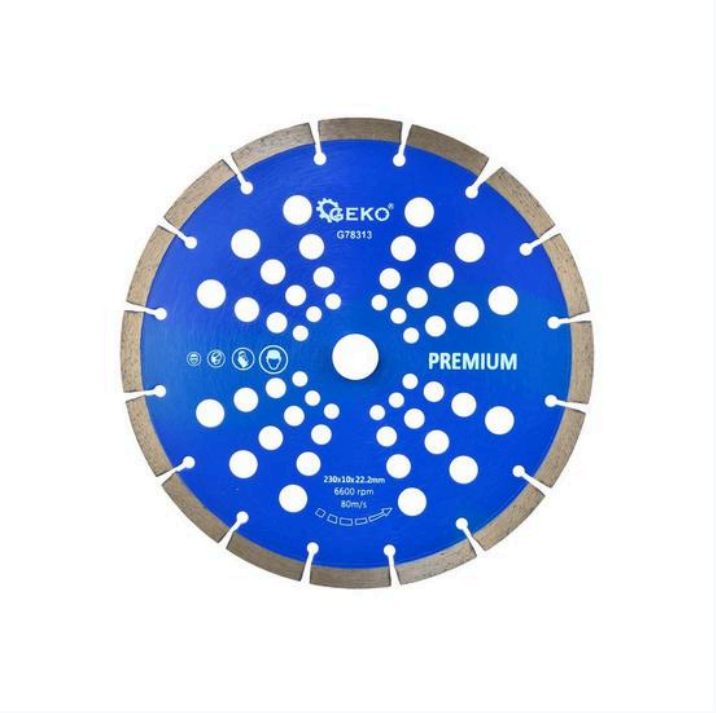
Diamantové řezné kotouče Ø 230 mm – laserově svařované segmentové kotouče s chladicími otvory

Diamantový kotouč segmentový 230 × 10 × 22,2 mm laserový – GEKO PREMIUM G78313

Model: GE1222_G78313 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální velkoprůměrový segmentový diamantový řezný kotouč GEKO PREMIUM G78313 o rozměru Ø 230 × 10 × 22,2 mm s 16 laserově navařenými diamantovými segmenty výšky 10 mm a soustavou 48 kruhových chladicích otvorů (4×12 otvorů) v modrém ocelovém nosném disku! Zajišťuje rychlé a teplotně stabilní suché i mokré řezání betonu, zámkové dlažby, obrubníků, cihel, zdiva a střešních tašek na úhlových bruskách 230 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO PREMIUM G78313 (GE1222_G78313)
Vnější průměr kotouče (DLE FOTO!)	Ø 230 mm
Výška diamantového segmentu (DLE FOTO!)	10 mm (laserově navařené segmenty s vysokou koncentrací diamantu)
Upínací středový otvor (DLE FOTO!)	Ø 22,2 mm (22,23 mm standard pro úhlové brusky 230 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO PREMIUM G78313 (GE1222_G78313)
Vnější průměr kotouče (DLE FOTO!)	Ø 230 mm
Výška diamantového segmentu (DLE FOTO!)	10 mm (laserově navařené segmenty s vysokou koncentrací diamantu)
Upínací středový otvor (DLE FOTO!)	Ø 22,2 mm (22,23 mm standard pro úhlové brusky 230 mm)
Počet a tvar segmentů (DLE FOTO!)	16 hladkých obvodových segmentů s klíčovými expanzními drážkami
Perforace těla kotouče (DLE FOTO!)	48 kruhových chladicích a odlehčovacích otvorů (4 paprskové skupiny po 12 otvorech)
Max. otáčky / obvodová rychlost (DLE FOTO!)	Max. 6 600 rpm (6 600 min^{-1}) / max. 80 m/s
Režim řezání	Suché i mokré přímé řezání (při hlubokém suchém řezu dělejte chladicí pauzy po 30–45 s)
Cílové stavební materiály	Beton, betony bez husté výztuže, zámková dlažba, obrubníky, cihly, tvárnice, vápenopísek
Určené stroje	Ruční elektrické úhlové brusky a drážkovačky Ø 230 mm s ochranným krytem
Harmonizovaná norma	ČSN EN 13236 (Bezpečnostní požadavky na supertvrdé brusné a diamantové nástroje)
Balení	1× laserový segmentový diamantový kotouč 230 × 10 × 22,2 mm GEKO PREMIUM G78313

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Modře lakovaný ocelový disk Ø 230 mm** – Tepelně zušlechtěné jádro odolné vybočení v hluboké spáře betonu.
- **2. 16 laserově navařených segmentů (10 mm)** – Laserový svar odolává vysokým teplotám při řezání nasucho bez odlétnutí segmentu.
- **3. 16 klíčových expanzních drážek** – Kompenzují tepelnou roztažnost obvodu a bleskově vynášejí betonovou drť ze spáry.
- **4. 48 kruhových chladicích otvorů (4×12)** – Vytvářejí intenzivní vířivé proudění vzduchu a snižují setrvačnou hmotu 230mm kotouče.
- **5. Broušený středový otvor Ø 22,2 mm** – Přesné vystředění na unášecí přírubě vřetene M14 úhlové brusky 230 mm.
- **6. Diamantovo-kovová pojivová matice** – Optimalizovaná tvrdost pojiva pro samoostření zrn v betonu a cihle.
- **7. Boční přesah šířky segmentu** – Zabraňuje dření modrého ocelového těla o stěny řezané drážky.
- **8. Potisk 230x10x22.2mm / 6600 rpm / 80m/s** – Trvalé označení rozměru a bezpečnostních otáčkových limitů.
- **9. Oblouková šipka směru otáčení** – Povinná orientace směru rotace diamantových segmentů.
- **10. Čtveřice piktogramů BOZP** – Povinné brýle, respirátor, rukavice a zákaz bočního broušení.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

NEPŘEKRAČUJTE MAXIMÁLNÍ OTÁČKY 6 600 RPM (80 M/S) A VŽDY POUŽÍVEJTE OCHRANNÝ KRYT 230 MM! – Roztržení nebo zakousnutí nechráněného 230mm kotouče způsobí život ohrožující poranění!

POVINNĚ NOSTE RESPIRÁTOR FFP2/FFP3 PROTI KŘEMIČITÉMU PRACHU, UZAVŘENÉ BRÝLE EN 166 A CHRÁNIČE SLUCHU! – Suché řezání betonu a cihel uvolňuje jemný fibrogenní prach oxidu křemičitého.

DIAMANTOVÝM KOTOUČEM ŘEŽTE VÝHRADNĚ PŘÍMO – ZÁKAZ BOČNÍHO BROUŠENÍ A PÁČENÍ V ŘEZU! – Křivení 230mm kotouče v hlubokém řezu obrubníku vyvolá prudký zpětný vrh těžké brusky!

DRŽTE 230MM ÚHLOVOU BRUSKU VŽDY PEVNĚ OBĚMA RUKAMA VABILNÍM POSTOJI! – Nikdy neřežte nad úrovní ramen ani ze štaflí.

PO PRÁCI NESAHEJTE NA KOTOUČ HOLÝMA RUKAMA – HROZÍ POPÁLENÍ! – Nechte 48otvorový disk dotočit a vychladnout.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte 230mm úhlovou brusku od sítě a ověřte otáčky štítku brusky (≤ 6 600 min⁻¹).
2. Zkontrolujte všech 16 segmentů a nosné tělo na absenci prasklin či vylomení.
3. Očistěte opěrnou i upínací matici M14 a nasaďte kotouč šipkou ve směru šipky na převodovce brusky.
4. Dotáhněte upínací matici klíčem při stisknuté aretaci vřetene a seřiďte ochranný kryt směrem k obsluze.
5. Bezpečně podložte řezaný obrubník nebo dlažbu tak, aby se spára při dořezu nesvírala na kotouč.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nechte brusku rozběhnout na plné otáčky naprázdno po dobu 5 sekund pro kontrolu klidného běhu.
2. Veďte kotouč plynule do betonu bez hrubého tlačení – diamant řeže mikroobrusem, nikoliv tlakem.
3. Hluboké obrubníky prořezávejte postupně ve 2–3 průchodech (po cca 25–35 mm hloubky).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při delším suchém řezání vyjměte kotouč každých 30–45 sekund z řezu a nechte jej 10 s ochladit proudem vzduchu v otvorech.
5. Před odložením brusky vyčkejte na úplné zastavení rotujícího kotouče.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pokud se segmenty zalepí a ztratí řezivost („zasklení“), obnovte je několika krátkými řezy do abrazivního pískovce nebo šamotové cihly.
Pravidelně	Udržujte všech 48 chladicích otvorů a 16 drážek čisté bez nalepeného mokrého cementového šlemu.
Pravidelně	Skladujte kotouč naplocho na rovném podkladu nebo zavěšený v suchu bez nárazů do segmentů.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč jiskří po obvodu a přestává odebírat tvrdý beton	Otupení a zahlazení diamantových zrn v pojivu	Proveďte 3–5 oživovacích zářezů do měkkého abrazivního materiálu (cihla, pískovec, pórobeton).
Modrání a vlnění obvodu kotouče	Příliš hluboký jednorázový řez s velkým přítlakem bez chlazení	Snižte hloubku jednotlivého záběru a dělejte pravidelné vzduchové chladicí přestávky.
Vibrace 230mm brusky po nasazení kotouče	Nečistota pod přírubou nebo otočená vnitřní příruba M14	Vyčistěte obě příruby a zkontrolujte správné osazení středicího nákružku 22,23 mm.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Diamantový kotouč segmentový 230 × 10 × 22,2 mm laserový – GEKO PREMIUM G78313**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78313** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Diamantový kotouč segmentový 230 × 10 × 22,2 mm laserový – GEKO PREMIUM G78

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236 (Bezpečnostní požadavky na supertvrdé brusné výrobky)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.