Brusivo a dělicí nástroje – masivní řezné kotouče INOX 230 mm

Zesílený řezný kotouč na kov a nerez (INOX) 230 × 2,5 × 22,23 mm GEKO PREMIUM

Model: GE1222_G78243 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Těžký stavební a zámečnický řezný kotouč GEKO PREMIUM G78243 (9″ – 230 × 2,5 × 22,23 mm, tvar T41, max. 6 600 min⁻¹ / 80 m/s) se složením INOX a robustní tloušťkou 2,5 mm pro nejtěžší dělení válcovaných nosníků I/U, silnostěnných trubek, kolejnicových profilů, plné kulatiny a betonářské výztuže úhlovou bruskou Ø 230 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_G78243 (G78243 – řada GEKO 5-Star PREMIUM)
Výrobce / značka	GEKO
Rozměry kotouče (D × T × H)	230 × 2,5 × 22,23 mm (9″)
Tvar kotouče	Plochý řezný kotouč – typ 41 (T41)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_G78243 (G78243 – řada GEKO 5-Star PREMIUM)
Výrobce / značka	GEKO
Rozměry kotouče (D × T × H)	230 × 2,5 × 22,23 mm (9″)
Tvar kotouče	Plochý řezný kotouč – typ 41 (T41)
Specifikace INOX	Bez obsahu železa, síry a chlóru (< 0,1 %) – vhodný pro nerez i těžkou uhlíkovou ocel
Brusné zrno a vazba	Korund v houževnaté vazbě BF se 2 vrstvami zesílené sklotextilní mřížky
Maximální dovolené otáčky	6 600 min^{-1} (RPM)
Maximální obvodová rychlost	80 m/s
Určené aplikace	Válcované IPE/UPE nosníky, silnostěnné trubky, plná kulatina, roxory Ø 16–32 mm a demoliční řezy
Výhoda tloušťky 2,5 mm	Maximální směrová tuhost, odolnost vůči rázům a dlouhá životnost při těžkém dělení bruskami 2 000–2 600 W
Určené stroje	Výkonné dvouruční úhlové brusky Ø 230 mm s krytem a otáčkami ≤ 6 600 min^{-1}
Bezpečnostní norma	EN 12413

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Masivní 2,5mm korundové tělo INOX (Ø 230 mm)** – Maximální tuhost v hlubokých řezech silnostěnného hutního materiálu.
- **2. Dvojitá zesílená sklotextilní mřížka** – Bezpečnostní armování dimenzované na 80 m/s.
- **3. Kovový středový kroužek Ø 22,23 mm** – Přesné ustavení na velkých přírubách s vyraženou expirací.
- **4. Plochý profil T41** – Plná hloubka kolmého prořezu brusky 230 mm.
- **5. Modro-stříbrný štítek GEKO PREMIUM** – Označení 9″ (230×2.5×22mm) a modelu G78243.
- **6. Symbol INOX** – Univerzální nasazení na ocel i nerez.
- **7. Parametry Max 80 m/s / RPM 6600** – Nepřekročitelné otáčky 6 600 min^{-1}.
- **8. Piktogramy OOPP a zákaz bočního broušení** – Povinné bezpečnostní instrukce EN 12413.
- **9. Široký řezný obvod 2,5 mm** – Vytváří prostornou spáru s nižším rizikem okamžitého skřípnutí.
- **10. Houževnaté pojivo BF** – Vysoká kilometrová výdrž na ostrých hranách a svarech.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Nepřekračujte 6 600 min^{-1}! – Používejte výhradně na dvouručních bruskách Ø 230 mm s nasazeným ochranným krytem!

Obličejový štít + brýle (EN 166) – POVINNÉ – 2,5mm kotouč na 230mm brusce vytváří velmi silný proud jisker!

Chrániče sluchu (EN 352-1) a respirátor FFP2 – POVINNÉ při těžkém dělení ocelových nosníků.

Kožené svářečské rukavice, zástěra a obuv S3 s ocelovou špičkou – Ochrana před popálením a pádem těžkých ocelových kusů.

ZÁKAZ broušení plochou kotouče! – I tloušťka 2,5 mm je dělicí kotouč T41 – pro plošné broušení vždy nasaďte brusný kotouč tl. 6,0 mm (T27)!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte na štítku brusky otáčky ≤ 6 600 min^{-1}, pevný kryt Ø 230 mm a dotaženou boční rukojeť.
2. Ověřte datum expirace na kovovém kroužku a bezvadný stav kotouče bez prasklin.
3. Upněte kotouč mezi čisté velkoprůměrové příruby M14 určené pro brusky 230 mm.
4. Pro dělení nerezi použijte kotouč nedotčený černou ocelí.
5. Proveďte 30s zkušební běh naprázdno.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Těžké nosníky a kulatinu bezpečně podložte dřevěnými hranoly těsně vedle řezu, aby odřezávaný kus klesl volně bez sevření kotouče.
2. Držte brusku 230 mm pevně oběma rukama mimo rovinu otáčení kotouče.
3. U válcovaných nosníků I/U přeřízněte nejprve příruby a nakonec stojinu bez páčení kotouče ve spáře.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. U plné kulatiny a silných stěn kolébejte bruskou v rovině řezu pro chlazení a plynulý odvod třísek.
5. Odložte brusku až po úplném dotočení těžkého kotouče.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Skladujte vodorovně v suchém skladu (5–30 °C) mimo vlhkost a ropné látky.
Pravidelně	Před převozem nářadí na korbě auta kotouč z brusky sejměte.
Pravidelně	Poškozené či prošlé kotouče přelomte a vyřaďte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vyhazování jističe 16 A při řezu nosníku	Příliš velký tlak na 2,5mm kotouč u silné brusky > 2 200 W	Snižte přítlak a kolébejte bruskou v řezu; používejte jistič charakteristiky C.
Zaseknutí kotouče ve stojině I-nosníku	Vnitřní pnutí válcovaného profilu sevřelo spáru	Vypněte a odpojte brusku ze sítě, zajistěte nosník klínem v drážce a kotouč opatrně uvolněte bez páčení.
Vibrace v rukojeti	Poškozený obvod po nárazu nebo nečistota pod přírubou	Vyčistěte příruby; oštípaný kotouč ihned vyměňte.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Zesílený řezný kotouč na kov a nerez (INOX) 230 × 2,5 × 22,23 mm GEKO PREMIUM**
Typové označení / Model: **GE1222_G78243** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Zesílený řezný kotouč na kov a nerez (INOX) 230 × 2,5 × 22,23 mm GEKO PREMIUM

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN 12413

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.