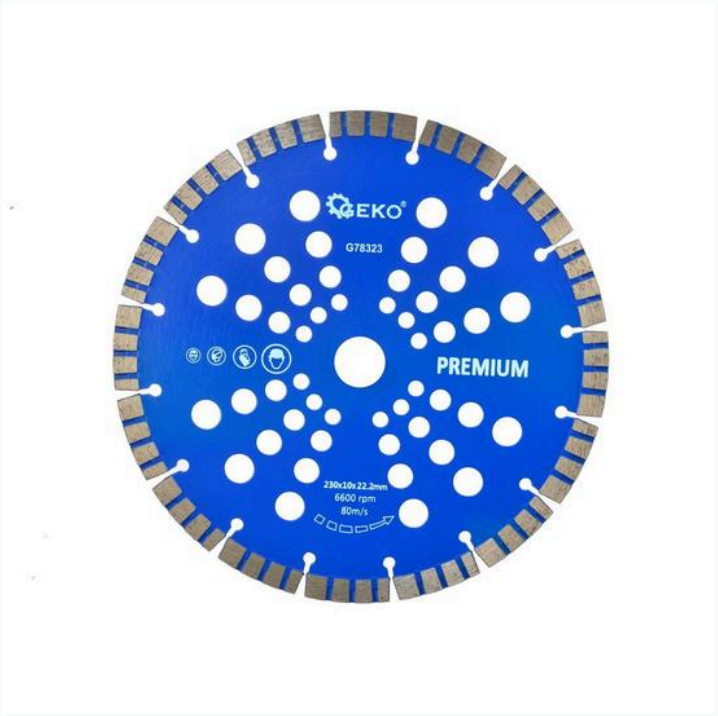
Diamantové řezné kotouče Ø 230 mm – laserové segmentové kotouče s TURBO žebrováním

Diamantový kotouč 230 × 10 × 22,2 mm Turbo segmentový laserový – GEKO PREMIUM G78323

Model: GE1222_G78323 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Vysokovýkonný laserově svařovaný diamantový kotouč GEKO PREMIUM G78323 o rozměru Ø 230 × 10 × 22,2 mm kombinující 18 obvodových segmentů s příčným TURBO žebrováním (výška 10 mm) a 48 kruhových chladicích otvorů v modrém nosném disku! Drážkované Turbo segmenty minimalizují bočni tření v tvrdém vibrolisovaném betonu, železobetonu, žule, slinku a kamenině při čistší hraně řezu než běžné hladké segmenty.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO PREMIUM G78323 (GE1222_G78323)
Vnější průměr kotouče (DLE FOTO!)	Ø 230 mm
Výška a typ segmentů (DLE FOTO!)	10 mm, 18 laserově navařených segmentů s příčným chladicím TURBO žebrováním
Upínací středový otvor (DLE FOTO!)	Ø 22,2 mm (22,23 mm pro úhlové brusky 230 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO PREMIUM G78323 (GE1222_G78323)
Vnější průměr kotouče (DLE FOTO!)	Ø 230 mm
Výška a typ segmentů (DLE FOTO!)	10 mm, 18 laserově navařených segmentů s příčným chladicím TURBO žebrováním
Upínací středový otvor (DLE FOTO!)	Ø 22,2 mm (22,23 mm pro úhlové brusky 230 mm)
Perforace těla kotouče (DLE FOTO!)	48 kruhových chladicích otvorů (4 paprskové skupiny po 12 otvorech) + 18 klíčových zářezů
Max. otáčky / obvodová rychlost (DLE FOTO!)	Max. 6 600 rpm (6 600 min^{-1}) / max. 80 m/s
Výhoda Turbo-segmentového břitu	Rychlejší pronikání do tvrdého kameniva s menším bočním odporem a nižší teplotou řezu
Cílové materiály	Tvrdý a vyzrálý beton, armovaný beton (občasný průchod pruty), žula, čedič, klinker, obrubníky
Režim použití	Suché i mokré přímé řezání na úhlových bruskách a drážkovačkách Ø 230 mm
Směr otáčení (DLE FOTO!)	Vyznačen bílou segmentovou šipkou na spodní části disku
Harmonizovaná norma	ČSN EN 13236 (Bezpečnostní požadavky na supertvrdé diamantové nástroje)
Balení	1× laserový Turbo-segmentový diamantový kotouč 230 × 10 × 22,2 mm GEKO PREMIUM G78323

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Modrý ocelový nosný disk Ø 230 mm** – Vysokopevnostní ocelové jádro dimenzované na 6 600 min^{-1}.
- **2. 18 laserově navařených Turbo segmentů** – Každý segment nese boční chladicí žebra snižující tření ve spáře tvrdého kamene.
- **3. Výška diamantové vrstvy 10 mm** – Dlouhá životnost při náročném stavebním a dlaždičském nasazení.
- **4. 18 klíčových dilatačních výřezů** – Odvádějí kamennou drť a pohlcují tepelné pnutí věnce.
- **5. 48 kruhových chladicích otvorů (4×12)** – Intenzivní vzduchové chlazení nosného disku za chodu.
- **6. Středový otvor Ø 22,2 mm** – Standardní upnutí na 230mm úhlové brusky s vřetenem M14.
- **7. Laserový kořen svaru segmentu** – Nejvyšší tepelná odolnost spoje při suchém řezání železobetonu.
- **8. Čelní potisk GEKO G78323 PREMIUM** – Jasná identifikace rozměru 230x10x22.2mm, 6600 rpm a 80m/s.
- **9. Směrová šipka otáčení** – Zajišťuje správný směr samoostření diamantových krystalů.
- **10. Bezpečnostní piktogramy OOPP** – Povinná ochrana očí/obličeje, dýchacích cest, sluchu a rukou.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

NEPŘEKRAČUJTE MAXIMÁLNÍ OTÁČKY 6 600 MIN⁻¹ (80 M/S) A PRACUJTE VÝHRADNĚ S NASAZENÝM KRYTEM! – Nikdy neupínejte 230mm kotouč na stroje s vyššími otáčkami ani bez ochranného krytu!

POUŽÍVEJTE RESPIRÁTOR FFP2/FFP3, OCHRANNÉ BRÝLE EN 166, CHRÁNIČE SLUCHU A RUKAVICE! – Při řezání žuly, klinkeru a betonu vzniká ostrý úlet a křemičitý prach.

ZÁKAZ BOČNÍHO BROUŠENÍ, KŘIVENÍ A KOREKCÍ SMĚRU V HLUBOKÉ DRÁŽCE! – Boční páčení poškodí nosný disk a hrozí nebezpečným zpětným vrhem brusky.

PŘI PRŮCHODU OCELOVOU VÝZTUŽÍ (ROXOREM) SNIŽTE PŘÍTLAK A DĚLEJTE CHLADICÍ PAUZY! – Nepoužívejte diamantový kotouč k samostatnému řezání čistých ocelových profilů.

DRŽTE 230MM BRUSKU PEVNĚ OBĚMA RUKAMA ZA HLAVNÍ I PŘÍDAVNOU RUKOJEŤ! – Zaujměte stabilní postoj mimo rovinu otáčení kotouče.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte brusku ze sítě a zkontrolujte neporušenost všech 18 Turbo segmentů i nosného disku.
2. Ověřte čistotu unášecí a upínací příruby Ø 22,23 mm na vřetenu M14.
3. Nasaďte kotouč GEKO G78323 šipkou otáčení shodně se šipkou na hlavě brusky a pevně dotáhněte matici.
4. Nastavte ochranný kryt brusky tak, aby jiskry a kamenný prach směřovaly od obsluhy.
5. Řezaný dílec podložte tak, aby odřezávaný kus klesl volně a nesevřel kotouč na konci řezu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Spusťte brusku naprázdno a ověřte plynulý chod bez házivosti.
2. Přiložte kotouč kolmo do rysky a řežte rovnoměrným posuvem vlastní vahou 230mm brusky.
3. Tvrdou žulu a silné betonové obrubníky řežte po vrstvách hloubky 20–30 mm s občasným odlehčením řezu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Každých 30–45 sekund suchého řezu nechte kotouč 10 sekund volně chladit na otáčkách mimo záběr.
5. Po vypnutí vyčkejte na úplné zastavení vřetene před položením stroje.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Při poklesu řezného výkonu v tvrdé žule oživte diamantové pojivo krátkým prořízнutím šamotové nebo pískovcové cihly.
Pravidelně	Po mokrém řezání kotouč osušte, aby nekorodovaly nepovlakované hrany středového otvoru a svarů.
Pravidelně	Ukládejte naplocho v suchu bez položených těžkých předmětů na těle disku.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Pomalý řez a jiskření v tvrdém kamenivu	Zahlazení (zasklení) kovového pojiva Turbo segmentů	Otevřete nová diamantová zrna 3–5 zářezy do měkkého abrazivního pískovce či pórobetonu.
Kotouč táhne v řezu do strany	Nerovnoměrné boční opotřebení při šikmém vedení brusky	Veďte brusku přesně kolmo v ose spáry bez bočního kroucení.
Přehřívání segmentů při řezání železobetonu	Dlouhý souvislý styk s ocelovým prutem výztuže	Po přeříznutí prutu pokračujte v betonu, který segment opět samočinně naostří, a zařaďte chladicí pauzu.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Diamantový kotouč 230 × 10 × 22,2 mm Turbo segmentový laserový – GEKO PREMIUM G78323**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78323** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Diamantový kotouč 230 × 10 × 22,2 mm Turbo segmentový laserový – GEKO PREMI

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236 (Bezpečnostní požadavky na supertvrdé brusné výrobky)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.