Brusné a řezné kotouče

Lamelový brusný kotouč „SILIKON“ (karbid křemíku SiC) Ø 125 × 22,23 mm – hrubá zrnitost P40 – GEKO PREMIUM G78411

Model: GE1222_G78411_PJ • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Speciální lamelový brusný kotouč řady GEKO PREMIUM G78411 o rozměru 125 × 22,2 mm s černými lamelami z mimořádně tvrdého a ostrohranného karbidu křemíku („SILIKON“ / SiC) hrubé zrnitosti P40 na sklolaminátovém nosném talíři (80 m/s, MAX: 12 200 rpm) – speciálně vyvinutý pro hrubé broušení a srážení hran kamene, betonu, žuly, mramoru, keramické dlažby, šedé litiny, sklolaminátu, barevných kovů (hliníku, mosazi) a strhávání starých nátěrů!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / řada	GEKO PREMIUM G78411 (GE1222_G78411_PJ) | EAN: 5901477118517
Rozměry kotouče (DLE ŠTÍTKU NA FOTO!)	125 × 22,2 mm (vnější průměr Ø 125 mm, středový upínací otvor Ø 22,23 mm)
Druh brusného zrna (DLE FOTO!)	SILIKON = černý karbid křemíku (SiC – Silicon Carbide, tvrdost ~9,5 Mohs, žiletkově ostrý krystalický lom!)
Zrnitost brusiva (DLE ŠTÍTKU!)	P40 – hrubá úběrová zrnitost pro rychlé strhávání minerálních materiálů, litiny a vrstev tmelů/barev

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / řada	GEKO PREMIUM G78411 (GE1222_G78411_PJ) | EAN: 5901477118517
Rozměry kotouče (DLE ŠTÍTKU NA FOTO!)	125 × 22,2 mm (vnější průměr Ø 125 mm, středový upínací otvor Ø 22,23 mm)
Druh brusného zrna (DLE FOTO!)	SILIKON = černý karbid křemíku (SiC – Silicon Carbide, tvrdost ~9,5 Mohs, žiletkově ostrý krystalický lom!)
Zrnitost brusiva (DLE ŠTÍTKU!)	P40 – hrubá úběrová zrnitost pro rychlé strhávání minerálních materiálů, litiny a vrstev tmelů/barev
Maximální otáčky a obvodová rychlost	MAX: 12 200 rpm (12 200 min^{-1}) | 80 m/s
Nosný talíř (DLE FOTO!)	Sklolaminátový podkladový talíř s 6bodově nýtovaným ocelovým kroužkem Ø 22,23 mm
Cílové materiály (PROČ SiC 'SILIKON'!)	Kámen, beton, cihla, teraco, keramika/dlažba, šedá litina, hliník, měď, bronz, sklolaminát (GRP) a tvrdé plasty!
Rozdíl oproti korundu/zirkonu	Běžný korund se na kameni a betonu okamžitě otupí – tvrdý karbid křemíku (SiC) minerální materiály i litinu čistě řeže!
Optimální pracovní úhel	15° – 25° vůči opracovávané ploše
Provozní režim	Broušení za sucha (s odsáváním prachu u minerálních materiálů!)
Navazující řada SILIKON 125 mm GEKO	[P40 (G78411)] -> P60 (G78412) -> P80 (G78413)
Balení	1 ks karbid-křemíkového lamelového kotouče 125 × 22,2 mm P40 GEKO PREMIUM G78411

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Černé lamely z karbidu křemíku SiC P40** – Extrémně tvrdá a ostrá zrna ideální na kámen, beton, litinu, neželezné kovy a kompozity.
- **2. Sklolaminátový nosný talíř** – Pohlcuje vibrace na tvrdém kameni a zajišťuje vysokou bezpečnost do 80 m/s.
- **3. Ocelový výztužný kroužek Ø 22,23 mm (6 nýtů)** – Pevné a přesné usazení na spodní přírubě 125mm úhlové brusky.
- **4. Černo-červený štítek GEKO® PREMIUM G78411** – Uvádí označení SILIKON, zrnitost P40, 125x22,2, 80m/s, MAX 12200rpm a piktogramy.
- **5. Pryskyřičné kotvení lamel** – Odolává rázovému namáhání při srážení hran betonu a odlitků ze šedé litiny.
- **6. Pevný voděodolný textilní podklad** – Drží hrubé zrno P40 při čištění kamene, sklolaminátu i hliníku.
- **7. Vějířové uspořádání lamel** – Mnohem klidnější a hladší chod bez vyštípnutí hrany oproti hrubým hrncovým kotoučům.
- **8. Vzduchové kanálky mezi lamelami** – Snižují zalepování zrna při broušení hliníku, mědi, tmelů a laků.
- **9. Upínací zóna M14** – Kompatibilní se všemi standardními 125mm úhlovými bruskami.
- **10. EAN identifikace produktu** – Čárový kód 5901477118517 řady GEKO PREMIUM.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

RESPIRÁTOR FFP2/FFP3 (EN 149) + OCHRANNÉ BRÝLE (EN 166)! – Při broušení betonu, kamene, dlažby a sklolaminátu za sucha vzniká vysoce dráždivý prach – vždy používejte respirátor, uzavřené brýle a odsávání!

POVINNÝ OCHRANNÝ KRYT BRUSKY A DODRŽENÍ MAX. 12 200 MIN^{-1}! – Nikdy nesnímejte ochranný kryt úhlové brusky a nepřekračujte otáčky 12 200 min^{-1} (80 m/s)!

ZÁKAZ MOKRÉHO BROUŠENÍ S LAMELOVÝM KOTOUČEM NA BĚŽNÉ BRUSCE! – Lamelový kotouč na sklolaminátovém talíři je určen výhradně pro broušení za sucha – nenamáčejte jej do vody!

Chrániče sluchu (EN 352) a pracovní rukavice (EN 388) – Chraňte sluch a ruce podle bezpečnostních piktogramů na štítku.

Stabilní upnutí opracovávaného dílu – Kamenné desky, dlažbu i litinové odlitky pevně zajistěte proti posuvu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte štítek G78411 (SILIKON P40, 125×22,2 mm, MAX 12 200 rpm) a neporušenost sklolaminátového talíře.
2. Při odpojené brusce usaďte kotouč na čistou spodní přírubu Ø 22,23 mm a pevně dotáhněte matici M14.
3. Zkontrolujte pevné nastavení ochranného krytu a přídavné boční rukojeti.
4. U broušení kamene, keramiky či sklolaminátu s výhodou nastavte na regulované brusce střední otáčky (6 000–9 000 min^{-1}) pro menší prašnost a klidnější záběr.
5. Spusťte brusku na 30 sekund naprázdno mimo obrobek a ověřte plynulý chod.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Přiložte kotouč SILIKON P40 pod úhlem 15°–25° k opracovávané hraně nebo ploše.
2. S lehkým až středním přítlakem plynule srážejte nálitky betonu, tvarujte hrany kamene/dlažby, čistěte odlitky ze šedé litiny nebo obrušujte sklolaminát a hliník.
3. Netlačte na kotouč hrubou silou – křehké krystaly karbidu křemíku (SiC) nejlépe řežou při lehkém plynulém tlaku!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Pro následné vyhlazení stop po P40 pokračujte navazujícími kotouči SILIKON P60 (G78412) a SILIKON P80 (G78413).
5. Před odložením stroje vyčkejte na úplné zastavení vřetene.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po broušení sádry, betonu či hliníku vyfoukejte prach z lamel stlačeným vzduchem (v brýlích a respirátoru!).
Pravidelně	Skladujte v suchém prostředí naplocho.
Pravidelně	Nepoužívejte SiC kotouč na těžké broušení houževnatých ocelových svárů – na ocel a nerez je určen modrý kotouč ZIRKONIA (např. G78512)!

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Rychlé opotřebení kotouče při broušení konstrukční oceli	Karbid křemíku (SiC) chemicky a mechanicky rychleji ubývá na houževnaté nízkouhlíkové oceli	Kotouč SILIKON používejte na kámen, beton, litinu, hliník a kompozity; na ocel a nerez zvolte modrý kotouč ZIRKONIA!
Zalepení lamel při broušení měkkého hliníku	Vysoká teplota natavuje hliník do mezer zrna	Snižte otáčky, netlačte a naneste na lamely tenkou vrstvu brusného vosku/loje proti zalepování hliníku.
Vysoká prašnost při broušení betonu	Chybějící odsávací kryt úhlové brusky	Nasaďte na brusku odsávací kryt připojený k průmyslovému vysavači třídy M.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Lamelový brusný kotouč „SILIKON“ (karbid křemíku SiC) Ø 125 × 22,23 mm – hrubá zrnitost P40 – GEKO PREMIUM G78411**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78411_PJ** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Lamelový brusný kotouč „SILIKON“ (karbid křemíku SiC) Ø 125 × 22,23 mm – hrubá zrnitost P40 – GEKO PREMIUM G78411

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13743 (Bezpečnostní požadavky na brusné nástroje na podložce – lamelové kotouče)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.