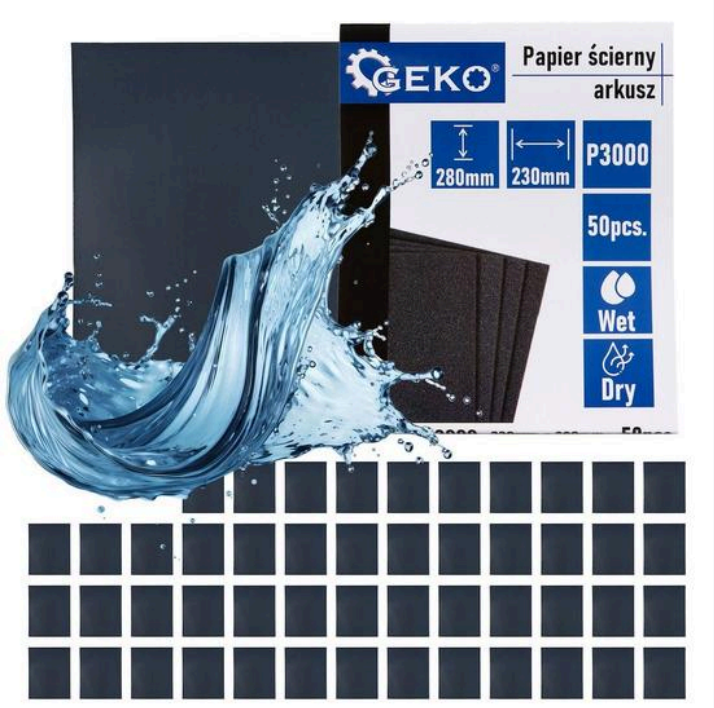
Detailing, renovace světlometů a leštění pryskyřic, mikrobrusné vodní papíry P3000

GEKO G78497 (GE1222_G78497_PJ) Voděodolný brusný papír pod vodu i za sucha (Wet & Dry) – arch 230 × 280 mm, zrnitost P3000 (SiC)

Model: GE1222_G78497_PJ • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Chcete zakončit mokré broušení na tak jemné úrovni, že povrch už sám o sobě začíná leskle zrcadlit a rozleštíte jej během pár sekund i běžnou leštici pastou bez zahřátí laku či plastu? **Mikrobrusný voděodolný arch `GEKO G78497` (`230 × 280 mm`) o zrnitosti `P3000` (střední velikost zrna pouhých `~6,5 µm`!) z karbidu křemíku (`SiC`) na hedvábně pružném latexovém papíru** je finálním trumfem pro renovace světlometů, klavírní černé sloupky karoserií, epoxidové šperky a zrcadlové leštění kovů!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / Model	GEKO • Model G78497 • Kat. č. GE1222_G78497_PJ
Rozměr brusného archu	230 × 280 mm
Zrnitost (FEPA)	P3000 — zrcadlová předlešťovací mikrozrnitost (velikost zrna jen ~6,5 µm!)
Brusné zrno	Mikronizovaný syntetický karbid křemíku (SiC)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / Model	GEKO • Model G78497 • Kat. č. GE1222_G78497_PJ
Rozměr brusného archu	230 × 280 mm
Zrnitost (FEPA)	P3000 — zrcadlová předlešťovací mikrozrnitost (velikost zrna jen ~6,5 µm!)
Brusné zrno	Mikronizovaný syntetický karbid křemíku (SiC)
Režim použití	WET (mokré lapování pod vodou) & jemné DRY
Nosná podložka	Jemný voděodolný papír impregnovaný pružným latexem
Pojivo	Syntetická vodovzdorná pryskyřice
Hlavní oblasti použití	Finální krok broušení světlometů a autolaků, Piano Black B-sloupky, epoxid, akrylátové sklo, ostří japonských nožů a dlát!
Doporučená posloupnost	P2000/P2500 (G78495/G78496) → P3000 (G78497) → P5000 (G78499) nebo přímé leštění Finish pastou
Hmatový vjem povrchu	Na dotek připomíná jemný hladký satén téměř bez znatelné drsnosti
Prodejní jednotka	Arch 230 × 280 mm (dle zakoupeného počtu kusů / balení)
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Mikronizovaná vrstva SiC P3000 (6,5 µm)** – funguje již na pomezí broušení a lapování — vytváří pololesklý zrcadlící povrch!
- **2. Hedvábně poddajný latexový nosič** – hladce kopíruje konvexní i konkávní plochy karoserie a světlometů.
- **3. Vodovzdorné pryskyřičné pojivo** – drží jemnou vrstvu mikrozrn bez vymývání vodou.
- **4. Rubový potisk P3000** – spolehlivé odlišení od ostatních jemných archů v dílně.
- **5. Velký arch 230 × 280 mm** – lze napnout i na rovnou skleněnou/žulovou desku pro lapování břitů truhlářských dlát a želízek hoblíků!
- **6. Minimální úběr podkladu (< 1 µm)** – maximální bezpečnost na nejtenčích továrních lacích.
- **7. Kompatibilita s ručním leštěním světlometů** – po P3000 vyleštíte světlomet dokonce i ručně nebo lešticím kotoučkem na aku vrtačce bez spálení plastu!
- **8. Čistý mokrý provoz** – žádná prašnost.
- **9. Odolnost proti rozmočení** – arch drží pevnost v tahu i po dlouhém máčení.
- **10. Předstupeň k zrcadlovému P5000** – připraví povrch pro ultraleštící arch GEKO G78499 (P5000).

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

NIKDY NEPOUŽÍVEJTE SÍŤOVÉ ELEKTRICKÉ BRUSKY 230 V S VODOU! – Úraz elektrickým proudem — mokré lapování provádějte ručně nebo pneumatickým excentrem.

UDRŽUJTE DOKONALOU ČISTOTU VODY, ŠPALÍKU I RUKOU! – Jakákoliv nečistota z předchozích hrubých kroků způsobí viditelnou rýhu.

Při lapování ostrých dlát a nožů na skleněné desce táhněte čepel vždy HŘBETEM NAPŘED (tahem od ostří)! – Při pohybu ostřím vpřed byste prořízli tenký arch P3000 i prsty — noste opatrnost!

Používejte nitrilové rukavice (ČSN EN 374) – Čistá práce bez mastných otisků. **Stříhejte přířezy nůžkami! – Zamezíte ostrým natrženým rohům papíru.**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Nastříhejte z archu `GEKO G78497 (P3000)` čisté přířezy nůžkami a namočte je na `5 minut` do čisté vody.
2. Dokonale opláchněte broušený povrch i pěnový špalík od kalu z předchozích zrnitostí.
3. Při lapování kovů či dlát položte mokrý arch rubem na vyleštěnou skleněnou desku — kapilární voda jej přisaje jako přísavku!
4. Připravte si rozprašovač s čistou demineralizovanou/vodovodní vodou a kapkou šamponu.
5. Zkontrolujte rovnoměrnost předchozího stupně `P2000 / P2500`.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **1. Mokrý finiš laku a světlometů:** Na měkké pěnové podložce přehlazujte vydatně navlhčený povrch lehkými křížovými tahy po dobu `30–60 sekund` na sekci.
2. **2. Okamžitý efekt pololesku:** Po osušení mikrovláknem uvidíte jasný pololesklý odraz na laku a téměř čirou průhlednost na polykarbonátu světlometu!
3. **3. Bleskové jednokrokové vyleštění:** Naneste střední nebo jemnou leštící pastu na pěnový kotouč — povrch se rozzáří do hlubokého zrcadlového lesku během jediného průjezdu bez přehřívání laku!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **4. Zrcadlové lapování ostří dlát, nožů a kovů na skle:** Na mokrém archu `P3000` přisátém na rovném skle vyleštíte zadní stěnu i fazetu dláta do zrcadlového lesku metodou *Scary Sharp*!
5. **5. Možnost pokračování na P5000 (G78499):** U epoxidových odlitků a černých laků lze přidat finální krok `P5000`.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
**Oplachování proudem čisté vody	** Udržuje mikropovrch aktivní.
**Ukládání v čistém uzavíratelném obalu	** Chraňte před prachem z brusírny.
**Sušení ve vodorovné poloze	** Zabraňuje zvlnění archu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Zdá se, že P3000 na hrubě poškrábaném světlometu nic nedělá	P3000 byl použit jako PRVNÍ krok na silně zoxidovaný žlutý světlomet místo finálního kroku!	Na zažloutlý světlomet začněte zrnitostí P600/P800 → P1000 → P1500 → P2000 a P3000 použijte jako závěrečné zjemnění!
Při broušení ostří nože se papír prořízl	Pohyb čepelí ostřím proti papíru pod strmým úhlem	Na ultrajemných papírech P2500–P5000 obtahujte ostří výhradně TAHEM (hřbetem čepele napřed, jako na koženém řemenu)!
Na povrchu zůstávají zaschlé mapy vodního kamene	Zaschnutí tvrdé studniční vody na slunci	Pracujte ve stínu a oplachujte či utírejte povrch dříve, než voda zaschne

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**GEKO G78497 (GE1222_G78497_PJ) Voděodolný brusný papír pod vodu i za sucha (Wet & Dry) – arch 230 × 280 mm, zrnitost P3000 (SiC)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78497_PJ** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	GEKO G78497 (GE1222_G78497_PJ) Voděodolný brusný papír pod vodu i za sucha (Wet & Dry) – arch 230 × 280 mm, zrnitost P3000 (SiC)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2023/988/EU (Obecná bezpečnost výrobků – mikrobrusné archy na podložce)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- FEPA P-Standard / ISO 6344-3 (Mikrozrna P3000 pro finišovací brusiva)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.