Diamantové řezací kotouče, celoobvodové kotouče na obklady a dlažbu

Diamantový kotouč na řezání obkladů a dlaždic PREMIUM 180 × 10 × 1,6 mm (max. 7 600 min⁻¹) – GEKO G78332

Model: GE1222_G78332 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Ultratenký profesionální celoobvodový diamantový řezací kotouč GEKO PREMIUM G78332 o průměru Ø 180 mm s výškou diamantového věnce 10 mm a zúženou šířkou řezu pouhých 1,6 mm (max. 7 600 rpm)! Souvislý sintrovaný diamantový prstenec se 6 jemnými mikro-dilatačními a vodními chladicími zářezy zajišťuje dokonale čistý řez glazovaných obkladů, keramické dlažby, gresu (slinuté dlažby) a mramoru bez vyštípávání glazury na stolních vodních řezačkách.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G78332 PREMIUM (GE1222_G78332)
Vnější průměr kotouče (DLE FOTO!)	Ø 180 mm
Výška a tloušťka diamantového věnce (DLE FOTO!)	Výška věnce 10 mm × ultratenká tloušťka řezu 1,6 mm (značení na disku: 180mmx10x1.6mm!)
Středový upínací otvor	Standardní upínací otvor stolních řezaček obkladů Ø 25,4 mm (příp. 22,23 mm s redukcí dle šarže)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G78332 PREMIUM (GE1222_G78332)
Vnější průměr kotouče (DLE FOTO!)	Ø 180 mm
Výška a tloušťka diamantového věnce (DLE FOTO!)	Výška věnce 10 mm × ultratenká tloušťka řezu 1,6 mm (značení na disku: 180mmx10x1.6mm!)
Středový upínací otvor	Standardní upínací otvor stolních řezaček obkladů Ø 25,4 mm (příp. 22,23 mm s redukcí dle šarže)
Typ věnce (DLE FOTO!)	Celoobvodový hladký věnec se 6 mikro-drážkami a 6 oválnými odlehčovacími otvory pro rozvod vody
Maximální přípustné otáčky (DLE FOTO!)	Max. 7 600 rpm (min⁻¹) / max. obvodová rychlost 80 m/s
Doporučený režim chlazení	Primárně MOKRÝ ŘEZ (chlazení vodní lázní nebo čerpadlem stolní řezačky obkladů Ø 180 mm)
Cílové materiály	Glazované keramické obklady, slinutá dlažba (gres), terakota, mramor, tenká žula a střešní glazované tašky
Hlavní výhoda tloušťky 1,6 mm	Minimální odpor v tvrdém gresu, rychlý postup řezu a čistá hrana vhodná i pro kamenické rohy (kamenický roh 45°)
Nosné tělo kotouče (DLE FOTO!)	Kalený modře lakovaný ocelový disk řady GEKO® PREMIUM
Harmonizovaná bezpečnostní norma	ČSN EN 13236 (Bezpečnostní požadavky na supertvrdé brusné a řezací nástroje – diamantové kotouče)
Balení	1× diamantový kotouč na obklady a dlažbu PREMIUM 180 × 10 × 1,6 mm GEKO G78332

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Souvislý diamantový věnec (výška 10 mm)** – Hladký nepřerušovaný okraj s jemným syntetickým diamantem pro řez bez vyštípání glazury.
- **2. Ultratenký profil řezu 1,6 mm** – Snižuje prořez, šetří motor 180mm řezačky a omezuje praskání křehkých obkladaček.
- **3. Šest mikro-chladicích zářezů věnce** – Vynášejí chladicí vodu z vaničky přímo do místa řezu a uvolňují tepelné pnutí.
- **4. Šest oválných otvorů u paty věnce** – Zabraňují vzniku trhlin a podporují odplavování keramického kalu.
- **5. Modrý nosný ocelový disk PREMIUM** – Přesně rovnané tělo odolné vůči korozi ve vodní lázni řezačky.
- **6. Broušený středový upínací otvor** – Zajišťuje souosý běh na hřídeli elektrické řezačky dlažby Ø 180 mm.
- **7. Sintrovaná kovová vazba diamantu** – Optimalizovaná tvrdost pojiva pro samoostření na tvrdých keramických střepech.
- **8. Šipka směru otáčení na kotouči** – Určuje povinnou orientaci montáže pro správné vynášení vody a samoostření věnce.
- **9. Potisk 180mmx10x1.6mm / max 7600rpm** – Okamžitá kontrola parametrů (pozor: údaj 10 mm označuje výšku diamantové vrstvy, nikoli díru!).
- **10. Čtyři bezpečnostní piktogramy OOPP** – Upozorňují na ochranu zraku, sluchu, dechu a zákaz bočního broušení.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

NIKDY NEPŘEKRAČUJTE MAXIMÁLNÍ OTÁČKY 7 600 MIN⁻¹ VYZNAČENÉ NA KOTOUČI! – POZOR: Nikdy neupínejte tento 180mm kotouč (max. 7 600 rpm) na 125/150mm úhlové brusky s otáčkami 9 000–12 000 rpm – hrozí roztržení kotouče!

ULTRATENKÝ KOTOUČ 1,6 MM JE URČEN VÝHRADNĚ K PŘÍMÉMU ŘEZÁNÍ – NIKDY JÍM NEBRUSTE PLOŠNĚ ANI NEVYBÍREJTE KŘIVKY! – Boční tlak nebo páčení v řezu ohne 1,6mm disk a způsobí prasknutí dlaždice či vytržení segmentu!

PŘI MOKRÉM ŘEZÁNÍ NA ELEKTRICKÉ ŘEZAČCE VŽDY ZAPOJTE STROJ PŘES PROUDOVÝ CHRÁNIČ (RCD 30 MA)! – Kombinace vody a napětí 230 V vyžaduje bezvadné elektrické krytí řezačky!

POVINNĚ POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE / ŠTÍT, CHRÁNIČE SLUCHU A VODĚODOLNÉ RUKAVICE! – Při případném krátkodobém řezu bez vody vždy noste protiprachový respirátor FFP2/FFP3 proti křemičitému prachu!

NEŘEŽTE DŘEVO, PLASTY ANI OCELOVÉ VÝZTUŽE! – Kotouč na glazuru se v kovu či plastu okamžitě zalepí a přehřeje.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte stolní řezačku obkladů ze zásuvky a ověřte soulad průměru Ø 180 mm, středového otvoru a max. otáček (≤ 7 600 min^{-1}).
2. Prohlédněte 10mm diamantový věnec a 6 mikro-drážek – kotouč nesmí být ohnutý, naražený ani prasklý.
3. Očistěte obě příruby hřídele řezačky od zaschlého keramického šlemu, aby 1,6mm kotouč neházel ani o desetinu milimetru.
4. Nasaďte kotouč přesně ve směru šipky otáčení vyznačené na modrém disku.
5. Naplňte vaničku řezačky čistou vodou tak, aby spodní okraj kotouče brodil ve vodě dle rysky výrobce stroje (nebo spusťte vodní čerpadlo).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zapněte řezačku naprázdno a zkontrolujte rovný běh a plynulé vynášení vodního filmu po obvodu věnce.
2. Přiložte obkladačku glazovanou (pohledovou) stranou nahoru pevně k vodicímu pravítku řezačky.
3. Zaveďte dlaždici do kotouče jemně a plynule bez nárazu; nechte diamant pracovat vlastním úběrem bez nadměrného tlačení.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Před úplným dořízntutím posledních 2 cm posuv zpomalte, aby se zadní růžek glazované dlaždice neodlomil před dojetím řezu!
5. Při řezání kamenického rohu pod úhlem 45° ponechte u glazury bezpečnostní fazetku cca 1 mm a dbejte na vydatné vodní chlazení.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po skončení práce vyjměte kotouč z vodní lázně (nenechávejte stát spodní část kotouče přes noc ve vodě!), opláchněte keramický kal a osušte.
Pravidelně	Pokud kotouč v extrémně tvrdém slinutém gresu zpomalí řez ('zaleští se'), oživte diamantová zrna několika řezy do oživovacího kamene nebo pórobetonu/pískovce.
Pravidelně	Skladujte naplocho na rovné podložce nebo zavěšený v suchu, aby se tenké 1,6mm tělo neprohnulo.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč začíná vyštípávat glazuru a jiskří na gresu	Zaleštěná vazba diamantu na extrémně tvrdé dlažbě nebo nedostatek chladicí vody	Vyměňte zhoustlou kalnou vodu za čistou a proveďte 2–3 oživovací řezy do abrazivního oživovacího bloku.
Řez uhýbá do strany u 45° kamenického rohu	Příliš velký posuvný tlak prohýbá tenké 1,6mm tělo kotouče	Výrazně zpomalte posuv a zkontrolujte čistotu upínacích přírub.
Odštípnutí posledního rohu dlaždice při dořezu	Tlak obou rukou na konci řezu rozlomí zbytek střepu dřív, než jej kotouč prořízne	Poslední centimetry posouvejte bez tlaku s plným podepřením obou polovin dlaždice.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Diamantový kotouč na řezání obkladů a dlaždic PREMIUM 180 × 10 × 1,6 mm (max. 7 600 min⁻¹) – GEKO G78332**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78332** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Diamantový kotouč na řezání obkladů a dlaždic PREMIUM 180 × 10 × 1,6 mm (max. 7 600 min⁻¹) – GEKO G78332

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236 (Bezpečnostní požadavky na supertvrdé brusné nástroje – diamantové kotouče)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.