Brusné a řezné kotouče

Lamelový brusný kotouč „SILIKON“ (karbid křemíku SiC) Ø 125 × 22,23 mm – zrnitost P60 – GEKO PREMIUM G78412

Model: GE1222_G78412_PJ • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální lamelový brusný kotouč řady GEKO PREMIUM G78412 o rozměru 125 × 22,2 mm s černými lamelami z ostrohranného karbidu křemíku („SILIKON“ / SiC) univerzální střední zrnitosti P60 na sklolaminátovém nosném talíři (80 m/s, MAX: 12 200 rpm) – ideální pro plynulé broušení a fazetování přírodního i umělého kamene, betonu, dlažby, šedé litiny, hliníku, mosazi, sklolaminátu a odstraňování nátěrů!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / řada	GEKO PREMIUM G78412 (GE1222_G78412_PJ) | EAN: 5901477118524
Rozměry kotouče (DLE ŠTÍTKU NA FOTO!)	125 × 22,2 mm (vnější průměr Ø 125 mm, středový upínací otvor Ø 22,23 mm)
Druh brusného zrna (DLE FOTO!)	SILIKON = černý karbid křemíku (SiC – Silicon Carbide, tvrdost ~9,5 Mohs)
Zrnitost brusiva (DLE ŠTÍTKU!)	P60 – středně hrubá univerzální zrnitost (ideální rovnováha úběru a hladkosti hrany)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / řada	GEKO PREMIUM G78412 (GE1222_G78412_PJ) | EAN: 5901477118524
Rozměry kotouče (DLE ŠTÍTKU NA FOTO!)	125 × 22,2 mm (vnější průměr Ø 125 mm, středový upínací otvor Ø 22,23 mm)
Druh brusného zrna (DLE FOTO!)	SILIKON = černý karbid křemíku (SiC – Silicon Carbide, tvrdost ~9,5 Mohs)
Zrnitost brusiva (DLE ŠTÍTKU!)	P60 – středně hrubá univerzální zrnitost (ideální rovnováha úběru a hladkosti hrany)
Maximální otáčky a obvodová rychlost	MAX: 12 200 rpm (12 200 min^{-1}) | 80 m/s
Nosný talíř (DLE FOTO!)	Sklolaminátový podkladový talíř s 6bodově nýtovaným ocelovým kroužkem Ø 22,23 mm
Cílové materiály (PROČ SiC 'SILIKON'!)	Kámen, žula, mramor, beton, teraco, obklady/dlažba, šedá litina, hliník, měď, bronz, sklolaminát a plasty
Hlavní přednost zrnitosti P60 SiC	Čisté srážení hran kamenných a keramických prvků bez vyštípnutí a plynulé sjednocení ploch po hrubém P40
Optimální pracovní úhel	15° – 25° vůči broušené ploše
Provozní režim	Broušení za sucha (u minerálních materiálů s odsáváním prachu)
Navazující řada SILIKON 125 mm GEKO	P40 (G78411) -> [P60 (G78412)] -> P80 (G78413)
Balení	1 ks karbid-křemíkového lamelového kotouče 125 × 22,2 mm P60 GEKO PREMIUM G78412

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Černé lamely z karbidu křemíku SiC P60** – Ostrohranná zrna SiC pro čistý řez v minerálních materiálech, litině, neželezných kovech a kompozitech.
- **2. Sklolaminátový nosný talíř** – Tlumí vibrace na tvrdém podkladu a zajišťuje vysokou bezpečnost až do 80 m/s.
- **3. Ocelový středový kroužek Ø 22,23 mm (6 nýtů)** – Přesné usazení na spodní unášecí přírubu úhlové brusky 125 mm.
- **4. Černo-červený štítek GEKO® PREMIUM G78412** – Uvádí označení SILIKON, zrnitost P60, 125x22,2, 80m/s, MAX 12200rpm a piktogramy.
- **5. Pryskyřičné kotvení lamel** – Spolehlivě drží brusné lamely po celou dobu životnosti kotouče.
- **6. Pevné brusné plátno** – Rovnoměrně uvolňuje nová ostrá zrna karbidu křemíku.
- **7. Vějířové překrytí lamel** – Zajišťuje klidný chod bez odštípnutí křehkých hran kamene a keramiky.
- **8. Chladicí mezery mezi lamelami** – Omezují přehřívání a zalepování zrna u hliníku, laků a plastů.
- **9. Upínací otvor Ø 22,23 mm pro M14** – Přímá montáž do všech 125mm úhlových brusek.
- **10. Čárový kód EAN 5901477118524** – Originální značení produktové řady GEKO PREMIUM.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

RESPIRÁTOR FFP2/FFP3 (EN 149) + OCHRANNÉ BRÝLE (EN 166)! – Broušení kamene, betonu, keramiky i sklolaminátu za sucha uvolňuje jemný dráždivý prach – vždy chraňte zrak i dýchací cesty!

OCHRANNÝ KRYT BRUSKY A NEPŘEKROČENÍ 12 200 MIN^{-1}! – Pracujte výhradně s nasazeným ochranným krytem a nepřekračujte 12 200 min^{-1} (80 m/s)!

URČENO PRO BROUŠENÍ ZA SUCHA! – Sklolaminátový lamelový kotouč nenamáčejte do vody ani nepoužívejte k mokrému broušení.

Chrániče sluchu (EN 352) a pracovní rukavice (EN 388) – Dodržujte piktogramy vyznačené na čelním štítku kotouče G78412.

Pevné zajištění obrobku – Dlaždice, kamenné parapety i odlitky pevně upněte proti posunutí.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte štítek G78412 (SILIKON P60, 125×22,2 mm, MAX 12 200 rpm) a neporušenost talíře.
2. Při odpojeném napájení brusky usaďte kotouč na čistou přírubu Ø 22,23 mm a dotáhněte matici M14.
3. Zkontrolujte dotažení boční rukojeti a správné natočení ochranného krytu.
4. Na křehké keramice, kameni či plastech doporučujeme na regulované brusce nastavit 6 000–9 000 min^{-1}.
5. Proveďte 30sekundový test chodu naprázdno mimo obrobek.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Veďte kotouč SILIKON P60 plynulými podélnými tahy pod úhlem 15°–25° k opracovávané ploše nebo hraně.
2. Používejte lehký až střední přítlak – ostrohranný karbid křemíku SiC nejlépe odebírá materiál bez hrubého tlačení.
3. Kotouč P60 využijte buď samostatně pro čisté sražení hrany betonu/kamene/litiny, nebo jako 2. krok po hrubém kotouči P40 (G78411).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Pro jemné vyhlazení povrchu před tmelením či leštěním pokračujte kotoučem SILIKON P80 (G78413).
5. Brusku odkládejte výhradně po úplném dotočení kotouče.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně vyfukujte kamenný či tmelový prach z mezer mezi lamelami (v brýlích a respirátoru).
Pravidelně	Skladujte kotouče v suchu naplocho při pokojové teplotě.
Pravidelně	Na běžnou houževnatou ocel a nerez upřednostněte modré kotouče ZIRKONIA (G78512).

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Zanášení lamel při broušení hliníku či staré barvy	Měkký materiál se teplem lepí na zrno	Snižte otáčky brusky, zmenšete přítlak a očistěte lamely krepovým blokem (u hliníku použijte brusný vosk).
Drobné odštípnutí na glazuře obkladu	Příliš vysoké otáčky (11 000 min^{-1}) a pohyb proti ostří glazury	Snižte otáčky na regulované brusce a táhněte kotouč směrem od glazury do střepu (nebo použijte P80 / diamant GR 200).
Rychlý úbytek zrna na konstrukční oceli	SiC zrno je určeno na minerály, litinu a neželezné kovy	Pro svařence z konstrukční oceli a nerezi zvolte zirkonový kotouč GEKO PREMIUM ZIRKONIA.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Lamelový brusný kotouč „SILIKON“ (karbid křemíku SiC) Ø 125 × 22,23 mm – zrnitost P60 – GEKO PREMIUM G78412**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78412_PJ** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Lamelový brusný kotouč „SILIKON“ (karbid křemíku SiC) Ø 125 × 22,23 mm – zrnitost P60 – GEKO PREMIUM G78412

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13743 (Bezpečnostní požadavky na brusné nástroje na podložce – lamelové kotouče)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.