Brusivo a povrchová úprava, jemná flexibilní brusná plátna 230 × 280 mm

GEKO G78436 (GE1222_G78436_PJ) Korundové brusné plátno na textilním podkladu – arch 230 × 280 mm, jemná zrnitost P150

Model: GE1222_G78436_PJ • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Jemné dokončovací broušení dřeva, tmelů, základových plniček i kovových hřídelí — **flexibilní korundové brusné plátno (`Płótno ścierne`) `GEKO G78436` ve formátu `230 × 280 mm` s jemnou zrnitostí `P150` na pružném bavlněném plátně**! Ideální pro hladké připravení dřevěného nábytku před mořením a olejováním, sjednocení základového plniče před lakováním i jemné začištění kovových dosedacích ploch.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / Model / Kat. číslo	GEKO • Model G78436 • Kat. č. GE1222_G78436_PJ
Typ brusiva	Jemné ohebné brusné plátno na bavlněném nosiči
Rozměr archu	230 × 280 mm
Zrnitost (FEPA)	P150 — jemná zrnitost pro finální přípravu dřeva a broušení základů

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / Model / Kat. číslo	GEKO • Model G78436 • Kat. č. GE1222_G78436_PJ
Typ brusiva	Jemné ohebné brusné plátno na bavlněném nosiči
Rozměr archu	230 × 280 mm
Zrnitost (FEPA)	P150 — jemná zrnitost pro finální přípravu dřeva a broušení základů
Brusné zrno	Tříděný elektrokorund (Al_2O_3) bez přerostlých zrn způsobujících škrábance
Nosný podklad	Jemná a ohebná bavlněná tkanina — dokonale se přizpůsobí profilovaným lištám a soustruženým detailům!
Pojivo	Odolná syntetická pryskyřice
Doporučené materiály	Masivní dřevo a dýha • Základové barvy, laky a jemné tmely • Ocel, nerez, mosaz, hliník, plasty
Způsob aplikace	Ruční broušení v dlani/na pěnové podložce i strojní vibrační brusky
Ideální návaznost	Následuje po P100/P120; předchází mezivrstvému broušení laku P220/P240
Formát dodávky	Arch 230 × 280 mm
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Jemná korundová vrstva P150** – zanechává sametově hladký povrch dřeva připravený pro vosky, oleje i lazury.
- **2. Pružné bavlněné plátno** – neláme se při broušení profilovaných frézovaných hran dvířek a řezbářských detailů.
- **3. Pryskyřičné ukotvení zrna** – zabraňuje uvolňování jednotlivých zrnek do připravované lakované plochy.
- **4. Velký arch 230 × 280 mm** – vystačí na 3 pásy do vibrační brusky nebo 4 čtvrtky do ruky.
- **5. Možnost trhání úzkých pásků** – výborné pro leštění kovových čepů, vodicích tyčí a pístnic.
- **6. Rubový potisk P150** – jasné rozlišení jemnosti v dílně.
- **7. Rovnoměrná hustota posypu** – plynulý záběr bez zakusování na hranách.
- **8. Vysoká odolnost proti prodření na rozích** – vydrží několikanásobně déle než tenký brusný papír P150.
- **9. Šetrnost k dýhovaným povrchům** – citlivá kontrola úběru při renovaci starožitného nábytku.
- **10. Skladný plochý formát** – připravený k okamžitému zastřižení.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

PROTIPRACHOVÝ RESPIRÁTOR (ČSN EN 149 FFP2) A OCHRANNÉ BRÝLE (ČSN EN 166)! – Jemné zrno P150 vytváří velmi jemný polétavý prach z laků, tmelů a tvrdých dřevin — chraňte plíce i oči!

PŘÍSNÝ ZÁKAZ RUKAVIC A OMOTÁVÁNÍ PLÁTNA KOLEM PRSTŮ U ROTUJÍCÍCH STROJŮ (SOUSTRUH, VRTAČKA)! – Hrozí zachycení pevného textilního plátna rotujícím obrobkem! Pásek držte u soustruhu vždy jen volně za oba konce!

Před přebrušováním laků a barev zajistěte dobré větrání a nepřítomnost otevřeného ohně – Jemný lakový prach je hořlavý.

Nepřetlačujte u dýhovaných desek! – Tenká nábytková dýha má tloušťku jen 0,6 mm — bruste zlehka na plochém špalíku mimo hrany.

Před výměnou výseku ve vibrační brusce vždy odpojte napájecí kabel 230 V – Zamezíte nechtěnému spuštění.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte označení **`P150`** na rubu plátna.
2. Smeťte z povrchu obrobku všechna hrubá zrnka z předchozího broušení (`P80/P100`), aby se nedostala pod jemné plátno `P150`!
3. Ověřte, že přebrušovaná základová barva nebo tmel jsou zcela vytvrzené (nelepí na nehet).
4. Nastříhejte arch na čisté díly a pro profilované lišty plátno v ruce lehce promněte pro ještě větší poddajnost.
5. Připravte si vysavač nebo antistatickou utěrku na finální setření prachu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **1. Finální broušení dřeva před olejováním, voskováním a lazurou:** Lehkými tahy **přesně ve směru letokruhů** vyhlaďte povrch — zrnitost `P150` nechá póry dřeva ideálně otevřené pro vsáknutí tvrdého voskového oleje!
2. **2. Přebroušení základní barvy (primeru) na kovu a dřevu:** Lehce zmatněte zaschlou základní barvu bez probroušení na holý podklad.
3. **3. Čištění zoxidované mědi, mosazi a elektrických kontaktů:** Krátkým tahem `P150` odstraníte oxidaci z ok zemnicích kabelů a třmenů brzd.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **4. Začištění vodicích ploch a kovových čepů:** Proužkem plátna s kapkou petroleje/WD-40 vyhladíte drobné otřepy na kovové kulatině.
5. **5. Dokonalé odprášení:** Po broušení `P150` povrch důkladně vysajte a otřete před nanesením nátěru.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
**Oklepávání jemného prachu z laku	** Průběžně vyklepávejte bílý prach ze základových barev o dlaň nebo odsávací hubici vysavače.
**Oddělené skladování jemných zrnitostí	** Neukládejte archy `P150` rubem přímo na hrubé archy `P40`, aby do jemného plátna nenapadala uvolněná hrubá zrna!
**Uchování v suchu	** Skladujte naplocho v původním obalu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Na jemně vybroušeném dřevu se objevila jedna hluboká vlnitá rýha	Pod plátno P150 se dostalo zrnko písku nebo úlomek z předchozího P60	Před přechodem na P150 vždy obrobek i pracovní stůl pečlivě omeťte štětcem nebo vysajte
Základová barva tvoří na plátně gumové hrudky	Barva je uvnitř vrstvy ještě měkká (nedostatečně proschlá)	Počkejte do plného vytvrzení nátěru dle technického listu barvy a bruste bez přítlaku
Mořidlo chytlo na dřevě flekatě	Některá místa byla broušena napříč vlákny nebo různým tlakem	Sjednoťte celou plochu souvislými dlouhými tahy P150 podél letokruhů

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**GEKO G78436 (GE1222_G78436_PJ) Korundové brusné plátno na textilním podkladu – arch 230 × 280 mm, jemná zrnitost P150**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78436_PJ** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	GEKO G78436 (GE1222_G78436_PJ) Korundové brusné plátno na textilním podkladu – arch 230 × 280 mm, jemná zrnitost P150

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2023/988/EU (Obecná bezpečnost výrobků – vrstvené brusné nástroje na textilním nosiči)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- FEPA P-standard / ISO 6344 (Přesné třídění jemné zrnitosti P150)
- ČSN EN 13743 (Bezpečnostní požadavky na vrstvené brusné výrobky)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.