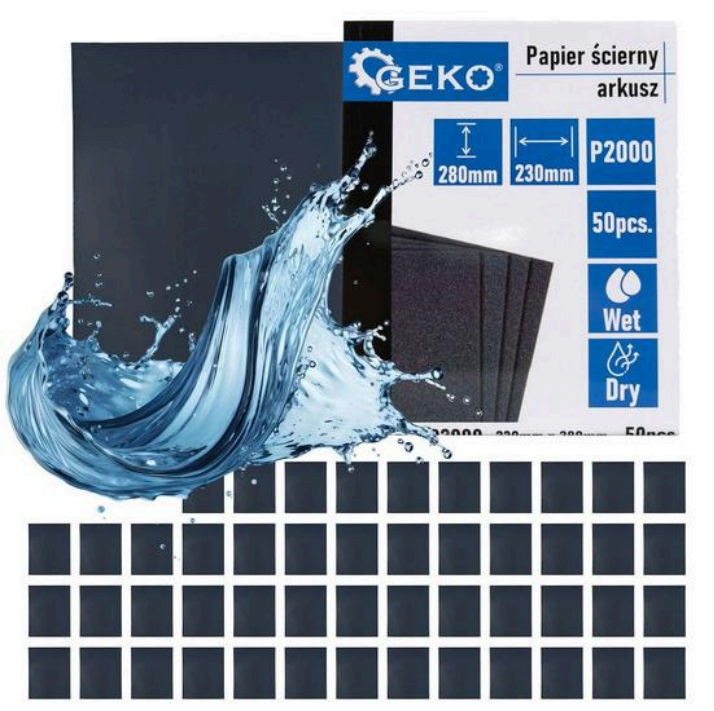
Brusivo, detailing a renovace laků, předlešťovací vodní brusné papíry P2000

GEKO G78495 (GE1222_G78495_PJ) Voděodolný brusný papír pod vodu i za sucha (Wet & Dry) – arch 230 × 280 mm, zrnitost P2000 (SiC)

Model: GE1222_G78495_PJ • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Chcete dosáhnout hlubokého výstavního lesku autolaku, epoxidového říčního stolu nebo čirých světlometů s minimálním úběrem laku při strojním leštění? **Předlešťovací voděodolný brusný arch `GEKO G78495` (`230 × 280 mm`) o jemné mikrozrnitosti `P2000` (~10,3 µm) z kalibrovaného karbidu křemíku (`SiC`) na ohebném latexovém papíru** vyhladí stopy po zrnitosti `P1500` na tak jemnou mikrostrukturu, kterou kvalitní řezná pasta (*Heavy Cut*) vyleští do zrcadla za pár vteřin!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / Model	GEKO • Model G78495 • Kat. č. GE1222_G78495_PJ
Rozměr brusného archu	230 × 280 mm (standardní plný arch pro ruční špalíky a přířezy)
Zrnitost (FEPA)	P2000 — předlešťovací mikrobrus (střední velikost zrna cca 10,3 µm)
Brusné zrno	Vysoce čistý kalibrovaný karbid křemíku (SiC)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / Model	GEKO • Model G78495 • Kat. č. GE1222_G78495_PJ
Rozměr brusného archu	230 × 280 mm (standardní plný arch pro ruční špalíky a přířezy)
Zrnitost (FEPA)	P2000 — předlešťovací mikrobrus (střední velikost zrna cca 10,3 µm)
Brusné zrno	Vysoce čistý kalibrovaný karbid křemíku (SiC)
Režim použití	WET (pod vodou — doporučeno z 99 %) & DRY (jemné lokální přebroušení)
Nosná podložka	Tenký vysoce poddajný voděodolný latexový papír
Pojivo	Plně syntetická vodovzdorná pryskyřice
Hlavní oblasti použití	Předleštění 2K klarlaků po P1500, renovace světlometů (předposlední krok), epoxidové šperky a stoly, hudební nástroje
Doporučená posloupnost	P1500 (G78494) → P2000 (G78495) → P2500 / P3000 (G78496 / G78497) → Lešticí pasta
Výsledný vzhled před leštěním	Hedvábně polomatný povrch s lehkým zrcadlením pod šikmým světlem
Prodejní jednotka	Arch 230 × 280 mm (dle zakoupeného počtu kusů / balení)
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Mikroposyp karbidu křemíku P2000 (10,3 µm)** – zanechává rýhy hluboké jen zlomek lidského vlasu — šetrné k tenkým továrním lakům.
- **2. Pružná latexová papírová podložka** – dokonale přilne k měkké pěnové podložce i u oblých krytů světlometů.
- **3. Vodovzdorné pryskyřičné pojivo** – odolává dlouhému máčení bez uvolňování zrn.
- **4. Tisk zrnitosti P2000 na rubové straně** – vylučuje nebezpečnou záměnu za hrubší P400/P600 na pracovním stole!
- **5. Formát 230 × 280 mm** – ekonomické dělení na 4 čtvrtiny (115 × 140 mm) nebo 8 osmin.
- **6. Nízké tření s vodním mazáním** – hladký skluz po polykarbonátu, akrylátu, polyuretanu i leštěném hliníku.
- **7. Vysoká homogenita zrna** – bez náhodných škrábanců („pigtails“).
- **8. Čistý bezprašný provoz** – veškerý otěr odchází s vodou.
- **9. Snadné rozleštění excentrickou leštičkou** – na rozdíl od P1000/P1200 zvládne stopy P2000 odstranit i orbitální DA leštička!
- **10. Klíčový článek detailingové řady GEKO** – spojuje lakýrnickou korekci se zrcadlovým leštěním.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

NIKDY NEPOUŽÍVEJTE SÍŤOVOU ELEKTRICKOU BRUSKU 230 V S VODOU! – Mokré broušení provádějte výhradně ručně nebo pneumatickým nářadím.

CHRÁNĚTE HRANY DÍLŮ A NEROZBRUŠUJTE MÍSTA S POŠKOZENÝM BEZBARVÝM LAKEM! – Na probrouseném laku nepomůže žádné leštění — postupujte s lehkou rukou.

Při následném strojním leštění noste ochranné brýle (ČSN EN 166) a při suchém broušení respirátor FFP2 – Ochrana zdraví v lakovně.

Používejte čisté nitrilové rukavice (ČSN EN 374) – Zabraňují zanesení mastnoty z rukou na povrch před UV lakem světlometů.

Skladujte jemné papíry P2000 odděleně od hrubých papírů P60–P240! – Jediné uvolněné zrnko z P80 spadlé na arch P2000 poškrábe leštěný díl!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Namočte přířez archu `GEKO G78495 (P2000)` na `5 minut` do čisté vlažné vody s kapkou šamponu.
2. Zkontrolujte pod inspekčním LED světlem předchozí brus `P1500` — musí být rovnoměrný.
3. Vypláchněte kbelík čerstvou vodou při přechodu z hrubších zrnitostí!
4. Připravte si měkkou pěnovou brusnou podložku.
5. Zkontrolujte neporušenost maskovací pásky kolem světlometu či lišt.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **1. Změna směru tahů o 90° oproti P1500:** Oviňte mokrý `P2000` kolem měkkého pěnového špalíku, navlhčete povrch a veďte klidné rovné tahy **kolmo na směr předchozího kroku `P1500`**.
2. **2. Minimální přítlak (jen váha dlaně):** Netlačte! Nechte pracovat ostré mikrohroty karbidu křemíku ve vodním filmu.
3. **3. Stírání a kontrola pod světlem:** Gumovou stěrkou setřete vodu — povrch musí vykazovat jemný saténový pololesk bez jediné kolmé rýhy z předchozího P1500.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **4. Volba finále:** Můžete buď rovnou přejít na **řeznou lešticí pastu (Heavy/Medium Cut)** na leštičce, nebo pokračovat ještě jemnějšími stupni **`P2500` (`G78496`) a `P3000` (`G78497`)** pro bleskové jednokrokové leštění!
5. **5. Oplach před leštěním:** Před přiložením lešticího kotouče opláchněte a osušte díl čistou mikrovláknovou utěrkou, aby se brusný kal nedostal do pěnového kotouče.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
**Výměna oplachové vody mezi kroky	** Čistá voda je tajemstvím zrcadlového finiše bez mikroškrábanců.
**Sušení archu na čisté utěrce	** Neopotřebený arch lze po opláchnutí znovu použít.
**Uzavřené pouzdro pro vysoké zrnitosti P2000–P5000	** Skladujte odděleně v uzavíratelném ZIP sáčku.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Po vyleštění jsou pod přímým LED světlem stále vidět ojedinělé rovné rysky	Krok P2000 byl ukončen příliš brzy a neodstranil 100 % rýh po P1000/P1500	Bruste vždy střídavě pod úhlem 90° mezi zrnitostmi, abyste přesně viděli, ze kterého kroku rýhy pocházejí!
Světlomet po přebroušení P2000 je za mokra čirý, ale po uschnutí mléčný	Zcela správný fyzikální jev před strojním vyleštěním pastou (nebo aplikací 2K UV laku)!	Po P2000/P3000 vyleštěte polykarbonát lešticí pastou a uzavřete UV keramickou ochranou
Papír se při tahu shrnuje z pěnového špalíku	Příliš velký suchý třecí odpor	Navlhčete plochu vodou s kapkou pH neutrálního šamponu a přidržujte okraje archu za boky špalíku

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**GEKO G78495 (GE1222_G78495_PJ) Voděodolný brusný papír pod vodu i za sucha (Wet & Dry) – arch 230 × 280 mm, zrnitost P2000 (SiC)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78495_PJ** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	GEKO G78495 (GE1222_G78495_PJ) Voděodolný brusný papír pod vodu i za sucha (Wet & Dry) – arch 230 × 280 mm, zrnitost P2000 (SiC)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2023/988/EU (Obecná bezpečnost výrobků – ohebné brousicí nástroje na podložce)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- FEPA P-Standard / ISO 6344-3 (Klasifikace mikrozrn P2000 pro brusiva na podložce)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.