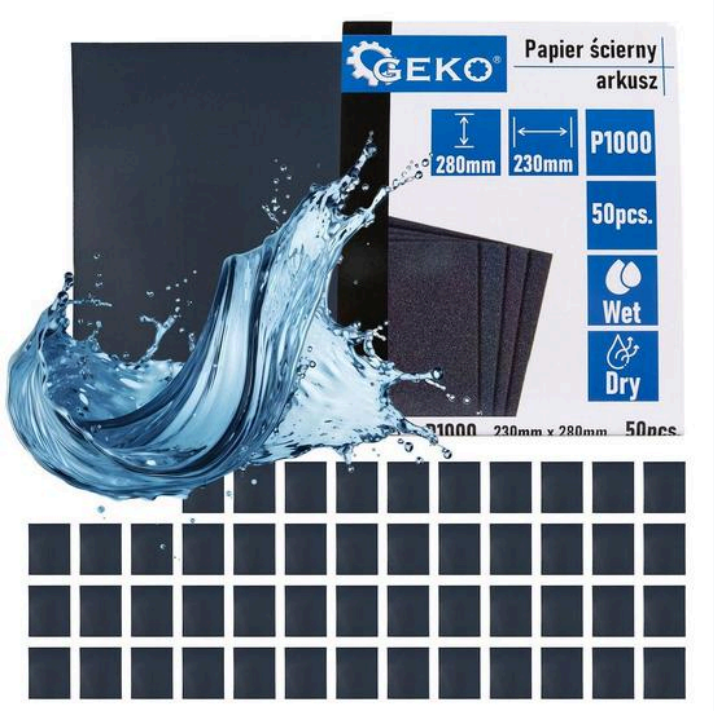
Brusivo a autolakýrnické materiály, voděodolné brusné papíry z karbidu křemíku (SiC)

GEKO G78492 (GE1222_G78492_PJ) Voděodolný brusný papír pod vodu i za sucha (Wet & Dry) – arch 230 × 280 mm, zrnitost P1000 (SiC)

Model: GE1222_G78492_PJ • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Potřebujete před nanesením vrchního metalického autolaku dokonale zmatovat podklad, odstranit jemnou „pomerančovou kůru“ v bezbarvém laku nebo připravit zažloutlé polykarbonátové světlomety automobilu na přechod k finálnímu leštění? **Profesionální voděodolný brusný arch `GEKO G78492` plného formátu `230 × 280 mm` o jemné zrnitosti `P1000` s ostrým zrnem karbidu křemíku (`SiC`) na latexem impregnovaném ohebném papíru** zaručuje rovnoměrný mělký brus bez poškrábání podkladu!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / Model	GEKO • Model G78492 • Kat. č. GE1222_G78492_PJ
Rozměr brusného archu	230 × 280 mm (standardní plný lakýrnický formát — snadno dělitelný na 1/2, 1/3 či 1/4)
Zrnitost (FEPA)	P1000 — jemné mezibroušení a předlešťovací matování (střední velikost zrna ~18 µm)
Brusné zrno	Syntetický karbid křemíku (SiC) — tvrdé ostrohranné zrno s rovnoměrným elektrostatickým posypem

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / Model	GEKO • Model G78492 • Kat. č. GE1222_G78492_PJ
Rozměr brusného archu	230 × 280 mm (standardní plný lakýrnický formát — snadno dělitelný na 1/2, 1/3 či 1/4)
Zrnitost (FEPA)	P1000 — jemné mezibroušení a předlešťovací matování (střední velikost zrna ~18 µm)
Brusné zrno	Syntetický karbid křemíku (SiC) — tvrdé ostrohranné zrno s rovnoměrným elektrostatickým posypem
Režim použití	WET & DRY — primárně broušení POD VODOU (mokré), volitelně jemné suché broušení
Nosná podložka	Voděodolný sulfátový papír impregnovaný pružným latexem (nekroutí se a netrhá ve vodě!)
Pojivo zrna	Plně syntetická vodovzdorná pryskyřice na pryskyřici (Resin over Resin)
Hlavní oblasti použití	Autolaky (matování pod bázi/zástřik), renovace světlometů (krok po P600/P800), barevné kovy, plasty, epoxid
Doporučený navazující krok	Předchozí: P600 / P800 (G78490/G78491) → P1000 (G78492) → Následující: P1500 / P2000 (G78494/G78495)
Způsob práce	Ruční broušení na měkkém gumovém/pěnovém špalíku nebo v vibrační brusce s kleštinami (BEZ vody u 230V!)
Prodejní jednotka	Arch 230 × 280 mm (dle zakoupeného počtu kusů / balení)
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Rovnoměrná vrstva mikrozrn karbidu křemíku P1000** – vytváří homogenní hedvábně matný povrch bez jednotlivě vyčnívajících hrubých zrn, která by zanechala hlubokou rýhu!
- **2. Dvojité syntetické pryskyřičné pojivo** – pevně kotví zrno k podložce, takže se papír při namočení do teplé vody s kapkou autošamponu nedrolí.
- **3. Latexem zušlechtěný nosný papír** – mimořádně poddajný — bez lámání obepne oblé lemy blatníků, zrcátka i prolisy nárazníků!
- **4. Zadní potisk zrnitosti P1000** – okamžité rozlišení zrnitosti v mokrém kbelíku mezi ostatními archy P400–P5000.
- **5. Plný formát 230 × 280 mm** – přeložením a rozříznutím na 4 čtvrtiny (115 × 140 mm) získáte ideální formát na lakýrnickou houbičku.
- **6. Samočisticí efekt s vodou** – voda vyplavuje obroušený lak z mezer mezi zrny a zabraňuje vzniku „pecek“ na papíru.
- **7. Bezprašný mokrý provoz** – 100 % brusného kalu zůstává ve vodě — v dílně se nepráší na čerstvě připravované díly!
- **8. Nulové přehřívání laku a polykarbonátu** – vodní film chladí povrch a brání natavení akrylátového laku nebo plastu světlometu.
- **9. Odolnost proti srolování okrajů** – po namočení zůstává arch rovný a hladce přilne k gumovému brusnému bloku.
- **10. Součást ucelené autolakýrnické řady GEKO** – dokonale navazuje na hrubší P800 i jemnější P1500/P2000.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

SMRTELNÉ NEBEZPEČÍ ÚRAZU ELEKTRICKÝM PROUDEM — NIKDY NEBRUSTE MOKROU METODOU POD VODOU S SÍŤOVOU ELEKTRICKOU BRUSKOU 230 V! – Mokré broušení provádějte výhradně RUČNĚ (s brusným špalíkem/houbičkou) nebo certifikovanou pneumatickou bruskou na stlačený vzduch!

PŘI SUCHÉM BROUŠENÍ LAKŮ, TMELŮ A EPOXIDŮ VŽDY POUŽÍVEJTE PROTIPRACHOVÝ RESPIRÁTOR FFP2 (ČSN EN 149) A BRÝLE (ČSN EN 166)! – Jemný prach z polyuretanových laků a epoxidových pryskyřic dráždí dýchací cesty.

Používejte voděodolné nitrilové rukavice (ČSN EN 374) – Chrání pokožku prstů před rozmáčením a odřením při dlouhém mokrém broušení karoserie.

Udržujte kbelík s vodou na broušení v dokonalé čistotě bez zrn písku! – Jediné zrnko písku spadlé do kbelíku pod papír P1000 vyryje do laku hlubokou rýhu jako od P80!

Na hranách a prolisech karoserie netlačte prsty — bezbarvý lak je na hranách nejtenčí! – Hrozí probroušení skrz klarlak do barevné báze.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Rozdělte arch `230 × 280 mm` ostrým nožem (podle pravítka z rubové strany) na čtvrtiny nebo třetiny dle vašeho brusného bloku.
2. **Před prací namočte přířez papíru `P1000` na `5–10 minut` do čisté vlažné vody** s 1–2 kapkami pH neutrálního autošamponu (zlepší kluznost a zjemní papír!).
3. Dokonale umyjte a odmastěte broušený díl (asfalt a mušky z laku nejprve odstraňte odstraňovačem asfaltu, jinak si je zadřete do papíru!).
4. Připravte si měkký pěnový/gumový brusný špalík a gumovou stěrku pro průběžnou kontrolu zmatování.
5. Polepte ostré hrany sousedních dílů a gumová těsnění voděodolnou lakýrnickou páskou.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **1. Zabalení papíru P1000 kolem měkkého brusného bloku:** Nikdy nebruste rovné plochy holými prsty (prsty vytvoří vlnky!) — oviňte mokrý arch pevně kolem rovného pěnového či pryžového špalíku.
2. **2. Vydatné navlhčení povrchu rozprašovačem:** Postříkejte plochu vodou se šamponem a veďte **rovnoměrné přímé tahy bez kroužení a s minimálním přítlakem** (u přechodu z `P800` bruste kolmo `90°` na směr předchozích tahů, abyste viděli zmizení všech stop po P800!).
3. **3. Průběžné vyplachování a stírání kalu:** Každých 15–20 sekund vypláchněte papír v čistém kbelíku (ideálně s mřížkou `Grit Guard` na dně!) a gumovou stěrkou setřete mléčnou vodu z laku.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **4. Vizuální kontrola po osušení:** Správně obroušený povrch zrnitostí `P1000` má po uschnutí **100% jednotný sametově matný vzhled** bez lesklých důlků „pomeranče“.
5. **5. Přechod na lakování nebo jemnější stupeň:** Pro přímý rozstřik/lakování odmastěte antistatickým čističem; pro leštění laku/světlometů pokračujte zrnitostí **`P1500` (`G78494`) → `P2000` (`G78495`) → `P2500/P3000`**!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
**Opláchnutí použitého archu v čisté vodě	** Neopotřebený arch `P1000` opláchněte od brusného kalu a nechte uschnout naplocho — poslouží i podruhé.
Pravidelně	**Nikdy nepoužívejte papír, který spadl brusnou stranou na zem v dílně!** Okamžitě jej vyhoďte — zachycené zrnko křemene z betonu zničí celý lakovaný díl!
**Skladování v suchém plochém obalu	** Chrání archy před přeložením a prachem z hrubšího brusiva.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
V rovnoměrně zmatovaném laku se náhle objevila jedna hluboká rýha („ocásek“)	Pod papír se dostalo cizí zrnko prachu nebo se na papíru vytvořila nalepená pecka obrouseného laku	Používejte mřížku na dně kbelíku, přidávejte kapku šamponu do vody a nikdy nenechávejte lak před dotvrdnutím žmolkovat
Na hraně blatníku prosvítá základní barva	Příliš silný tlak na ostrou hranu karoserie	Hrany přelepujte maskovací páskou nebo kolem nich přejíždějte zcela bez tlaku
Po přelakování stříbrnou metalízou prosvítají pod úhlem stopy broušení	Pro tenké stříbrné vodou ředitelné báze bylo přeskočeno příliš mnoho stupňů (např. rovnou z P320 na P1000)	Dodržujte postupnou řadu zrnitostí (max. skok o 1–2 stupně: P400 → P600 → P800 → P1000)

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**GEKO G78492 (GE1222_G78492_PJ) Voděodolný brusný papír pod vodu i za sucha (Wet & Dry) – arch 230 × 280 mm, zrnitost P1000 (SiC)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78492_PJ** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	GEKO G78492 (GE1222_G78492_PJ) Voděodolný brusný papír pod vodu i za sucha (Wet & Dry) – arch 230 × 280 mm, zrnitost P1000 (SiC)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2023/988/EU (Obecná bezpečnost výrobků – ohebné brousicí nástroje na podložce)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- FEPA P-Standard / ISO 6344 (Klasifikace velikosti mikrozrn P1000 pro brusiva na podložce)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.