. Epoxidové lepicí lože lamel** – Vysokoteplotní pryskyřice držící vějíř lamel na obvodu talíře.
- **7. Černo-červený štítek GEKO PREMIUM** – Jasně vyznačuje ZIRKONIA, P40, 125×22,2, 80 m/s a MAX: 12200 rpm.
- **8. Čtveřice piktogramů OOPP** – Návod k obsluze, ochranné brýle, chrániče sluchu a pracovní rukavice.
- **9. Chladivá aditiva zirkonového posypu** – Snižují tepelné modrání nerezové oceli (INOX) při broušení svarů.
- **10. Čárový kód EAN a identifikace** – Kontrola originality řady GEKO PREMIUM G78511.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

POUŽÍVEJTE VÝHRADNĚ NA 125MM ÚHLOVÉ BRUSCE S NAMONTOVANÝM OCHRANNÝM KRYTEM! – Nikdy nepracujte se sejmutým kovovým ochranným krytem úhlové brusky a nepřekračujte MAX: 12 200 ot./min (80 m/s)!

POVINNĚ NOSTE OCHRANNÉ BRÝLE / ŠTÍT, CHRÁNIČE SLUCHU, RUKAVICE A RESPIRÁTOR FFP2! – Řiďte se 4 piktogramy na štítku kotouče – při zirkonovém hrubování P40 odlétává silný proud žhavých jisker!

PŘED VÝMĚNOU KOTOUČE VŽDY ODPOJTE BRUSKU ZE SÍTĚ / VYJMĚTE AKUMULÁTOR! – Zabraňte neúmyslnému spuštění vřetena při povolování matice M14.

NEPOUŽÍVEJTE LAMELOVÝ TALÍŘOVÝ KOTOUČ K DĚLENÍ (ŘEZÁNÍ) MATERIÁLU OBVODEM! – Kotouč je určen výhradně k čelnímu broušení pod úhlem 15–25°, nikoliv k rozbrušování!

ODSTRAŇTE HOŘLAVÉ LÁTKY V OKRUHU MIN. 5 METRŮ OD JISKŘENÍ – Jiskry z uhlíkové oceli mohou zapálit piliny, papír, výpary rozpouštědel i oděv od oleje.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že sklolaminátový talíř není prasklý či navlhlý a otáčky vaší 125mm úhlové brusky nepřesahují 12 200 min^{-1}.
2. Odpojte úhlovou brusku od napájení a očistěte spodní unášecí přírubu i upínací matici M14.
3. Usaďte kotouč kovovým kroužkem Ø 22,23 mm (štítkem GEKO směrem k převodovce, modrými lamelami dolů k obrobku!) přesně na osazení příruby.
4. Dotáhněte upínací matici M14 kolíkovým klíčem při stisknuté aretaci vřetena a zkontrolujte pevné nastavení ochranného krytu.
5. Nechte brusku běžet 30 sekund naprázdno v bezpečném směru a ověřte klidný chod bez chvění.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Držte 125mm úhlovou brusku pevně oběma rukama (vždy s namontovanou boční přídavnou rukojetí!) a nechte ji rozběhnout na plné otáčky.
2. Přiložte modré zirkonové lamely P40 k obrobku pod optimálním úhlem 15° až 25° (nepokládejte kotouč zcela naplocho 0° ani na ostrou hranu 90°).
3. Plynulými tahy tam a zpět se středním přítlakem zabrušujte převýšení svarů, srážejte úkosy před svařováním nebo odstraňujte okuje – pod přítlakem se zirkonové zrno samo ostří!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Pokud kotouč používáte na nerezovou ocel (INOX), nebruste tím samým kusem černou rezavou ocel, abyste na nerez nepřenesli částice železa (cizí korozi).
5. Po dokončení broušení sejměte kotouč z obrobku, vypněte brusku a odložte ji až po úplném zastavení vřetena.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Skladujte kotouče naplocho na suchém rovném podkladu při teplotě +10 až +25 °C a relativní vlhkosti 45–65 %.
Pravidelně	Chraňte sklolaminátový talíř před pádem brusky na zem, vlhkostí, mrazem a oleji.
Pravidelně	Kotouč vyřaďte po sjetí modrých zirkonových lamel na úroveň nosného talíře nebo při jakémkoliv naštípnutí okraje.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Zirkonové zrno P40 ztrácí agresivitu („leští“ místo broušení) na tvrdém nerezu	Příliš lehký hlazení bez přítlaku nestačí k mikroštěpení zirkonových krystalů	Na rozdíl od korundu vyžaduje ZIRKONIA P40 při hrubování přiměřený pevný přítlak pod úhlem 15–20°, kterým se odštěpí otupené špičky a obnoví plná ostrost!
Objevila se bodová rez na obroušeném nerezovém zábradlí	Kotoučem byla předtím broušena běžná černá ocel	Pro INOX si vždy označte a vyhraďte čistý zirkonový kotouč používaný výhradně na nerez.
Vibrace úhlové brusky po upnutí	Kotouč nesedl středovým kroužkem 22,23 mm na středicí osazení spodní příruby	Odpojte brusku, uvolněte matici M14, zkontrolujte správné otočení spodní příruby a kotouč pečlivě vystřeďte.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Profesionální zirkonový lamelový talířový kotouč 125 × 22,2 mm, zrnitost P40 (ZIRKONIA / INOX) – GEKO PREMIUM G78511**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78511** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Profesionální zirkonový lamelový talířový kotouč 125 × 22,2 mm, zrnitost P40 (ZIRKONIA / INOX) – GEKO PREMIUM G78511

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13743 (Brusné výrobky na podložce – bezpečnostní požadavky na lamelové talířové kotouče 80 m/s)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.