Diamantové nástroje – kotouče pro stolní a portálové řezačky dlažby

Diamantový řezný kotouč na obklady a dlažbu 250 × 10 × 1,6 × 25,4 mm PREMIUM (pro stolní řezačky)

Model: GE1222_G78334 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Velkoformátový celoobvodový diamantový řezný kotouč GEKO PREMIUM G78334 o rozměru 250 × 1,6 mm (výška diamantového prstence 10 mm, středový otvor Ø 25,4 mm, max. 6 100 min⁻¹) s 8 dilatačními drážkami, konstruovaný pro elektrické stolní a portálové vodní řezačky obkladů, slinuté dlažby, mramoru a žuly.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_G78334 (G78334 – řada GEKO PREMIUM)
Výrobce / značka	GEKO
Vnější průměr kotouče	Ø 250 mm
Upínací středový otvor	Ø 25,4 mm (1″ – standardní hřídel stolních a portálových vodních pil na obklady)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_G78334 (G78334 – řada GEKO PREMIUM)
Výrobce / značka	GEKO
Vnější průměr kotouče	Ø 250 mm
Upínací středový otvor	Ø 25,4 mm (1″ – standardní hřídel stolních a portálových vodních pil na obklady)
Tloušťka diamantového segmentu (šířka řezu)	1,6 mm (tenký přesný prořez šetřící drahé velkoformátové obklady)
Výška diamantového prstence	10 mm
Typ obvodu	Celoobvodový hladký věnec (Continuous Rim) s 8 obvodovými dilatačními drážkami
Maximální dovolené otáčky	6 100 min^{-1} (RPM)
Maximální obvodová rychlost	80 m/s
Určené stroje a chlazení	Stolní a mostové elektrické řezačky obkladů Ø 250 mm s VODNÍM CHLAZENÍM (nikoliv vysokootáčkové ruční brusky!)
Určené materiály	Keramické obklady, slinutá dlažba (gres), kamenina, mramor, břidlice a tenké kamenné desky (včetně kamenických rohů 45° na portálové pile)
Bezpečnostní norma	EN 13236

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Celoobvodový diamantový věnec (250 × 10 × 1,6 mm)** – Poskytuje čistý řez bez oštípků i u citlivých glazovaných obkladů a rektifikované dlažby.
- **2. Osm radiálních dilatačních výřezů** – Odvádějí chladicí vodu do zóny řezu, tlumí pískání a zabraňují tepelnému vyboulení 250mm disku.
- **3. Přesný středový otvor Ø 25,4 mm (1 palec)** – Standardní uložení pro hřídele stolních a portálových obkladačských pil.
- **4. Pevné vyztužené ocelové jádro** – Udržuje přímou stopu 250mm kotouče i při šikmém naklopení hlavy pily na 45°.
- **5. Šipka směru otáčení** – Vyznačuje správný směr otáčení kotouče proti posuvu dlaždice.
- **6. Údaj max. 6 100 rpm** – Bezpečnostní limit otáček odpovídající průměru 250 mm (80 m/s).
- **7. Sintrované diamantové pojivo** – Optimalizováno pro kontinuální práci pod vodním výplachem.
- **8. Modrý antikorozní lak nosného disku** – Chrání ocelové tělo kotouče ve vodní lázni řezačky proti rzi.
- **9. Bezpečnostní piktogramy** – Přehledné značení povinných ochranných pomůcek dle EN 13236.
- **10. Rovnoběžně broušené boky prstence** – Minimalizují tření ve vyříznuté drážce dlouhých dlaždic.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle / obličejový štít (EN 166) – POVINNÉ – ochrana očí před rozstřikem kalné chladicí vody s ostrými mikročásticemi keramiky!

Chrániče sluchu (EN 352) – POVINNÉ při práci u stolní či portálové řezačky dlažby.

Voděodolné protiřezné rukavice (mimo zónu kotouče!) – Ochrana rukou před ostrými hranami řezané keramiky (nikdy nesahejte rukama do dráhy kotouče!).

PŘÍSNÝ ZÁKAZ UPÍNÁNÍ NA RUČNÍ ÚHLOVOU BRUSKU! – SMRTELNÉ RIZIKO – ruční brusky 230 mm mívají 6 500 min^{-1} a brusky 125 mm 11 000+ min^{-1}; překročení 6 100 min^{-1} by 250mm kotouč roztrhlo!

Zapojení vodní pily přes proudový chránič (RCD 30 mA) – Při práci s vodou a elektřinou 230 V vždy dbejte elektrické bezpečnosti stroje.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte shodu rozměrů s vaší stolní řezačkou: průměr Ø 250 mm, středový otvor Ø 25,4 mm a otáčky vřetene pily ≤ 6 100 min⁻¹!
2. ODPOJTE STOLNÍ ŘEZAČKU ZE ZÁSUVKY 230 V před demontáží krytu a výměnou kotouče!
3. Dokonale očistěte obě velkoprůměrové upínací příruby hřídele pily od zaschlého keramického kalu (nečistota pod přírubou způsobí boční házení 250mm kotouče!).
4. Nasaďte kotouč ve správném směru podle šipky otáčení na modrém těle kotouče, dotáhněte matici hřídele a namontujte zpět horní ochranný kryt se zástěrkou.
5. Zkontrolujte, že vodní čerpadlo pily podává dostatečný proud ČISTÉ VODY na obě strany kotouče (nebo že spodní lázeň sahá na předepsanou hladinu)!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Spusťte pilu a vyčkejte několik sekund, dokud se po celém obvodu kotouče nevytvoří souvislý vodní film.
2. Přitlačte dlaždici pevně k vodicímu pravítku pojezdového stolu a posouvejte stůl (nebo portálovou hlavu) KLIDNOU ROVNOMĚRNOU RYCHLOSTÍ do řezu.
3. Těsně před doříznutím koncového rohu dlaždice ZPOMALTE POSUV na minimum – zamezíte ulomení posledního růžku dlaždice!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při řezání kamenických rohů pod úhlem 45° (jolly hrana) snižte rychlost posuvu na polovinu, aby tenký 1,6mm kotouč na šikmé ploše neuhýbal ze stopy.
5. Vyměňujte včas špinavou vodu ve vaně řezačky – hustý abrazivní kal v lázni zbytečně obrušuje kovovou vazbu kotouče a snižuje jeho životnost na polovinu!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po skončení směny nenechávejte kotouč stát spodní třetinou přes noc ve vodní vaně (způsobuje nerovnoměrnou korozi a nevyváženost); osušte jej a skladujte naplocho v suchu.
Pravidelně	Při otupení („zaleštění“) v extrémně slinuté dlažbě prořízněte pod vodou oživovací brusný kámen nebo šamotovou cihlu.
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte rovinnost 250mm disku přiložením ocelového pravítka.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč při řezání dlaždice uhýbá do strany a křiví řez	Příliš rychlý posuv v tvrdém gresu, zaleštěný diamantový věnec nebo malé upínací příruby hřídele	Oživte kotouč oživovacím kamenem, zpomalte posuv a zkontrolujte čistotu velkých přírub pily.
Odlomení posledních 5 mm rohu na konci řezu	Prudké dotlačení dlaždice na samém konci řezu	Poslední 2 cm dlaždice dořezávejte velmi jemným posuvem nebo si začátek a konec nařízněte předem.
Jiskření a kouř z řezu na vodní pile	Ucpaná hadička vodního čerpadla keramickým kalem – kotouč běží nasucho	Ihned zastavte řez, vyčistěte sací koš čerpadla i trysky v krytu kotouče a vyměňte vodu ve vaně.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Diamantový řezný kotouč na obklady a dlažbu 250 × 10 × 1,6 × 25,4 mm PREMIUM (pro stolní řezačky)**
Typové označení / Model: **GE1222_G78334** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Diamantový řezný kotouč na obklady a dlažbu 250 × 10 × 1,6 × 25,4 mm PREMIUM (pro stolní řezačky)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN 13236

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.