Diamantové řezací kotouče, celoobvodové kotouče na obklady a dlažbu

Diamantový kotouč na řezání obkladů a dlaždic PREMIUM 200 × 10 × 1,6 mm (max. 7 600 min⁻¹) – GEKO G78333

Model: GE1222_G78333 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální ultratenký celoobvodový diamantový kotouč GEKO PREMIUM G78333 v oblíbeném portálovém rozměru Ø 200 mm s výškou diamantového věnce 10 mm a šířkou řezu pouhých 1,6 mm (max. 7 600 rpm)! Určen pro portálové a stolní vodní řezačky obkladů Ø 200 mm k preciznímu přímému i 45° kamenickému řezání glazované keramiky, velkoformátového gresu, mramoru a přírodního kamene bez vyštípání hran.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G78333 PREMIUM (GE1222_G78333)
Vnější průměr kotouče (DLE FOTO!)	Ø 200 mm (standard pro portálové a stolní vodní řezačky dlažby 200 mm)
Výška a tloušťka diamantového věnce (DLE FOTO!)	Výška věnce 10 mm × ultratenká tloušťka řezu 1,6 mm (značení na disku: 200mmx10x1.6mm!)
Středový upínací otvor	Standardní upínací otvor stolních a portálových řezaček Ø 25,4 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G78333 PREMIUM (GE1222_G78333)
Vnější průměr kotouče (DLE FOTO!)	Ø 200 mm (standard pro portálové a stolní vodní řezačky dlažby 200 mm)
Výška a tloušťka diamantového věnce (DLE FOTO!)	Výška věnce 10 mm × ultratenká tloušťka řezu 1,6 mm (značení na disku: 200mmx10x1.6mm!)
Středový upínací otvor	Standardní upínací otvor stolních a portálových řezaček Ø 25,4 mm
Typ věnce (DLE FOTO!)	Souvislý celoobvodový věnec se 6 mikro-dilatačními drážkami a 6 oválnými chladicími otvory
Maximální přípustné otáčky (DLE FOTO!)	Max. 7 600 rpm (min^{-1}) / max. obvodová rychlost ≤ 80 m/s
Režim chlazení	MOKRÝ ŘEZ s vodním chlazením čerpadlem nebo lázní portálové/stolní pily
Cílové materiály	Slinutá dlažba (gres), rektifikované obklady, keramika, mramor, žula, břidlice a čedičové dlaždice
Přínos žiletky 1,6 mm na Ø 200 mm	Rychlé a čisté prořínutí i silných 10–20mm venkovních dlaždic s minimálním odporem
Nosné tělo kotouče (DLE FOTO!)	Vyztužený modře lakovaný ocelový disk GEKO® PREMIUM
Harmonizovaná norma	ČSN EN 13236 (Bezpečnostní požadavky na supertvrdé diamantové nástroje)
Balení	1× diamantový kotouč na dlaždice PREMIUM 200 × 10 × 1,6 mm GEKO G78333

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Celoobvodový diamantový věnec 10 mm** – Vysoká 10mm vrstva jemného diamantu zaručuje dlouhou životnost při intenzivním obkládání.
- **2. Zúžená šířka řezu 1,6 mm** – Minimalizuje ztrátu materiálu a eliminuje praskání pnuté slinuté dlažby.
- **3. Šest laserových mikro-zářezů** – Zlepšují průnik chladicí vody do hluboké spáry a brání zvlnění obvodu.
- **4. Šest oválných odlehčovacích otvorů** – Ukončují mikro-zářezy v modrém nosiči proti únavovým trhlinám.
- **5. Modrý nosný disk GEKO PREMIUM** – Přesně broušený ocelový korpus s antikorozním lakem pro práci ve vodě.
- **6. Středový upínací otvor (25,4 mm)** – Bezvůlové osazení na vřeteno portálové vodní řezačky 200 mm.
- **7. Optimalizovaná kovová matice** – Postupně uvolňuje nová ostrá zrna diamantu během opotřebení.
- **8. Šipka směru otáčení** – Zajišťuje správnou orientaci při každém znovunasazení kotouče.
- **9. Bílý potisk 200mmx10x1.6mm / max 7600rpm** – Jasné provozní limity (10 mm je výška diamantového segmentu, nikoli upínací otvor!).
- **10. Sada bezpečnostních piktogramů** – Připomíná povinné OOPP a zákaz bočního přitlačování.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

NEPŘEKRAČUJTE MAXIMÁLNÍ OTÁČKY 7 600 MIN⁻¹ VYZNAČENÉ NA KOTOUČI! – Kotouč Ø 200 mm patří na stolní a portálové vodní řezačky (typicky 2 800–3 000 min^{-1}) – nikdy na vysokootáčkové úhlové brusky nad 7 600 rpm!

ZÁKAZ BOČNÍHO BROUŠENÍ HRAN A ŘEZÁNÍ OBLOUKŮ! – Ultratenké tělo 1,6 mm nesmí být namáháno bočním ohybem – hrozí vylomení věnce!

VODNÍ ELEKTRICKÁ ŘEZAČKA MUSÍ BÝT PŘIPOJENA PŘES PROUDOVÝ CHRÁNIČ RCD (30 MA)! – Zkontrolujte neporušenost přívodního kabelu v mokrém prostředí stavby.

POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE / ŠTÍT, OCHRANU SLUCHU A PRACOVNÍ RUKAVICE! – Odlétající vodní tříšť obsahuje ostré mikroskopické střípky keramické glazury.

ZAJISTĚTE STÁLÝ PŘÍVOD ČISTÉ CHLADICÍ VODY NA OBA BOKY KOTOUČE! – Řezání 1,6mm plného věnce nasucho spálí vazbu diamantu a zvlní ocelový disk.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte portálovou řezačku ze sítě a zkontrolujte průměr kotouče (200 mm), průměr hřídele a otáčky stroje (≤ 7 600 min^{-1}).
2. Ověřte rovinnost disku a neporušenost diamantového věnce po celém obvodu.
3. Dokonale očistěte velké upínací příruby portálové pily – i zrnko písku pod přírubou rozkmitá 200mm žiletku!
4. Namontujte kotouč ve směru šipky otáčení a zkontrolujte kolmost 90° (nebo náklon 45°) vůči stolu pily.
5. Vyčistěte sací koš vodního čerpadla a ověřte, že obě trysky krytu stříkají vodu přímo na boky kotouče.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Spusťte pilu s vodním čerpadlem a vyčkejte 5 sekund, až se celý obvod kotouče rovnoměrně smáčí vodou.
2. Uložte dlaždici pevně na pogumovaný stůl k dorazovému pravítku (glazurou nahoru).
3. Veďte pojezdový vozík s motorem (nebo posuvný stůl) plynulou rychlostí bez rázového nájezdu do hrany dlaždice.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. U silné 2cm terasové slinuté dlažby rozložte řez na dva průchody (nejprve prořízntutí glazury do 5 mm, poté plný dořez) nebo výrazně zpomalte posuv.
5. Na posledních 20 mm řezu odlehčete tah za rukojeť vozíku pro dokonale čistý výstupní roh bez odštípnutí.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po směně propláchněte kotouč čistou vodou a sejměte jej (nebo vyčerpejte vodu z vany), aby nevznikla nevyváženost korozí.
Pravidelně	Zaleštěný diamantový věnec z tvrdého gresu pravidelně oživujte prořízntutím oživovací kostky nebo šamotové/vápenopískové cihly.
Pravidelně	Při přepravě portálové pily v dodávce kotouč Ø 200 × 1,6 mm vždy demontujte a uložte do tuhého obalu!

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč na portálové pile při 45° kamenickém rohu uhýbá nahoru ze spáry	Zaleštěný (otupený) věnec v kombinaci s příliš rychlým tahem vozíku	Oživte diamantový věnec v oživovacím kameni a táhněte vozík pomaleji bez silového tlaku.
Na povrchu glazury vznikají drobné zoubky	Házení kotouče způsobené špínou pod přírubou nebo vyběhaným ložiskem vozíku	Vyčistěte příruby vřetene a zkontrolujte bezvůlové vedení kladek pojezdové lišty řezačky.
Přehřívání a jiskření v řezu i při zapnutém čerpadle	Ucpaná jedna ze dvou vodních trysek krytu kalem z jímky	Pročistěte trysky krytu drátkem a vyměňte zkalenou vodu ve vaně řezačky.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Diamantový kotouč na řezání obkladů a dlaždic PREMIUM 200 × 10 × 1,6 mm (max. 7 600 min⁻¹) – GEKO G78333**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78333** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Diamantový kotouč na řezání obkladů a dlaždic PREMIUM 200 × 10 × 1,6 mm (max. 7 600 min⁻¹) – GEKO G78333

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236 (Bezpečnostní požadavky na supertvrdé brusné a řezací nástroje)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.