Brusivo a povrchová úprava, extra jemná lakýrnická a lešticí brusná plátna 230 × 280 mm

GEKO G78439 (GE1222_G78439_PJ) Korundové brusné plátno na textilním podkladu – arch 230 × 280 mm, extra jemná zrnitost P240

Model: GE1222_G78439_PJ • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Nejjemnější arch z textilní řady `GEKO G784xx` pro špičkový lakýrnický finiš a zrcadlové leštění kovů — **extra jemné flexibilní korundové brusné plátno (`Płótno ścierne`) `GEKO G78439` o rozměrech `230 × 280 mm` se zrnitostí `P240` na poddajné bavlněné tkanině**! Ideální pro předfinální zmatnění vysoce lesklých laků, jemné začištění kluzných čepů, ventilů a přesných strojírenských dílů bez měřitelného úběru průměru.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / Model / Kat. číslo	GEKO • Model G78439 • Kat. č. GE1222_G78439_PJ
Typ brusiva	Extra jemné ohebné brusné plátno na bavlněném nosiči
Rozměr archu	230 × 280 mm
Zrnitost (FEPA)	P240 — extra jemné dokončovací zrno (~58,5 µm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / Model / Kat. číslo	GEKO • Model G78439 • Kat. č. GE1222_G78439_PJ
Typ brusiva	Extra jemné ohebné brusné plátno na bavlněném nosiči
Rozměr archu	230 × 280 mm
Zrnitost (FEPA)	P240 — extra jemné dokončovací zrno (~58,5 µm)
Brusné zrno	Jemně plavený elektrokorund (Al_2O_3) s mikrometrickou kalibrací
Nosný podklad	Jemná bavlněná tkanina s vysokou poddajností a odolností proti přetržení
Pojivo	Syntetická pryskyřice
Hlavní oblasti použití	Finální mezivrstvé broušení bezbarvých a barevných laků • Leštění oceli, nerezu, mosazi, mědi a hliníku
Způsob vedení	Jemné ruční hlazení na měkké podložce nebo páskové leštění kulatiny
Výhoda textilního nosiče	Při složení do ruličky pro leštění vnitřních otvorů a dutin nepraská a nedělá ostré lomy
Formát dodávky	Arch 230 × 280 mm
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Extra jemná korundová vrstva P240** – vytváří ultrajemný sametový profil připravený pro poslední vrstvu laku či lešticí pastu.
- **2. Měkký bavlněný nosič** – snadno se svine na dřevěný kolíček pro vyleštění vnitřních děr, pouzder a sedel.
- **3. Pryskyřičné pojivo** – pevně drží mikroskopická zrna bez vypadávání do laku.
- **4. Rozměr 230 × 280 mm** – dělitelný nůžkami i trháním po osnově na přesné lešticí proužky.
- **5. Rubové označení P240** – jednoznačné odlišení nejjemnějšího stupně sady.
- **6. Poddajné okraje archu** – nepoškrábou okolní lakované plochy při broušení v rozích.
- **7. Homogenní struktura posypu** – rovnoměrný lesk po celém povrchu kovu.
- **8. Kompatibilita s jemným strojním olejem** – při leštění ocelových čepů s kapkou oleje vytváří hladký zrcadlový film.
- **9. Odolnost proti prodření v prstech** – vydrží násobně déle než běžný papír P240.
- **10. Ploché uložení** – snadné skladování v čisté obálce.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

PROTIPRACHOVÝ RESPIRÁTOR (ČSN EN 149 FFP2) A OCHRANNÉ BRÝLE (ČSN EN 166)! – Extra jemný prach z laků snadno proniká do dýchacích cest.

ZÁKAZ RUKAVIC A OMOTÁVÁNÍ PLÁTNA NA PRSTY PŘI LEŠTĚNÍ NA ROTUJÍCÍM SOUSTRUHU ČI VRTAČCE! – Pevný textilní pásek vždy přidržujte pouze volně mezi bříšky prstů mimo sklíčidlo!

Zajistěte větrání a čistotu pracoviště – Jediné smítko ze stolu znehodnotí extra jemný finiš P240.

Při výměně archu na elektrické brusce odpojte napájení 230 V – Předcházejte úrazu.

Po práci s lakovým prachem si omyjte ruce vlažnou vodou – Zabraňte podráždění pokožky.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte na rubu označení **`P240`**.
2. Ujistěte se, že přebrušovaný lak je zcela vytvrzený a povrch je dokonale zbaven prachu.
3. Promněte plátno v čistých rukou pro maximální vláčnost tkaniny.
4. Zkontrolujte, že plátno nebylo kontaminováno olejem či silikonem (pokud brousíte pod lak!).
5. Připravte si antistatickou medovou utěrku.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **1. Předfinální zmatnění vrchního laku:** Velmi lehkými tahy bez přítlaku přejeďte lakovanou plochu po směru vláken — odstraníte drobná smítka a připravíte dokonalý podklad pro krycí lak.
2. **2. Leštění přesných kovových čepů, ventilů a pístků:** Proužkem `P240` s kapkou lehkého oleje vyleštíte povrch do hladka bez ubrání tolerance uložení.
3. **3. Leštění mědi, mosazi a nerezu před pastou:** Sjednotí povrch před finálním bavlněným kotoučem s lešticí pastou.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **4. Vyhlazení vnitřních otvorů:** Sviňte malý obdélník P240 na kulatinu a v ruce začistěte vnitřní stěnu pouzdra.
5. **5. Odprášení před lakováním:** Vysajte a setřete povrch antistatickou utěrkou.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
**Pravidelné vyklepávání pudru	** Po každých několika tazích na laku vyklepněte bílý prach z povrchu plátna.
**Čisté uzavřené skladování	** Uchovávejte v uzavřeném PE sáčku mimo kovové piliny a hrubá brusiva.
**Oddělení „suchých lakýrnických“ a „olejových zámečnických“ ústřižků	** Nikdy je nemíchejte dohromady.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Plátno P240 dělá na laku lesklé čárky	Na plátně se spekl bodový nálep z nevytvrzeného laku	Sloupněte nálep nehtem, snižte přítlak na nulu a nechte lak déle proschnout
Po nalakování zůstaly vidět hlubší stopy z minula	Bylo přeskočeno ze zrnitosti P80 rovnou na P240	Dodržte postupnou řadu (např. P80 → P120/150 → P240), protože extra jemné P240 pouze leští vrcholky rýh po P80
Kovový díl po vyleštění s vodou chytá rez	Na čisté oceli byla použita voda místo lehkého oleje	Holou uhlíkovou ocel leštěte plátnem P240 nasucho nebo s kapkou konzervačního oleje

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**GEKO G78439 (GE1222_G78439_PJ) Korundové brusné plátno na textilním podkladu – arch 230 × 280 mm, extra jemná zrnitost P240**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78439_PJ** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	GEKO G78439 (GE1222_G78439_PJ) Korundové brusné plátno na textilním podkladu – arch 230 × 280 mm, extra jemná zrnitost P240

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2023/988/EU (Obecná bezpečnost výrobků – vrstvené brusné nástroje na textilním nosiči)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- FEPA P-standard / ISO 6344 (Přesné třídění extra jemné zrnitosti P240)
- ČSN EN 13743 (Bezpečnostní požadavky na vrstvené brusné výrobky)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.