Keramické brusné kotouče pro dvoukotoučové stolní brusky (EN 12413)

Brusný kotouč pro stolní brusku 150 × 16 × 12,7 mm – hrubost G36, tvrdost N (max. 35 m/s) – GEKO G78290

Model: GE1222_G78290 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Klasický keramický korundový brusný kotouč GEKO G78290 o rozměru Ø 150 × 16 × 12,7 mm s hrubou zrnitostí G36 (střední tvrdost pojiva N, max. obvodová rychlost 35 m/s) pro dvoukotoučové elektrické stolní brusky 150 mm! Šedý normální korund je ideální na levou ('hrubovací') stranu stolní brusky pro rychlý úběr konstrukční oceli, odjehlování výpalků, srážení hran a hrubé tvarování zámečnických polotovarů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G78290 (GE1222_G78290)
Rozměry kotouče (DLE ETIKETY!)	Vnější průměr Ø 150 mm × šířka 16 mm × středový otvor 12,7 mm (1/2")
Zrnitost a tvrdost (DLE RAŽBY NA KAMENI!)	Zrnitost G36 (hrubá) | stupeň tvrdosti N (střední tvrdost keramického pojiva dle ISO 525)
Maximální obvodová rychlost (DLE RAŽBY!)	Max. 35 m/s (odpovídá max. 4 450 min⁻¹ pro Ø 150 mm – plná rezerva pro brusky 2 850–2 950 min⁻¹!)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G78290 (GE1222_G78290)
Rozměry kotouče (DLE ETIKETY!)	Vnější průměr Ø 150 mm × šířka 16 mm × středový otvor 12,7 mm (1/2")
Zrnitost a tvrdost (DLE RAŽBY NA KAMENI!)	Zrnitost G36 (hrubá) | stupeň tvrdosti N (střední tvrdost keramického pojiva dle ISO 525)
Maximální obvodová rychlost (DLE RAŽBY!)	Max. 35 m/s (odpovídá max. 4 450 min⁻¹ pro Ø 150 mm – plná rezerva pro brusky 2 850–2 950 min⁻¹!)
Druh brusiva a pojiva	Šedý normální elektrokorund v keramickém pojivu (V – vitrified)
Boční upínací vložky (DLE FOTO!)	Oboustranné pružné papírové mezikruží (etikety GEKO®) pro rovnoměrné rozložení tlaku přírub
Hlavní určení (hrubování G36)	Rychlý úběr nekalené i nízkolegované oceli, obrušování otřepů, svárů, sekáčů a kovaných dílů
ZÁKAZ MĚKKÝCH BAREVNÝCH KOVŮ!	NEBRUSTE hliník, měď, olovo, mosaz, dřevo ani plasty (ucpou póry kotouče a hrozí roztržení teplem)!
Povinná zkouška před montáží	Zvuková zkouška poklepem dřevěnou paličkou (kotouč musí vydat čistý zvonivý tón bez drnčení)
Seřízení opěrky stolní brusky	Mezera mezi opěrkou obrobku a obvodem kotouče max. 2 mm; horní lapač jisker max. 2–3 mm
Harmonizovaná bezpečnostní norma	ČSN EN 12413 (Bezpečnostní požadavky na brousicí nástroje z pojeného brusiva)
Balení	1× keramický brusný kotouč pro stolní brusku 150 × 16 × 12,7 mm G36 GEKO G78290

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Keramické korundové těleso Ø 150 × 16 mm** – Hrubozrnná porézní struktura G36 pro agresivní úběr kovu bez pálení.
- **2. Obvodová pracovní plocha (šířka 16 mm)** – Hlavní brousicí plocha spolupracující s přední opěrkou stolní brusky.
- **3. Středový upínací otvor Ø 12,7 mm (1/2")** – Standardní rozměr vřetene kompaktních 150mm dvoukotoučových brusek.
- **4. Dvě boční papírové podložky (etikety)** – NIKDY JE NESUNDÁVEJTE – vyrovnávají mikro-nerovnosti litinového/ocelového kamene pod přírubou!
- **5. Šablonový potisk 36 / N / 35M/S** – Přímé bezpečnostní značení zrnitosti, tvrdosti N a limitu 35 m/s na těle kamene.
- **6. Samoostřicí keramické můstky pojiva** – Při opotřebení uvolňují otupená zrna a obnažují nové ostré krystaly korundu.
- **7. Čelní boky kotouče** – Nejsou určeny pro silový boční přítlak (riziko zeslabení a prasknutí kamene!).
- **8. Pórovitá mřížka pro odvod tepla** – Odvádí teplo a kovový obrus z místa styku s obrobkem.
- **9. Modrý středový štítek GEKO G78290** – Identifikace rozměru 150x16x12.7mm, zrnitosti G36 a čárového kódu.
- **10. Čtveřice piktogramů BOZP** – Povinná ochrana zraku, sluchu, prostudování návodu a bezpečná obsluha.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

PŘED KAŽDOU MONTÁŽÍ PROVEĎTE ZVUKOVOU ZKOUŠKU POKLEPEM DŘEVĚNOU RUKOJETÍ! – Zavěste kotouč volně na nekovový kolík a lehce klepněte dřevem – vydá-li tupý nebo drnčivý zvuk, má skrytou vlasovou trhlinu a při roztočení EXPLODUJE!

NIKDY NEPŘEKRAČUJTE OBVODOVOU RYCHLOST 35 M/S (MAX. 4 450 MIN⁻¹ PRO Ø 150 MM)! – Nikdy neupínejte keramický kotouč stolní brusky do ruční úhlové brusky (11 000 min⁻¹ = okamžitá exploze kamene)!

UDRŽUJTE MEZERU OPĚRKY OBROBKU MAXIMÁLNĚ 2 MM OD OBVODU KOTOUČE! – Větší mezera způsobí vtažení a zaklínění brouseného kusu mezi opěrku a kotouč s roztržením kamene a rozdrcením prstů!

POVINNĚ POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE + SKLOPENÝ ŠTÍTEK BRUSKY A CHRÁNIČE SLUCHU! – U rotujícího brusného kotouče nepoužívejte volné textilní rukavice (riziko vtažení na kámen); drobné horké kusy držte kleštěmi!

NEBRUSTE HLINÍK, MĚĎ, MOSAZ ANI PLASTY A NEBRUSTE SILOU NA BOČNÍ STĚNU KOTOUČE! – Zanesené póry hliníkem se přehřejí a boční tlak rozlomí 16mm kotouč!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte stolní brusku 150 mm ze sítě, zkontrolujte otáčky stroje (běžně 2 850–2 950 min^{-1} < limit 4 450 min^{-1}) a proveďte zvukovou zkoušku kamene.
2. Zkontrolujte, že obě modré papírové podložky na bocích kotouče jsou neporušené a suché.
3. Kotouč musí jít na vřeteno Ø 12,7 mm nasunout zlehka rukou – NIKDY jej nenarážejte kladivem (pnutí u středu kámen roztrhne)!
4. Dotáhněte matici vřetene (pozor: levá strana brusky mívá LEVÝ závit!) pouze s citem tak, aby příruby pevně sevřely papírové vložky bez rozdrcení kamene.
5. Seřiďte přední opěrku na max. 2 mm od obvodu kotouče, horní jiskrový jazyk na 2 mm a sklopte průhledný ochranný kryt.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Postavte se mimo rovinu otáčení kotouče, zapněte brusku a nechte nový kotouč 60 sekund běžet naprázdno pod uzavřeným krytem!
2. V případě mírného obvodového házení lehce zarovnejte čelo kotouče orovnávacím diamantem nebo kolečkovým orovnávačem opřeným o opěrku.
3. Opřete ocelový obrobek pevně o opěrku a plynule jím pohybujte po celé 16mm šířce kotouče (zabráníte vydření drážky uprostřed).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Netlačte na studený kotouč hned po startu plnou silou a průběžně chlaďte broušený ocelový díl ve vodě (nikdy nelijte vodu přímo na suchý kotouč, nasákne jednostranně a rozkmitá brusku!).
5. Jakmile se průměr kotouče opotřebením zmenší, přisuňte opěrku zpět na mezeru ≤ 2 mm!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Zanesený, zaleštěný nebo nekulatý obvod kotouče pravidelně orovnávejte orovnávačem brusných kotoučů pro obnovení ostrosti a vyváženosti.
Pravidelně	Skladujte v naprostém suchu a bezmrazém prostředí na dřevěné polici bez nárazů.
Pravidelně	Při vyčerpání průměru k okraji přírub (nebo při poškození) kotouč demontujte a vyměňte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Stolní bruska po montáži kotouče silně vibruje a pochoduje po ponku	Vůle v otvoru 12,7 mm, nečistota pod přírubou nebo přirozená drobná excentricita nového výlisku	Očistěte příruby, pootočte kotouč o 90° na hřídeli a čelo opatrně orovnejte orovnávačem.
Kotouč G36 přestal brát a pálí ocel do modra	Otupená a kovem zalepená zrna na obvodu kamene	Orovnejte povrch kotouče orovnávačem, čímž vylomíte tupá zrna a otevřete nové ostré póry.
Uprostřed šířky 16 mm je vyjeté hluboké koryto	Broušení kulatiny a špiček stále v jednom místě bez posuvu do stran	Srovnejte obvod do roviny orovnávačem a při broušení využívejte celou 16mm šířku.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Brusný kotouč pro stolní brusku 150 × 16 × 12,7 mm – hrubost G36, tvrdost N (max. 35 m/s) – GEKO G78290**
Typové označení / Model:	**GE1222_G78290** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Brusný kotouč pro stolní brusku 150 × 16 × 12,7 mm – hrubost G36, tvrdost N (max. 35 m/s) – GEKO G78290

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 12413 (Bezpečnostní požadavky na brousicí nástroje z pojeného brusiva)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.