Brusivo a povrchová úprava, jemná lakýrnická a truhlářská brusná plátna 230 × 280 mm

GEKO G78437 (GE1222_G78437_PJ) Korundové brusné plátno na textilním podkladu – arch 230 × 280 mm, jemná zrnitost P180

Model: GE1222_G78437_PJ • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Jemný finiš pro hladké laky, tvrdé dřeviny i přesné strojírenské lícování — **flexibilní korundové brusné plátno (`Płótno ścierne`) `GEKO G78437` o rozměru archu `230 × 280 mm` a jemné zrnitosti `P180` na ohebné bavlněné tkanině**! Nepostradatelné pro jemné vyhlazení bukového a dubového nábytku před lakováním, přebroušení zvednutých dřevěných vláken po prvním nátěru i jemné leštění ocelových a hliníkových dílů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / Model / Kat. číslo	GEKO • Model G78437 • Kat. č. GE1222_G78437_PJ
Typ brusiva	Jemné ohebné brusné plátno na bavlněném nosiči
Rozměr archu	230 × 280 mm
Zrnitost (FEPA)	P180 — jemné dokončovací a předlakové zrno

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / Model / Kat. číslo	GEKO • Model G78437 • Kat. č. GE1222_G78437_PJ
Typ brusiva	Jemné ohebné brusné plátno na bavlněném nosiči
Rozměr archu	230 × 280 mm
Zrnitost (FEPA)	P180 — jemné dokončovací a předlakové zrno
Brusné zrno	Mikrotříděný umělý korund (Al_2O_3) s jednotnou velikostí zrna (~82 µm)
Nosný podklad	Měkká, vysoce poddajná a pevná bavlněná tkanina
Pojivo	Syntetická pryskyřice odolná drolení při přeložení
Určené aplikace	Finální broušení dřeva pod lak/barvu • Přebrušování plničů a tmelů • Jemné leštění kovů, nerezu a mosazi
Upnutí a použití	Ruční broušení na měkké pěnové podložce, v ruce na profilech nebo ve vibrační brusce
Dělení archu	1/2, 1/3 (`93 × 230 mm`), 1/4 (`115 × 140 mm`) nebo úzké pásky po vlákně
Formát dodávky	Arch 230 × 280 mm
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Mikro-tříděná korundová vrstva P180** – vytváří jemný matný povrch, pod kterým po nalakování nevystoupí žádné škrábance.
- **2. Poddajná bavlněná tkanina** – kopíruje oblouky soustružených sloupků zábradlí, pažeb, hudebních nástrojů i karoserií.
- **3. Odolné pryskyřičné pojivo** – dlouhá životnost ostří při lehkém dokončovacím přítlaku.
- **4. Rozměr 230 × 280 mm** – univerzální arch pro ruční i strojní dělení.
- **5. Pevnost v tahu podél osnovy** – umožňuje leštění čepů, ventilových dříků a trubiček úzkým páskem.
- **6. Rubové značení P180** – zabraňuje záměně s hrubšími archy při finálním lakování.
- **7. Nepraskající ohyb** – čisté dobroušení vnitřních koutů a drážek nábytkových dvířek.
- **8. Šetrný záběr na hranách** – minimalizuje riziko probroušení základové barvy na hranách.
- **9. Kompatibilita s kovy i dřevem** – od truhlářství až po jemnou mechaniku a restaurátorství.
- **10. Rovné skladovací provedení** – snadné založení do zásuvky s brusivy.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

PROTIPRACHOVÝ RESPIRÁTOR (ČSN EN 149 FFP2) A OCHRANNÉ BRÝLE (ČSN EN 166)! – Velmi jemný prach z polyuretanových/akrylátových laků a dřeva zůstává dlouho rozptýlený ve vzduchu.

BEZ RUKAVIC A BEZ OMOTÁVÁNÍ PLÁTNA NA PRSTY PŘI LEŠTĚNÍ NA ROTUJÍCÍM SOUSTRUHU! – Pevná textilní tkanina se při zachycení nepřetrhne — pásek vždy držte jen volně špičkami prstů mimo unášecí čelisti!

Při vibračním broušení laků používejte odsávání prachu – Odsávání zároveň chladí broušený lak a brání tvorbě nálepů na zrnu.

Odpojte elektrickou brusku ze sítě 230 V před každou výměnou archu – Základní pravidlo bezpečnosti.

Po dokončení broušení laků vyklepejte prachové filtry mimo zdroje jiskření – Jemný prach nátěrových hmot je hořlavý.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte na rubu archu zrnitost **`P180`**.
2. Dokonale vysajte a oprášte obrobek po předchozím stupni (`P120`), aby na ploše nezůstalo jediné hrubší zrnko.
3. Zkontrolujte, že přebrušovaný základní nátěr je suchý a křídově prášivý při jemném přejetí (nelepivý).
4. Pro profilované díly použijte měkkou pěnovou brusnou houbičku pod plátno; pro rovné desky korkový blok.
5. Zkontrolujte čistotu pracovního stolu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **1. Konečné vyhlazení tvrdého dřeva (dub, buk, jasan) před bezbarvým lakem:** Jemnými tahy po létech sjednoťte povrch do hedvábné hladkosti.
2. **2. Stržení zvednutých chloupků dřeva po vodou ředitelném základu:** Vodní lazury a laky po 1. nátěru zvednou dřevěná vlákna — lehké přejetí `P180` rukou vlákna okamžitě srazí!
3. **3. Příprava plniče a starého autolaku pod vrchní nátěry:** Rovnoměrně zmatněte plochu bez hlubokých rýh.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **4. Leštění kovových čepů, vodicích tyčí a pístků brzdových třmenů:** S kapkou brzdové kapaliny či oleje jemně očistěte úsady bez úběru průměru.
5. **5. Setření antistatickou (medovou) utěrkou:** Před finálním lakováním setřete mikroskopický prach po `P180`.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
**Jemné oklepávání o dlaň	** Při broušení laku často oklepávejte bílý prach z plátna — zabráníte spékání prachu do pecek, které by poškrábaly lak!
**Čisté uložení v obalu	** Chraňte jemný povrch P180 před znečištěním šponami a hrubým brusivem na ponku.
**Skladování v suchu při pokojové teplotě	** Udržuje pružnost tkaniny i pojiva.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Na povrchu laku se objevily lesklé pecičky nalepené na plátně („pecky“)	Příliš velký tlak nebo příliš vysoké otáčky brusky zahřály lak	Okamžitě snižte tlak (bruste jen vahou dlaně), pecičku sloupněte nehtem z plátna a plochu často vysávejte
Na hraně dvířek prosvítá holé dřevo skrz základ	Hrana byla přejeta tvrdým špalíkem pod úhlem	Hrany přebrušujte pouze jedním lehkým dotykem volným plátnem v prstech
Povrch po nalakování není dokonale hladký	Nebyl vysát prach z pórů dřeva po broušení P180	Před lakováním plochu vysajte kartáčovým nástavcem a setřete medovou utěrkou

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**GEKO G78437 (GE1222_G78437_PJ) Korundové brusné plátno na textilním podkladu – arch 230 × 280 mm, jemná zrnitost P180**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78437_PJ** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	GEKO G78437 (GE1222_G78437_PJ) Korundové brusné plátno na textilním podkladu – arch 230 × 280 mm, jemná zrnitost P180

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2023/988/EU (Obecná bezpečnost výrobků – vrstvené brusné nástroje na textilním nosiči)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- FEPA P-standard / ISO 6344 (Přesné třídění jemné zrnitosti P180)
- ČSN EN 13743 (Bezpečnostní požadavky na vrstvené brusné výrobky)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.