Orovnávače a příslušenství ke stolním dvoukotoučovým bruskám

RUČNÍ DIAMANTOVÝ OROVNÁVAČ BRUSNÝCH KOTOUČŮ (TVAR T) – GEKO G78289

Model: GE1222_G78289_PJ • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Ruční T-orovnávač brusných kotoučů s diamantovým povlakem GEKO G78289 (katalogový kód GE1222_G78289_PJ). Tvoří jej vroubkovaná soustružená kovová rukojeť pevně spojená s příčnou obdélníkovou ocelovou hlavou (cca 45 × 13 mm) s logem GEKO, jejíž čelní plocha je potažena hrubozrnnou vrstvou průmyslového diamantu. Slouží k rychlému srovnání vyběhaného čela, obnovení pravého úhlu, odstranění házivosti a otevření zanesených pórů keramických korundových (Al2O3) a karbidových (SiC) kotoučů stolních brusek.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / model	GEKO G78289 (katalogový kód GE1222_G78289_PJ)
Typ nástroje	Ruční T-orovnávač (plošný diamantový srovnávač brusných kotoučů)
Pracovní vrstva	Hrubozrnný průmyslový diamant galvanicky vázaný na čele T-hlavy
Rozměr orovnávací lišty	cca 45 × 13 mm (široká rovinná vodicí plocha)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / model	GEKO G78289 (katalogový kód GE1222_G78289_PJ)
Typ nástroje	Ruční T-orovnávač (plošný diamantový srovnávač brusných kotoučů)
Pracovní vrstva	Hrubozrnný průmyslový diamant galvanicky vázaný na čele T-hlavy
Rozměr orovnávací lišty	cca 45 × 13 mm (široká rovinná vodicí plocha)
Rukojeť	Ocelová válcová rukojeť s křížovým protiskluzovým rádlováním (vroubkováním)
Určené kotouče	Keramicky vázané korundové (bílý/šedý/růžový korund) a karbidové (zelený SiC) kotouče
Nevhodné kotouče	Diamantové kotouče, CBN kotouče, lamelové a tenké rozbrušovací kotouče
Způsob vedení	Ruční posuv po seřízené pevné opěrce stolní brusky (mezera ≤ 2–3 mm)
Režim práce	Suché orovnávání při plných provozních otáčkách stolní brusky
Hlavní účel	Odstranění drážek, ovality (házení) a zalepení pórů měkkými kovy
Materiál těla	Chromovaná / poniklovaná konstrukční ocel
Bezpečnostní norma	Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Diamantová orovnávací plocha** – Aktivní čelní vrstva diamantových zrn strhávající otupená zrna kotouče.
- **2. Příčná ocelová T-hlava** – Tuhý hranol zajišťující rovinné srovnání celé šířky brusného kotouče.
- **3. Spodní kluzná hrana hlavy** – Dosadá na pevnou opěrku stolní brusky pro přesné kolmé vedení.
- **4. Boční hrany T-lišty** – Umožňují kontrolované sražení ostrých rohů obvodu kotouče.
- **5. Spojovací krček vřetene** – Pevné kolmé spojení T-hlavy s osou rukojeti.
- **6. Rádlovaná kovová rukojeť** – Křížově vroubkovaný dřík pro pevný neklouzavý úchop oběma rukama.
- **7. Zadní vroubkovaná koncovka** – Ukončení rukojeti usnadňující citlivé přitlačování nástroje.
- **8. Logo GEKO na hlavě** – Laserové označení horní strany pro snadnou orientaci nástroje.
- **9. Niklová vazebná matrice** – Kovové lůžko kotvící diamantový posyp proti vytržení.
- **10. Antikorozní povrch těla** – Chrání kovovou rukojeť a hlavu před dílenskou vlhkostí.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

UZAVŘENÉ BRÝLE A ŠTÍT (EN 166)! – Při orovnávání odlétávají vysokou rychlostí uvolněná korundová zrna!

RESPIRÁTOR FFP2 / FFP3! – Orovnávání vytváří intenzivní oblak jemného minerálního brusného prachu!

CHRÁNIČE SLUCHU (EN 352)! – Kontakt diamantové lišty s rotujícím kotoučem způsobuje pronikavý hluk.

BEZPEČNÝ ODĚV BEZ VOLNÝCH RUKÁVŮ! – U rotující brusky nesmí viset volné manžety; nepoužívejte pletené rukavice u mezery opěrky!

PEVNÁ DÍLENSKÁ OBUV! – Základní ochrana při práci u stacionárních obráběcích strojů.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ POUŽÍVEJTE VÝHRADNĚ NA STACIONÁRNÍCH STOLNÍCH BRUSKÁCH S PEVNOU OPĚRKOU NÁSTROJE (VZDÁLENOST OPĚRKY OD KOTOUČE MAX. 2–3 MM)! Nikdy neorovnávejte kotouč z volné ruky bez opěrky ani na ruční úhlové brusce!
- ⚠️ ZÁKAZ POUŽITÍ NA DIAMANTOVÉ, CBN A ŘEZACÍ KOTOUČE! Tento přípravek je určen výhradně pro keramické korundové a SiC brusné kotouče!
- ⚠️ PŘI OROVNÁVÁNÍ ODLETUJE HUSTÝ PROUD OSTRÉHO BRUSNÉHO PRACHU! Povinně noste uzavřené ochranné brýle + obličejový štít (EN 166) a protiprachový respirátor FFP2!
- ⚠️ Nikdy netlačte orovnávačem na boční stěnu brusného kotouče – orovnávejte výhradně obvodovou (čelní) plochu kotouče jemnými plynulými přejezdy!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Vypněte stolní brusku ze sítě a proveďte zvukovou zkoušku kotouče (nesmí být prasklý).
2. Seřiďte pevnou opěrku stolní brusky kolmo ke kotouči na vzdálenost MAX. 2 mm od obvodu kotouče a pevně ji utáhněte!
3. Zkontrolujte, že mezi opěrkou a kotoučem nemůže dojít k vtažení tenké spodní hrany T-hlavy.
4. Sklopte ochranný průhledný kryt brusky a zapněte odsávání prachu (je-li instalováno).
5. Postavte se mírně bokem mimo rovinu rotace brusného kotouče, zapněte brusku a vyčkejte na plné otáčky.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Položte spodní hranu T-hlavy orovnávače pevně na opěrku stolní brusky mimo kontakt s kotoučem a uchopte rukojeť oběma rukama.
2. Velmi pomalu přibližujte diamantovou čelní lištu k rotujícímu kotouči, dokud se lehce nedotkne nejvyššího (házivého) místa obvodu.
3. Posouvejte T-hlavu plynule zleva doprava a zpět po opěrce s minimálním úběrem (cca 0,05–0,1 mm na jeden přejezd).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Nikdy nezůstávejte stát na jednom místě a netlačte silou – lokální přehřátí spálí diamantové pojivo orovnávače!
5. Po dosažení čistého válcového povrchu a rovnoměrného chodu vypněte brusku a po zastavení znovu přisuňte opěrku na 2 mm ke zmenšenému kotouči!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Vyfoukání prachu	Po vychladnutí očistěte diamantovou lištu suchým štětcem od brusného prachu.
Rovnoměrné využívání plochy	Střídejte levou, střední a pravou část 45mm lišty, aby se diamant opotřebovával rovnoměrně.
Skladování	Ukládejte v suchu tak, aby do diamantové vrstvy nenarážely kovové pilníky a kladiva.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Orovnávač odskakuje a drnčí	Opěrka brusky je uvolněná nebo příliš daleko od kotouče (> 3 mm)	Vypněte brusku, přisuňte opěrku na 1,5–2 mm ke kotouči, pevně ji dotáhněte a berte menší třísku.
Kotouč je po srovnání stále křivý	Vedení orovnávače z volné ruky místo klouzání po tuhé opěrce	Vždy opřete T-hlavu celou spodní hranou o seřízenou kovovou opěrku brusky.
Rychlý úbytek diamantového posypu	Nadměrný přítlak vedoucí k tepelnému popuštění niklového lůžka	Orovnávejte lehkými opakovanými přejezdy bez silného tlačení.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **RUČNÍ DIAMANTOVÝ OROVNÁVAČ BRUSNÝCH KOTOUČŮ (TVAR T) – GEKO G78289**
Typové označení / Model: **GE1222_G78289_PJ** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: RUČNÍ DIAMANTOVÝ OROVNÁVAČ BRUSNÝCH KOTOUČŮ (TVAR T) – GEKO G78289

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236 (Bezpečnostní požadavky na supertvrdé brusné nástroje)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.