Brusivo a povrchová úprava, flexibilní brusná plátna 230 × 280 mm na dřevo, barvy a kovy

GEKO G78434 (GE1222_G78434_PJ) Korundové brusné plátno na textilním podkladu – arch 230 × 280 mm, střední zrnitost P100

Model: GE1222_G78434_PJ • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Univerzální střední hrubost do každé zámečnické, truhlářské i lakýrnické dílny — **flexibilní korundové brusné plátno (`Płótno ścierne`) `GEKO G78434` o rozměrech archu `230 × 280 mm` se střední zrnitostí `P100` na odolném bavlněném podkladu**! Perfektně zahlazuje stopy po hrubém broušení (`P40–P60`), čistí kovové plochy před základováním, sjednocuje hoblované dřevo a zdrsňuje staré soudržné nátěry před novým lakováním.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / Model / Kat. číslo	GEKO • Model G78434 • Kat. č. GE1222_G78434_PJ
Typ brusiva	Ohebné textilní brusné plátno (vysoká odolnost proti roztržení v ohybu i tahu)
Rozměr archu	230 × 280 mm
Zrnitost (FEPA)	P100 — střední zrnitost pro sjednocení povrchu a přípravu pod základ

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / Model / Kat. číslo	GEKO • Model G78434 • Kat. č. GE1222_G78434_PJ
Typ brusiva	Ohebné textilní brusné plátno (vysoká odolnost proti roztržení v ohybu i tahu)
Rozměr archu	230 × 280 mm
Zrnitost (FEPA)	P100 — střední zrnitost pro sjednocení povrchu a přípravu pod základ
Brusné zrno	Elektrokorund (oxid hlinitý – Al_2O_3) v pryskyřičném pojivu
Nosný podklad	Pružná bavlněná tkanina kopírující i oblé profily, soustružené nohy a trubky
Primární určení (dle piktogramů)	Dřevo (hoblované masivy, spárovky) • Barvy a tmely • Kovy a neželezné slitiny
Kompatibilní upnutí	Ruční brusné špalíky, upínací vibrační brusky (1/2 nebo 1/3 archu), ruční broušení profilů
Doporučené místo v postupu	Ideální mezikrok po P60 a před finálním P150 / P180
Způsob dělení archu	Stříhání z rubu nebo odtržení proužků po vlákně tkaniny
Formát balení	Arch 230 × 280 mm (skupinový sáček výrobce 10 ks / kusový prodej dle varianty)
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Rovnoměrný posyp elektrokorundu P100** – zanechává čistou, stejnoměrnou kresbu bez hlubokých vrypů.
- **2. Syntetické pryskyřičné pojivo** – vysoká výdrž zrna při ručním i strojovém vibračním broušení.
- **3. Ohebná bavlněná tkanina** – snadno obepne zábradlí, rámy jízdních kol, násady nářadí i zaoblené hrany nábytku.
- **4. Rozměr 230 × 280 mm** – ekonomické rozdělení na 3 přesné pásy `93 × 230 mm` pro standardní vibrační brusku!
- **5. Pevná struktura vláken** – neprotrhne se na ostrých rozích plechových skříní a svarků.
- **6. Rubové označení P100** – přehledná orientace v sadě zrnitostí na ponku.
- **7. Odolnost proti uvolňování zrn v přehybu** – umožňuje broušení úzkých drážek a falců přeloženým rohem plátna.
- **8. Stabilní úběr na kovu i dřevu** – univerzální využití bez nutnosti měnit typ brusiva.
- **9. Nízká prašnost drolení pojiva** – čistá práce při přípravě pod lak.
- **10. Skladný plochý arch** – snadné uložení v deskovém pořadači brusiv.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

OCHRANNÉ BRÝLE (ČSN EN 166) A PROTIPRACHOVÝ RESPIRÁTOR (ČSN EN 149 FFP2)! – Jemnější brusný prach ze starých barev, tmelů a tvrdého dřeva (dub, buk) nechte odsávat nebo chraňte dýchací cesty.

ZÁKAZ POUŽÍVÁNÍ RUKAVIC A OMOTÁVÁNÍ PLÁTNA KOLEM PRSTŮ PŘI PRÁCI NA ROTUJÍCÍM SOUSTRUHU ČI VRTAČCE! – Při ručním broušení stojícího obrobku rukavice používejte; u točivých strojů držte proužek vždy volně za konce bez rukavic!

Při broušení starých nátěrů pracujte ve větraném prostoru – Nikdy nebruste nasucho staré olovnaté či neznámé průmyslové nátěry bez odsávání.

Před upnutím výseku do elektrické vibrační brusky odpojte stroj ze zásuvky 230 V! – Zkontrolujte pevné sevření obou přítlačných lišt.

Upněte drobný obrobek pevně k pracovní desce – Zabráníte sklouznutí ruky po hraně plechu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte na rubové straně označení **`P100`**.
2. Odmastěte kovový povrch (např. technickým benzínem nebo čističem brzd) ještě **před začátkem broušení**, abyste mastnotu nezabrousili do pórů kovu!
3. Rozdělte arch `230 × 280 mm` na potřebný formát (např. `93 × 230 mm` pro vibrační brusku nebo čtvrtinu na ruční blok).
4. Pro rovné plochy vždy podložte plátno korkovým nebo gumovým brusným špalíkem.
5. Pro kulatinu a soustružené díly připravte podélný proužek plátna.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **1. Příprava ocelových a hliníkových dílů před základovou barvou:** Rovnoměrně zmatněte povrch a očistěte náletovou lišku plátnem `P100` — základní antikorozní barva získá maximální přilnavost!
2. **2. Základní broušení hoblovaného masivního dřeva:** Brusťe plynule podél vláken dřeva pro odstranění stop po hoblovacích nožích.
3. **3. Přebroušení polyesterového a dvousložkového tmelu:** Po hrubém srovnání tmelu P60 sjednoťte přechody do okolního materiálu zrnitostí `P100`.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **4. Srážení ostrých hran po řezání plechů a profilů:** Pružné plátno neprořízněte o hranu plechu tak jako papír.
5. **5. Návazný krok:** Pro hladký vrchní lak pokračujte po oprášení plochy zrnitostí `P150` nebo `P180`.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
**Průběžné vyklepávání prachu	** Při broušení tmelů a barev občas klepněte špalíkem z boku, aby se prach uvolnil z mezer zrn.
**Čištění krepovou gumou	** Zanesené plátno od měkkého dřeva snadno vyčistíte speciální čisticí gumou na brusné pásy.
**Skladování v suchu	** Chraňte před vlhkostí, aby se textilní nosič nevlnil.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Na povrchu tmelu se tvoří žmolky („kuličky“) a plátno přestává brát	Tmel ještě nebyl 100% vytvrzený nebo nebyl povrch před broušením odmaštěn	Nechte tmel řádně proschnout a slepené místo plátna vykartáčujte nebo vyměňte za čistou část archu
Při broušení prsty bez špalíku zůstaly na tmelu prohlubně	Prsty vyvíjejí nerovnoměrný bodový tlak	Rovné plochy tmelu a spárovek vždy bruste s plátnem napnutým přes rovný brusný špalík
Plátno ve vibrační brusce plandá	Pás nebyl před zaklopením druhé svorky dostatečně napnut	Uvolněte zadní svorku, napněte plátno přes hranu botky a svorku zajistěte

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**GEKO G78434 (GE1222_G78434_PJ) Korundové brusné plátno na textilním podkladu – arch 230 × 280 mm, střední zrnitost P100**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78434_PJ** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	GEKO G78434 (GE1222_G78434_PJ) Korundové brusné plátno na textilním podkladu – arch 230 × 280 mm, střední zrnitost P100

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2023/988/EU (Obecná bezpečnost výrobků – vrstvené brusné nástroje na textilním nosiči)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- FEPA P-standard / ISO 6344 (Klasifikace zrnitosti vrstvených brusiv – P100)
- ČSN EN 13743 (Bezpečnostní požadavky na vrstvené brusné výrobky)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.