Brusivo a povrchová úprava, velmi jemná mezivrstvá a lešticí brusná plátna 230 × 280 mm

GEKO G78438 (GE1222_G78438_PJ) Korundové brusné plátno na textilním podkladu – arch 230 × 280 mm, velmi jemná zrnitost P220

Model: GE1222_G78438_PJ • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Hedvábně hladký mezivrstvý přebrus laků, emailů i jemné strojírenské leštění kovů — **flexibilní korundové brusné plátno (`Płótno ścierne`) `GEKO G78438` ve velkém formátu `230 × 280 mm` s velmi jemnou zrnitostí `P220` na měkkém bavlněném podkladu**! Zajišťuje dokonalé přilnutí druhé a třeti vrstvy vrchního laku bez viditelných brusných stop a šetrně čistí jemné kovové součástky.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / Model / Kat. číslo	GEKO • Model G78438 • Kat. č. GE1222_G78438_PJ
Typ brusiva	Velmi jemné ohebné brusné plátno na textilním nosiči
Rozměr archu	230 × 280 mm
Zrnitost (FEPA)	P220 — velmi jemné zrno (~68 µm) pro mezivrstvé broušení laků a leštění kovů

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / Model / Kat. číslo	GEKO • Model G78438 • Kat. č. GE1222_G78438_PJ
Typ brusiva	Velmi jemné ohebné brusné plátno na textilním nosiči
Rozměr archu	230 × 280 mm
Zrnitost (FEPA)	P220 — velmi jemné zrno (~68 µm) pro mezivrstvé broušení laků a leštění kovů
Brusné zrno	Jemně plavený elektrokorund (Al_2O_3) s přísnou kontrolou velikosti zrna
Nosný podklad	Jemná a ohebná bavlněná tkanina s vysokou pevností a poddajností
Pojivo	Pružná syntetická pryskyřice
Hlavní využití	Mezivrstvé matování polyuretanových, akrylátových a syntetických laků • Leštění kovů, nerezu, hliníku a plastů
Způsob vedení	Jemné ruční hlazení v dlani / na měkké plstěné či pěnové podložce nebo jemná vibrační bruska
Výhoda textilního nosiče u P220	Při mezivrstvém přebrušování složitých profilů oken a židlí se netrhá a neřeže hranou do laku jako papír!
Formát dodávky	Arch 230 × 280 mm
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Velmi jemný posyp korundu P220** – zmatní lesklý mezilak mikroskopickým profilem pro 100% zakotvení finální krycí vrstvy.
- **2. Měkký bavlněný nosič** – poddá se každému zaoblení soustružených nohou židlí, rámů oken a hudebních nástrojů.
- **3. Pružné pryskyřičné pojivo** – nedrolí se ani při zmačkání plátna do dlaně při ručním přebrušování.
- **4. Plný arch 230 × 280 mm** – vysoká výtěžnost pro desítky detailních dokončovacích operací.
- **5. Trhání tenkých lešticích proužků** – ideální pro jemné přeleštění kluzných ploch ventilů, čepů a sedel bez úběru rozměru.
- **6. Rubové označení P220** – okamžitá kontrola správné jemnosti před sáhnutím na drahý lakovaný díl.
- **7. Měkký okraj tkaniny** – neudělá škrábanec okrajem archu jako ostrá hrana tvrdého brusného papíru!
- **8. Rovnoměrná kalibrace zrn** – nulové riziko vybočujících hrubých zrn.
- **9. Kompatibilita s lehkým olejovým leštěním kovů** – s kapkou jemného oleje vytváří na oceli hedvábně lesklý povrch.
- **10. Skladný plochý list** – přehledné uložení v čisté složce.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

PROTIPRACHOVÝ RESPIRÁTOR (ČSN EN 149 FFP2) A OCHRANNÉ BRÝLE (ČSN EN 166)! – Mikroskopický prach z mezivrstvého broušení laků a emailů chraňte před vdechnutím.

NA SOUSTRUHU A VRTAČCE NIKDY NEPOUŽÍVEJTE RUKAVICE ANI NEOMOTÁVEJTE PÁSEK PLÁTNA KOLEM PRSTŮ! – Při leštění rotující hřídele přikládejte proužek P220 vždy jen volně napnutý za konce mimo nebezpečné výstupky!

Zajistěte čisté bezprašné prostředí při přípravě pod finální lak – Nevířejte prach v lakovací zóně.

Při strojovém upnutí vždy nejprve odpojte brusku od napětí 230 V – Bezpečná manipulace se svorkami.

Chraňte pokožku rukou před vysušením jemným lakovým prachem – Po práci umyjte ruce a ošetřete krémem.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte na rubu označení **`P220`**.
2. Ověřte nehtem na skrytém místě, že předchozí vrstva laku/emailu je **dokonale proschlá** (při přebroušení musí tvořit jemný bílý pudr, nikoliv žmolky!).
3. Jemně promněte čistý kus plátna `P220` v čistých dlaních — bavlněný podklad krásně změkne pro kopírování oblouků.
4. Ujistěte se, že na obrobku neleží smítka prachu či písku.
5. Připravte si čistou mikrovláknovou nebo antistatickou utěrku.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **1. Mezivrstvé matování laku nábytku, oken a dveří:** Zlehka přejeďte povrch po létech, dokud stejnoměrně nezmatoví (zmizí lesk a prachová smítka zalitá v 1. vrstvě) — na hrany netlačte!
2. **2. Jemné přeleštění ocelových, nerezových a hliníkových dílů:** Úzkým proužkem `P220` s kapkou lehkého strojního oleje dosáhnete hladkého saténového lesku.
3. **3. Čištění pístnic tlumičů a vodicích tyčí od zaschlých nečistot (mimo pracovní chrom!):** Jemné odstranění oxidace na koncových osazeních.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **4. Renovace dřevěných násad seker, dlát a pažeb před napuštěním lněným olejem:** Dřevo získá na dotek dokonale hladký, hedvábný povrch.
5. **5. Očištění před finálním lakem:** Vysajte a setřete bílý lakový pudr antistatickou utěrkou a naneste poslední krycí vrstvu laku.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
**Časté vyklepávání bílého lakového pudru	** Klepněte plátnem o čistý hadr po každých několika tazích — čisté plátno P220 vydrží mnohonásobně déle a nedělá nálepy!
**Přísně oddělené uložení	** Ukládejte jemná plátna `P220` a `P240` v samostatném čistém sáčku odděleně od hrubých zrnitostí `P40–P80`!
**Ochrana před mastnotou (pokud brousíte pod lak)	** Kus plátna, který jste použili na zaolejovaný kov, již nikdy nepoužívejte na dřevo či lak (způsobil by tzv. rybí oka v laku!).

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Na novém laku se po přebroušení udělaly mastné kráterky („rybí oka“)	Lak byl přebroušen kusem plátna znečištěným silikonem nebo olejem z kovodílny	Pro lakýrnické práce mějte vždy vyhrazený zcela nový, čistý arch P220 nedotčený olejem či WD-40!
Lak se nabaluje do peciček na zrno P220	Čerstvý lak ještě neproschl v celé tloušťce nebo příliš tlačíte	Nechte lak vytvrdnout dalších 12–24 hodin a přebrušujte zcela zlehka bez přítlaku
Hrana lišty se probrousila až na mořidlo	Na ostrou hranu působil příliš velký tlak	Ostré hrany vynechejte nebo je jen zlehka pohlaďte jedním tahem

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**GEKO G78438 (GE1222_G78438_PJ) Korundové brusné plátno na textilním podkladu – arch 230 × 280 mm, velmi jemná zrnitost P220**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78438_PJ** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	GEKO G78438 (GE1222_G78438_PJ) Korundové brusné plátno na textilním podkladu – arch 230 × 280 mm, velmi jemná zrnitost P220

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2023/988/EU (Obecná bezpečnost výrobků – vrstvené brusné nástroje na textilním nosiči)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- FEPA P-standard / ISO 6344 (Přesné třídění velmi jemné zrnitosti P220)
- ČSN EN 13743 (Bezpečnostní požadavky na vrstvené brusné výrobky)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.